

ورقة بيانات المادة  
حتى 2026/09/08

SteelEquivalents.com

رقم المادة 1.2419 · الفئة 1.2

# CrWMn

## رقم المادة 1.2419

ويُدرج أيضاً باسم 105WCr6

التركيب الكيميائي والخصائص الميكانيكية والفيزيائية و32 تسمية قياسية من 16 منطقة.

| الكثافة                | تسميات أخرى | قيم الخواص |
|------------------------|-------------|------------|
| g/cm <sup>3</sup> 7.85 | 32 في منطقة | 14 مسجلة   |

النسبة الكتلية بالمئة

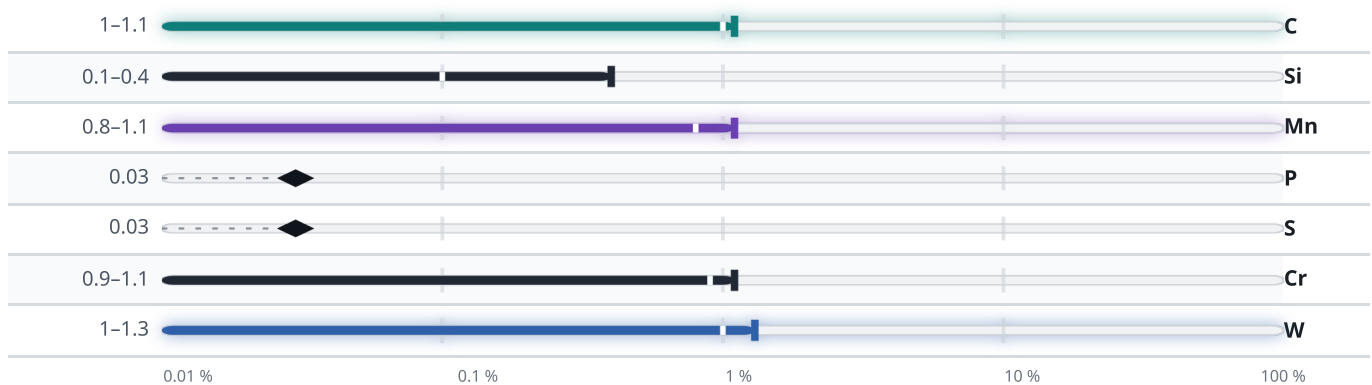
## التركيب الكيميائي

ما هي هذه السبيكة



■ 95.5 % الحديد — المتمم، ولا تذكره أي مواصفة — 1.3 % آثار وشوائب · 1 % Cr · 1.1 % C · 1.2 % W · % الحديد — المتمم، ولا تذكره أي مواصفة — 95.5 %

مقياس لوغاريتمي، من 0.01 % إلى 100 % — كل قيمة هنا تُقارَن مباشرة، عقداً بعد عقد.



المقياس لوغاريتمي، لا يمثل النسبة الخام للعنصر في السبيكة — فهذه هي الطريقة الصادقة الوحيدة لعرض 0.01 % و100 % في صورة واحدة، وهي تعني أن كل قيمة هنا يمكن مقارنتها بأي قيمة أخرى.

## درجات حرارة التحول المتنبأ بها

لا يوجد تركيب كيميائي مسجل كافٍ للتنبؤ بدرجة حرارة تحول لهذه الدرجة — الناقص: Ni, Mo.

| الخواص الميكانيكية |                              |                       |
|--------------------|------------------------------|-----------------------|
| HRC                | HB                           | الحالة · الأبعاد      |
| -                  | 217                          | Annealed              |
| 61                 | -                            | Quenched and tempered |
| HB                 | الحالة · الأبعاد             |                       |
| 255                | (annealing) , GOST 5950-2000 |                       |

