

MATERIÁLOVÉ ČÍSLO 1.0554 · TŘÍDA 1.0

# AW3

## Číslo materiálu 1.0554

uváděno také jako St 52-3 U

Chemické složení, mechanické a fyzikální hodnoty a 14 normovaných označení  
z 9 regionů.

|                                          |                                           |                                           |
|------------------------------------------|-------------------------------------------|-------------------------------------------|
| HUSTOTA<br><b>7.85</b> g/cm <sup>3</sup> | DALŠÍ OZNAČENÍ<br><b>14</b> v 9 regionech | HODNOTY VLASTNOSTÍ<br><b>14</b> evidováno |
|------------------------------------------|-------------------------------------------|-------------------------------------------|

### Chemické složení

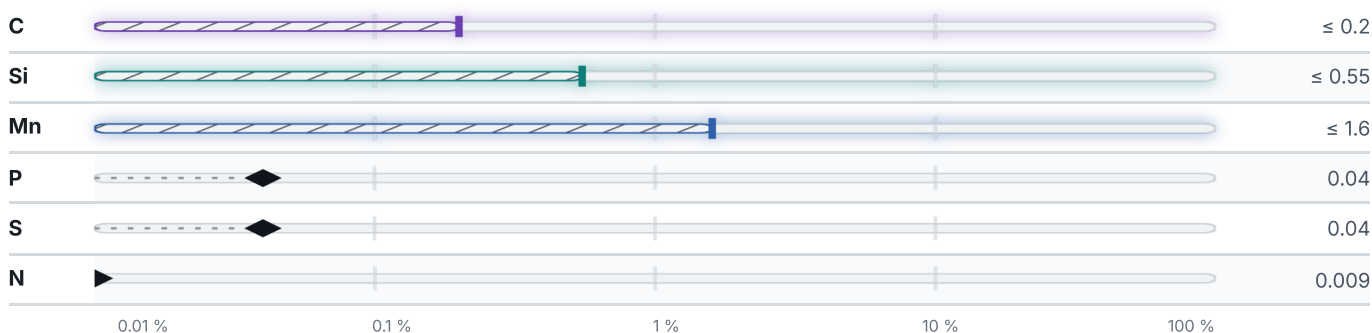
Hmotnostní podíl v %

Co tato slitina je



● Železo — zbytek, který žádná norma neuvádí — 97.6 % ● Mn — 1.6 % ● Si — 0.6 % ● C — 0.2 % ● Stopy a nečistoty · 0.1 %

Logaritmické měřítko, 0,01 % až 100 % — každá hodnota je zde přímo srovnatelná, dekádu po dekáde.



Měřítka je logaritmické, nikoli holý podíl prvku ve slitině — je to jediný poctivý způsob, jak zobrazit 0,01 % i 100 % v jednom obrázku, a znamená to, že každou hodnotu zde lze porovnat s kteroukoli jinou.

### Predikované teploty přeměny

Pro predikci teploty přeměny této jakosti není evidováno dostatečné složení — chybí: Ni, Cr, Mo.

Mechanické vlastnosti

5 hodnot v 1 stavech

| NORMALIZING 840 - 860°C,DRAWING 600 - 630°C | RM<br>N/mm² | RE<br>N/mm² | A5<br>% | Z<br>% | KCU<br>kJ/m² |
|---------------------------------------------|-------------|-------------|---------|--------|--------------|
| to 100                                      | 600         | 350         | 10      | 18     | 240          |

Fyzikální vlastnosti

8 hodnot

| STAV · ROZMĚR | RHO<br>g/cm³ | ALPHA<br>10 <sup>-6</sup> /K | LAMBDA<br>W/(m·K) | CP<br>J/(kg·K) |
|---------------|--------------|------------------------------|-------------------|----------------|
| 20            | 7.82         | –                            | –                 | –              |
| 100           | –            | 11                           | 68                | 479            |
| 200           | –            | 11.8                         | 55                | 487            |
| 400           | –            | 13.4                         | 36                | 525            |
| 500           | –            | –                            | 32                | –              |
| 600           | –            | 14.5                         | –                 | 571            |

| VLASTNOST           | HODNOTA | JEDNOTKA |
|---------------------|---------|----------|
| Hustota             | 7.85    | g/cm³    |
| Teplota přeměny Ac1 | 725     | °C       |
| Teplota přeměny Ac3 | 770     | °C       |
| Teplota přeměny Ar3 | 755     | °C       |
| Teplota přeměny Ar1 | 690     | °C       |

Technologické vlastnosti

| VLASTNOST           | HODNOTA           | JEDNOTKA |
|---------------------|-------------------|----------|
| Svařitelnost        | hard weldability. |          |
| Vločkovitost        | not predisposed   |          |
| Popouštěcí křehkost | not predisposed   |          |

Označení v jednotlivých normách

14 označení · 1 doloženo jako shodné

|                                              |        |             |       |
|----------------------------------------------|--------|-------------|-------|
| Evropa                                       | 2      | Francie     | 2     |
| S355J0C                                      | din-en | E26-52-M    | afnor |
| St 52-3 U <span>Vlastní název jakosti</span> | din-en | E36-3       | afnor |
| Spojené království                           | 2      | Rusko / SNS | 2     |
| 50C                                          | bs     | 55L         | gost  |
| AW3                                          | bs     | 55Л         | gost  |

|                      |          |
|----------------------|----------|
| <b>Česko</b>         | 2        |
| 11523                | csn      |
| 422 670              | csn      |
| <b>Spojené státy</b> | 1        |
| Gr.105-85            | aisi-sae |

|                  |     |
|------------------|-----|
| <b>Japonsko</b>  | 1   |
| SCC5             | jis |
| <b>Slovensko</b> | 1   |
| 11 523           | stn |
| <b>Belgie</b>    | 1   |
| AE355-C          | nbn |

**Poznámka k použití.** Údaje byly podle nejlepšího vědomí sestaveny z veřejně dostupných norem a podkladů výrobců. Nenahrazují ani zkoušku materiálu, ani inspekční dokument podle EN 10204. Hutní osvědčení podle EN 10204 2.1, 3.1 nebo 3.2 si prosím vyžádejte spolu se svou poptávkou. Rozhodující je vždy norma v platném znění.

### Poptávka na AW3

[Odeslat poptávku](#)

Nabídka, dostupnost, hutní osvědčení nebo technický dotaz — přímo na stránce materiálu.

#### MATERIÁLOVÝ LIST ONLINE

Zobrazit stránku materiálu

#### VYHLEDÁVÁNÍ JAKOSTÍ

Prohledat všechny jakosti

#### ČÍSLO MATERIÁLU

1.0554

#### VYDÁNO

21. 8. 2026