

MATERIÁLOVÉ ČÍSLO 1.3243 · TŘÍDA 1.3

S 6-5-2-5

Číslo materiálu 1.3243

uváděno také jako HS6-5-2-5

Chemické složení, mechanické a fyzikální hodnoty a 49 normovaných označení z 19 regionů.

HUSTOTA 8.1 g/cm ³	DALŠÍ OZNAČENÍ 49 v 19 regionech	HODNOTY VLASTNOSTÍ 15 evidováno
---	--	---

Chemické složení

Hmotnostní podíl v %

Co tato slitina je



● Železo — zbytek, který žádná norma neuvádí — 76.1 % ● W — 6.3 % ● Mo — 5 % ● Co — 4.8 % ● Stopy a nečistoty — 7.9 %

Logaritmické měřítko, 0,01 % až 100 % — každá hodnota je zde přímo srovnatelná, dekádu po dekádu.



Měřítka je logaritmické, nikoli holý podíl prvku ve slitině — je to jediný poctivý způsob, jak zobrazit 0,01 % i 100 % v jednom obrázku, a znamená to, že každou hodnotu zde lze porovnat s kteroukoli jinou.

Predikované teploty přeměny

Pro predikci teploty přeměny této jakosti není evidováno dostatečné složení — chybí: Ni.

Mechanické vlastnosti

8 hodnot v 4 stavech

STAV · ROZMĚR					HB
Annealed					269
SOFT ANNEALED					HB
Soft annealed					269
STAV · ROZMĚR	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
As-delivered state	850	510	12	14	180
STAV · ROZMĚR					HB
(annealing) , GOST 19265-73					269

Fyzikální vlastnosti

5 hodnot

STAV · ROZMĚR	RHO g/cm ³	E GPa	LAMBDA W/(m·K)	RHO_EL nΩ·m
20	8.2	220	–	458
100	–	–	27	–
200	–	–	28	–
300	–	–	29	–
400	–	–	30	–
500	–	–	32	–
600	–	–	36	–
700	–	–	34	–
900	–	–	29	–
VLASTNOST		HODNOTA	JEDNOTKA	
Hustota		8.1	g/cm ³	
Teplota přeměny Ac1		840	°C	
Teplota přeměny Ac3		875	°C	
Teplota přeměny Ar3		805	°C	
Teplota přeměny Ar1		765	°C	

Tepelné zpracování

4 režimů

KROK	TEPLOTA	PROSTŘEDÍ
source joins the operations with + / procedural order		
Předehřev	800–900 °C	—
Kalení	1190–1210 °C	—
Popouštění	550 °C	—
Žihání	Teplota neuvedena	—
source joins the operations with + / procedural order		
Kalení	Teplota neuvedena	—
Popouštění	Teplota neuvedena	—
Žihání	Teplota neuvedena	—

Označení v jednotlivých normách

49 označení · 4 doloženo jako shodné

Francie12		Rusko / SNS4	
06-05-05-04-02	afnor	R6M5K5	gost
6-5-2-5	afnor	R6M5K5-MP	gost
HS6-5-2-5	afnor	ДИ101-МП	gost
HS6-5-2-5HC	afnor	P6M5K5	gost
HS6-5-2HC	afnor		
Z85WDKCV	afnor	Evropa3	
Z85WDKCV06	afnor	1.3243	din-en
Z85WDKCV06-05-04-02	afnor	HS6-5-2-5	Vlastní název jakosti din-en
Z85WDKCV06-05-04-02-05	afnor	S 6-5-2-5	Vlastní název jakosti din-en
Z85WDKCV06-05-05-04-02	afnor		
Z90WDKCV	afnor	Spojené království2	
Z90WDKCV06-05-05-04-02	afnor	3243	bs
		BM35	bs
Spojené státy6		Čína2	
T11335	uns		
T11341	uns	N029	gb
M35	aisi-sae	W6Mo5Cr4V2Co5	gb
M41	aisi-sae		
SIL 10	aisi-sae	Švédsko2	
T11341	aisi-sae	2723	ss
		2733	ss
Španělsko5		Bulharsko2	
6-5-2-5	une		
EM35	une	HS6-5-2-5	bds
F.5607	une	R6M5K5	bds
F.5613	une		
HS6-5-2-5	une		

Rakousko	2	Slovensko	1
BOHLERS705	onorm	19 852	stn
S705	onorm		
Mezinárodní	1	Srbsko	1
HS6-5-2-5	iso	Č.9780	srps
Japonsko	1	Polsko	1
SKH55	jis	SK5M	pn
Itálie	1	Maďarsko	1
HS6-5-2-5	uni	R8	msz
Česko	1	Jižní Korea	1
19852	csn	SKH55 Vlastní název jakosti	ks

Poznámka k použití. Údaje byly podle nejlepšího vědomí sestaveny z veřejně dostupných norem a podkladů výrobců. Nenahrazují ani zkoušku materiálu, ani inspekční dokument podle EN 10204. Hutní osvědčení podle EN 10204 2.1, 3.1 nebo 3.2 si prosím vyžádejte spolu se svou poptávkou. Rozhodující je vždy norma v platném znění.

Poptávka na S 6-5-2-5

Nabídka, dostupnost, hutní osvědčení nebo technický dotaz — přímo na stránce materiálu.

[Odeslat poptávku](#)

MATERIÁLOVÝ LIST ONLINE

Zobrazit stránku materiálu

VYHLEDÁVÁNÍ JAKOSTÍ

Prohledat všechny jakosti

ČÍSLO MATERIÁLU

1.3243

VYDÁNO

21. 8. 2026