

MATERIÁLOVÉ ČÍSLO 1.8881 · TŘÍDA 1.8

P690QL1

Číslo materiálu 1.8881

Chemické složení, mechanické a fyzikální hodnoty a 10 normovaných označení z 2 regionů.

HUSTOTA	DALŠÍ OZNAČENÍ	HODNOTY VLASTNOSTÍ
7.85 g/cm ³	10 v 2 regionech	16 evidováno

Chemické složení

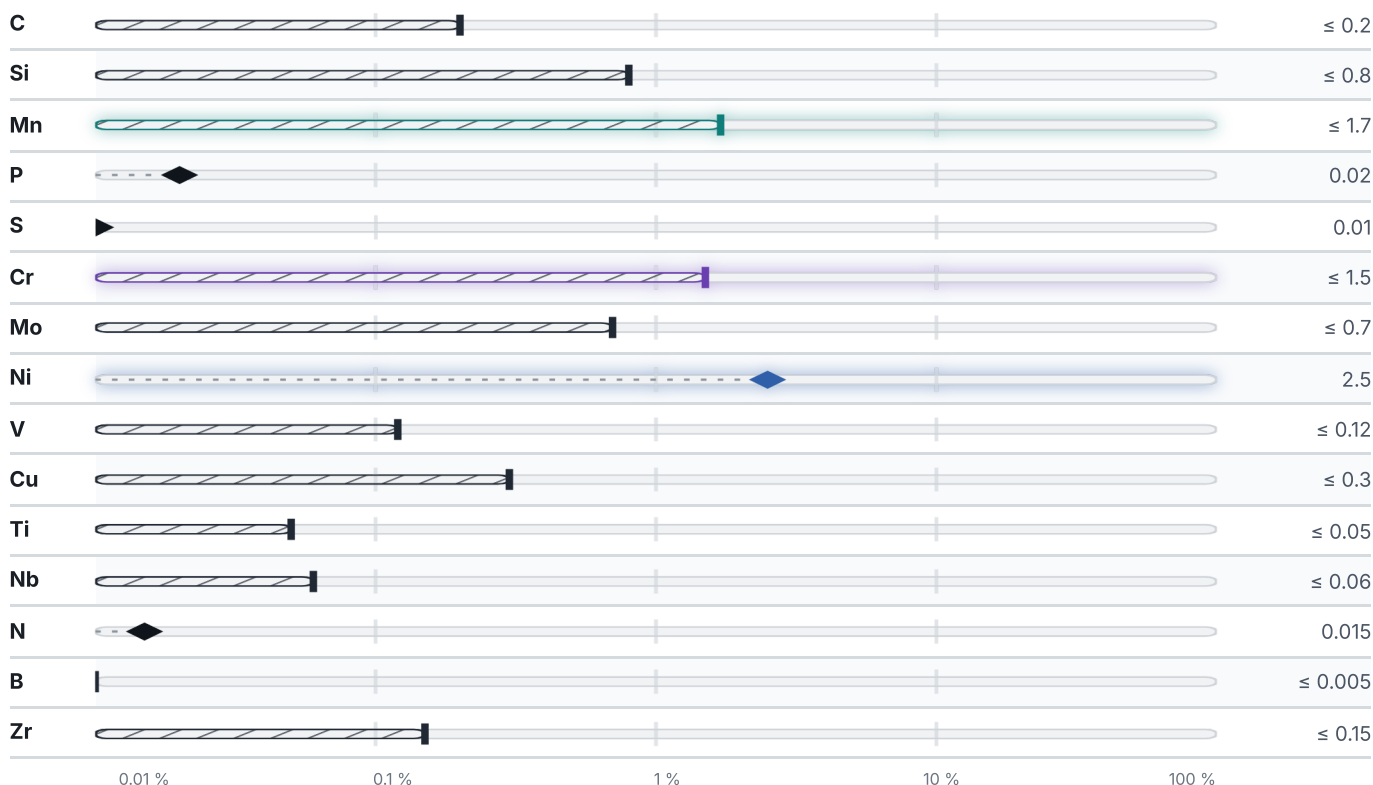
Hmotnostní podíl v %

Co tato slitina je



● Železo — zbytek, který žádná norma neuvádí — 91.9 % ■ Ni — 2.5 % ■ Mn — 1.7 % ■ Cr — 1.5 % ■ Stopy a nečistoty · 2.4 %

Logaritmické měřítko, 0,01 % až 100 % — každá hodnota je zde přímo srovnatelná, dekádu po dekádě.



Měřítko je logaritmické, nikoli holý podíl prvku ve slitině — je to jediný poctivý způsob, jak zobrazit 0,01 % i 100 % v jednom obrázku, a znamená to, že každou hodnotu zde lze porovnat s kteroukoli jinou.

Predikované teploty přeměny

Složení této jakosti leží mimo ověřený rozsah publikovaného modelu (okno nízkolegovaného složení), proto zde není predikována žádná teplota přeměny.

Mechanické vlastnosti

5 hodnot v 1 stavech

QUENCHED AND TEMPERED	REH N/mm ²	RM N/mm ²
≤ 50	690	–
50 – 100	670	–
≤ 100	–	770–940
100 – 150	630	720–900

Fyzikální vlastnosti

1 hodnot

VLASTNOST	HODNOTA	JEDNOTKA
Hustota	7.85	g/cm ³

Označení v jednotlivých normách

10 označení · 1 doloženo jako shodné

Spojené státy		9	Evropa		1
K11511	uns		P690QL1	Vlastní název jakosti	din-en
K11576	uns				
K11625	uns				
K11630	uns				
K11646	uns				
K11683	uns				
K11856	uns				
K21604	uns				
K21650	uns				

Poznámka k použití. Údaje byly podle nejlepšího vědomí sestaveny z veřejně dostupných norem a podkladů výrobců. Nenahrazují ani zkoušku materiálu, ani inspekční dokument podle EN 10204. Hutní osvědčení podle EN 10204 2.1, 3.1 nebo 3.2 si prosím vyžádejte spolu se svou poptávkou. Rozhodující je vždy norma v platném znění.

Poptávka na P690QL1

Nabídka, dostupnost, hutní osvědčení nebo technický dotaz — přímo na stránce materiálu.

Odeslat poptávku

MATERIÁLOVÝ LIST ONLINE

Zobrazit stránku materiálu

VYHLEDÁVÁNÍ JAKOSTÍ

Prohledat všechny jakosti

ČÍSLO MATERIÁLU

1.8881

VYDÁNO

21. 8. 2026