

MATERIÁLOVÉ ČÍSLO 1.0976 · TŘÍDA 1.0

S355MC

Číslo materiálu 1.0976

uváděno také jako QStE 360 TM

Chemické složení, mechanické a fyzikální hodnoty a 15 normovaných označení
z 9 regionů.

HUSTOTA 7.85 g/cm ³	DALŠÍ OZNAČENÍ 15 v 9 regionech	HODNOTY VLASTNOSTÍ 10 evidováno
--	---	---

Chemické složení

Hmotnostní podíl v %

Co tato slitina je



● Železo — zbytek, který žádná norma neuvádí — 97.4 % ● Mn — 1.5 % ● Si — 0.5 % ● V — 0.2 % ● Stopy a nečistoty · 0.4 %

Logaritmické měřítko, 0,01 % až 100 % — každá hodnota je zde přímo srovnatelná, dekádu po dekádě.



Měřítka je logaritmické, nikoli holý podíl prvku ve slitině — je to jediný poctivý způsob, jak zobrazit 0,01 % i 100 % v jednom obrázku, a znamená to, že každou hodnotu zde lze porovnat s kteroukoli jinou.

Predikované teploty přeměny

Pro predikci teploty přeměny této jakosti není evidováno dostatečné složení — chybí: Ni, Cr, Mo.

Mechanické vlastnosti

5 hodnot v 2 stavech

STAV · ROZMĚR	A80 % · Lo = 80 mm	A % · Lo = 5,65 √So
≤ 3	19	–
≥ 3	–	23

STAV · ROZMĚR	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A %
Plate/Sheet Hot-rolled	540	355	21–24

Fyzikální vlastnosti

1 hodnot

VLASTNOST	HODNOTA	JEDNOTKA
Hustota	7.85	g/cm ³

Označení v jednotlivých normách

15 označení · 5 doloženo jako shodné

Spojené státy	4	Španělsko	1
Gr.50	aisi-sae	AE390HC	une
A1008	astm		
A1011 Grade 50 Class 1	astm	Mezinárodní	1
A1011 Grade 50 Class 2	astm	FeE355	iso
Evropa	2	Japonsko	1
QStE 360 TM	din-en	SPFH540	jis
S355MC	din-en		
Spojené království	2	Itálie	1
46F35	bs	FeE355TM	uni
46F40	bs	Švédsko	1
Francie	2	2642	ss
E355D	afnor		
E390D	afnor		

Poznámka k použití. Údaje byly podle nejlepšího vědomí sestaveny z veřejně dostupných norem a podkladů výrobců. Nenahrazují ani zkoušku materiálu, ani inspekční dokument podle EN 10204. Hutní osvědčení podle EN 10204 2.1, 3.1 nebo 3.2 si prosím vyžádejte spolu se svou poptávkou. Rozhodující je vždy norma v platném znění.

Poptávka na S355MC

Nabídka, dostupnost, hutní osvědčení nebo technický dotaz — přímo na stránce materiálu.

Odeslat poptávku