

MATERIÁLOVÉ ČÍSLO 1.0558 · TŘÍDA 1.0

# 1.0558

Chemické složení, mechanické a fyzikální hodnoty a 11 normovaných označení z 5 regionů.

|                              |                                           |                                          |
|------------------------------|-------------------------------------------|------------------------------------------|
| HUSTOTA<br><b>7.85</b> g/cm³ | DALŠÍ OZNAČENÍ<br><b>11</b> v 5 regionech | HODNOTY VLASTNOSTÍ<br><b>4</b> evidováno |
|------------------------------|-------------------------------------------|------------------------------------------|

## Chemické složení

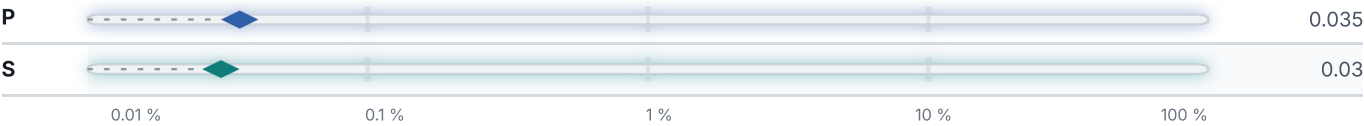
Hmotnostní podíl v %

Co tato slitina je



● Železo — zbytek, který žádná norma neuvádí — 99.9 %    ● P — 0 %    ● S — 0 %

Logaritmické měřítko, 0,01 % až 100 % — každá hodnota je zde přímo srovnatelná, dekádu po dekádě.



Měřítka je logaritmické, nikoli holý podíl prvku ve slitině — je to jediný poctivý způsob, jak zobrazit 0,01 % i 100 % v jednom obrázku, a znamená to, že každou hodnotu zde lze porovnat s kteroukoli jinou.

## Predikované teploty přeměny

Pro predikci teploty přeměny této jakosti není evidováno dostatečné složení — chybí: C, Mn, Si, Ni, Cr, Mo.

## Mechanické vlastnosti

10 hodnot v 2 stavech

| NORMALIZING 860 - 880°C, DRAWING 600 - 630°C | RM<br>N/mm² | RE<br>N/mm² | A5<br>% | Z<br>% | KCU<br>kJ/m² |
|----------------------------------------------|-------------|-------------|---------|--------|--------------|
| to 100                                       | 569         | 334         | 11      | 20     | 245          |
| STAV · ROZMĚR                                | RM<br>N/mm² | RE<br>N/mm² | A5<br>% | Z<br>% | KCU<br>kJ/m² |
| Casting, GOST 977-88                         | 736         | 392         | 14      | 20     | 294          |

Fyzikální vlastnosti

2 hodnot

| STAV · ROZMĚR | RHO<br>g/cm³ | E<br>GPa | ALPHA<br>10^-6/K | LAMBDA<br>W/(m·K) | CP<br>J/(kg·K) | RHO_EL<br>nΩ·m |
|---------------|--------------|----------|------------------|-------------------|----------------|----------------|
| 20            | 7.82         | 219      | –                | 48                | –              | 191            |
| 100           | –            | 214      | 12               | 48                | 479            | 240            |
| 200           | –            | 208      | 12.4             | 46                | 500            | 321            |
| 300           | –            | 196      | 12.8             | 44                | 517            | 407            |
| 400           | –            | 178      | 13.3             | 41                | 542            | 509            |
| 500           | –            | 170      | 13.7             | 38                | 559            | 631            |
| 600           | –            | 155      | 14.1             | 34                | 584            | 779            |
| 700           | –            | 136      | 14.5             | 30                | 617            | 941            |
| 800           | –            | 122      | 12.4             | 25                | 727            | 1139           |
| 900           | –            | –        | 13.3             | 26                | 710            | 1170           |
|               |              |          |                  |                   |                |                |
| VLASTNOST     | HODNOTA      |          | JEDNOTKA         |                   |                |                |
| Hustota       | 7.85         |          | g/cm³            |                   |                |                |

Technologické vlastnosti

| VLASTNOST    | HODNOTA              | JEDNOTKA |
|--------------|----------------------|----------|
| Svařitelnost | limited weldability. |          |

Označení v jednotlivých normách

11 označení · 3 doloženo jako shodné

|            |                       |        |               |                       |          |
|------------|-----------------------|--------|---------------|-----------------------|----------|
| Evropa     |                       | 3      | Spojené státy |                       | 2        |
| GE 300     | Vlastní název jakosti | din-en | D50600        | Vlastní název jakosti | uns      |
| GS-60      | Vlastní název jakosti | din-en | A732(4A)      |                       | aisi-sae |
| GS-60N     |                       | din-en |               |                       |          |
| Čína       |                       | 3      | Rusko / SNS   |                       | 2        |
| ZG310-570  |                       | gb     | 50L           |                       | gost     |
| ZG340-640  |                       | gb     | 50Л           |                       | gost     |
| ZGD345-570 |                       | gb     | Japonsko      |                       | 1        |
|            |                       |        | SCC5          |                       | jis      |

**Poznámka k použití.** Údaje byly podle nejlepšího vědomí sestaveny z veřejně dostupných norem a podkladů výrobců. Nenahrazují ani zkoušku materiálu, ani inspekční dokument podle EN 10204. Hutní osvědčení podle EN 10204 2.1, 3.1 nebo 3.2 si prosím vyžádejte spolu se svou poptávkou. Rozhodující je vždy norma v platném znění.

**Poptávka na 1.0558**

Nabídka, dostupnost, hutní osvědčení nebo technický dotaz — přímo na stránce materiálu.

[Odeslat poptávku](#)**MATERIÁLOVÝ LIST ONLINE**

Zobrazit stránku materiálu

**VYHLEDÁVÁNÍ JAKOSTÍ**

Prohledat všechny jakosti

**ČÍSLO MATERIÁLU**

1.0558

**VYDÁNO**

20. 8. 2026