

MATERIÁLOVÉ ČÍSLO 1.0305 · TŘÍDA 1.0

# P235GH TC1

## Číslo materiálu 1.0305

uváděno také jako P235G1TH

Chemické složení, mechanické a fyzikální hodnoty a 16 normovaných označení z 3 regionů.

|                                          |                                           |                                          |
|------------------------------------------|-------------------------------------------|------------------------------------------|
| HUSTOTA<br><b>7.85</b> g/cm <sup>3</sup> | DALŠÍ OZNAČENÍ<br><b>16</b> v 3 regionech | HODNOTY VLASTNOSTÍ<br><b>6</b> evidováno |
|------------------------------------------|-------------------------------------------|------------------------------------------|

### Chemické složení

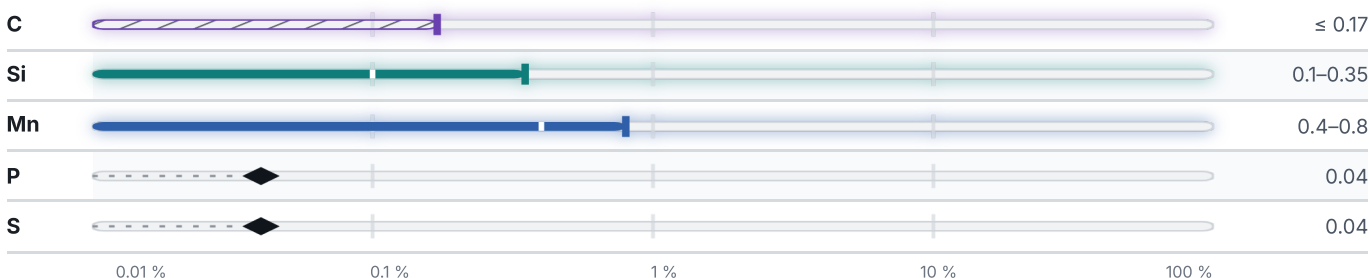
Hmotnostní podíl v %

Co tato slitina je



● Železo — zbytek, který žádná norma neuvádí — 98.9 % ● Mn — 0.6 % ● Si — 0.2 % ● C — 0.2 % ● Stopy a nečistoty · 0.1 %

Logaritmické měřítko, 0,01 % až 100 % — každá hodnota je zde přímo srovnatelná, dekádu po dekádě.



Měřítka je logaritmické, nikoli holý podíl prvku ve slitině — je to jediný poctivý způsob, jak zobrazit 0,01 % i 100 % v jednom obrázku, a znamená to, že každou hodnotu zde lze porovnat s kteroukoli jinou.

### Predikované teploty přeměny

Pro predikci teploty přeměny této jakosti není evidováno dostatečné složení — chybí: Ni, Cr, Mo.

### Mechanické vlastnosti

9 hodnot v 1 stavech

| NORMALIZED | REH<br>N/mm <sup>2</sup> | RM<br>N/mm <sup>2</sup> |
|------------|--------------------------|-------------------------|
| ≤ 16       | 235                      | —                       |

| NORMALIZED | REH<br>N/mm <sup>2</sup> | RM<br>N/mm <sup>2</sup> |
|------------|--------------------------|-------------------------|
| 16 – 40    | 225                      | –                       |
| 40 – 60    | 215                      | –                       |
| 60 – 100   | 200                      | –                       |
| ≤ 100      | –                        | 360–480                 |
| 100 – 150  | 185                      | 350–480                 |
| 150 – 250  | 170                      | 340–480                 |

Fyzikální vlastnosti

1 hodnot

| VLASTNOST | HODNOTA | JEDNOTKA          |
|-----------|---------|-------------------|
| Hustota   | 7.85    | g/cm <sup>3</sup> |

Označení v jednotlivých normách

16 označení · 8 doloženo jako shodné

|             |        |                 |                              |
|-------------|--------|-----------------|------------------------------|
| Evropa      | 8      | Spojené státy   | 7                            |
| 1.0305      | din-en | K01200          | Vlastní název jakosti<br>uns |
| P235G1TH    | din-en | K01201          | Vlastní název jakosti<br>uns |
| P235GH      | din-en | K01807          | Vlastní název jakosti<br>uns |
| P235GH TC1  | din-en | K02501          | Vlastní název jakosti<br>uns |
| P235GH TC2  | din-en | K02504          | Vlastní název jakosti<br>uns |
| St 35.8     | din-en | A 106 Grade A   | astm                         |
| St 35.8/I   | din-en | A 234 Grade WPA | astm                         |
| St 35.8/III | din-en | Česko           | 1                            |
|             |        | 12021           | csn                          |

**Poznámka k použití.** Údaje byly podle nejlepšího vědomí sestaveny z veřejně dostupných norem a podkladů výrobců. Nenahrazují ani zkoušku materiálu, ani inspekční dokument podle EN 10204. Hutní osvědčení podle EN 10204 2.1, 3.1 nebo 3.2 si prosím vyžádejte spolu se svou poptávkou. Rozhodující je vždy norma v platném znění.

**Poptávka na P235GH TC1**

Nabídka, dostupnost, hutní osvědčení nebo technický dotaz — přímo na stránce materiálu.

Odeslat poptávku

|                            |                           |                 |             |
|----------------------------|---------------------------|-----------------|-------------|
| MATERIÁLOVÝ LIST ONLINE    | VYHLEDÁVÁNÍ JAKOSTÍ       | ČÍSLO MATERIÁLU | VYDÁNO      |
| Zobrazit stránku materiálu | Prohledat všechny jakosti | 1.0305          | 21. 8. 2026 |