| الخواص الفيزيائية |                              |                          |                  |
|-------------------|------------------------------|--------------------------|------------------|
| RHO_EL<br>nΩ·m    | ALPHA<br>10 <sup>-6</sup> /K | RHO<br>g/cm <sup>3</sup> | الحالة · الأبعاد |
| 380               | -                            | 7.85                     | 20               |
| -                 | 11                           | 7.83                     | 100              |
| -                 | 12                           | -                        | 200              |
| -                 | 13                           | 7.76                     | 300              |
| -                 | 13.5                         | -                        | 400              |
| -                 | 14                           | -                        | 500              |
| -                 | 14.5                         | 7.66                     | 600              |
| الخاصية           |                              |                          | الخاصية          |
| الوحدة            |                              |                          | القيمة           |
| g/cm <sup>3</sup> |                              |                          | 7.85             |
| C°                |                              |                          | 750              |
| C°                |                              |                          | 940              |
| C°                |                              |                          | 710              |

| الخواص التكنولوجية    |                    |        |
|-----------------------|--------------------|--------|
| الخاصية               | القيمة             | الوحدة |
| قابلية اللحام         | is not used.       |        |
| حساسية تكوّن الفلوكات | predisposed        |        |
| هشاشة المراجعة        | weakly predisposed |        |

| المعالجة الحرارية |                         |       |
|-------------------|-------------------------|-------|
| الخطوة            | درجة الحرارة            | الوسط |
| تقسية             | درجة الحرارة غير مذكورة |       |

| الخطوة | درجة الحرارة            | الوسط |
|--------|-------------------------|-------|
| تلدین  | درجة الحرارة غير مذكورة | —     |

التسميات في مختلف المواصفات

32 تسمية 1٠ موثقة كمطابقة

|                              |          |            |      |
|------------------------------|----------|------------|------|
| فرنسا                        | 4        | إسبانيا    | 2    |
| 105WC13                      | afnor    | 105WCr5    | une  |
| 105WCr5                      | afnor    | F.5233     | une  |
| 106WCr6                      | afnor    |            |      |
| 90MCW5                       | afnor    |            |      |
| اليابان                      | 4        | الصين      | 2    |
| SKS2                         | jis      | CrWMn      | gb   |
| SKS3                         | jis      | CrWMo      | gb   |
| SKS31                        | jis      |            |      |
| SKSA                         | jis      | إيطاليا    | 2    |
|                              |          | 100WCr6    | uni  |
|                              |          | 107WCr5KU  | uni  |
| الولايات المتحدة             | 3        | دولي       | 1    |
| T31507                       | uns      | 105WCr1    | iso  |
| O7                           | aisi-sae |            |      |
| T31507                       | aisi-sae | السويد     | 1    |
|                              |          | 2140       | ss   |
| روسيا / رابطة الدول المستقلة | 3        | صربيا      | 1    |
| ChVG                         | gost     | Č.6440     | srps |
| HVG                          | gost     |            |      |
| KHVG                         | gost     | بولندا     | 1    |
|                              |          | NWC        | pn   |
| كوريا الجنوبية               | 3        | هنغاريا    | 1    |
| STS2                         | ks       | W9         | msz  |
| STS3                         | ks       |            |      |
| STS31                        | ks       | رومانيا    | 1    |
| أوروبا                       | 2        | 105MnCrW11 | stas |
| 1.2419                       | din-en   |            |      |
| الاسم الخاص بهذه الدرجة      | din-en   | بلغاريا    | 1    |
| 105WCr6                      |          | ChWG       | bds  |

**ملاحظة بشأن الاستخدام.** جُمعت البيانات بأفضل ما لدينا من معرفة من مواصفات متاحة للعموم ووثائق الشركات المصنّعة. وهي لا تُغني عن اختبار المواد ولا عن وثيقة فحص وفق EN 10204. يُرجى طلب شهادة المصنع وفق EN 10204 2.1 أو 3.1 أو 3.2 مع استفساركم. والمرجع الحاسم دائماً هو المواصفة في إصدارها الساري.

استفسار بشأن CrWMn

عرض سعر أو توافر أو شهادة مصنع أو سؤال تقني — مباشرة من صفحة المادة.

ابدأ طلب عرض سعر

|                            |                      |            |               |
|----------------------------|----------------------|------------|---------------|
| ورقة البيانات على الإنترنت | البحث عن السبائك     | رقم المادة | تاريخ الإصدار |
| عرض صفحة المادة            | ابحث في جميع السبائك | 1.2419     | 2026/09/08    |