

MATERIÁLOVÉ ČÍSLO 1.0334 · TŘÍDA 1.0

UStW 23

Číslo materiálu 1.0334

uváděno také jako DD 12 G 1

Chemické složení, mechanické a fyzikální hodnoty a 29 normovaných označení z 11 regionů.

HUSTOTA 7.85 g/cm ³	DALŠÍ OZNAČENÍ 29 v 11 regionech	HODNOTY VLASTNOSTÍ 14 evidováno
--	--	---

Chemické složení

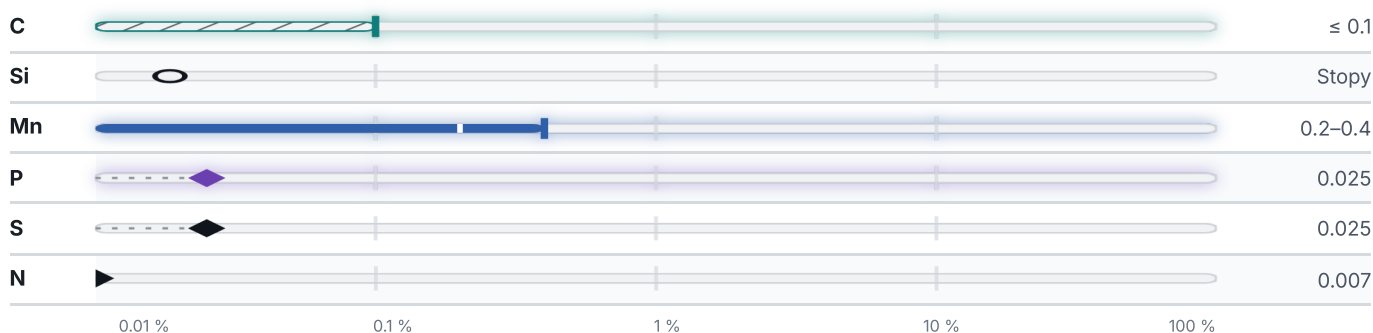
Hmotnostní podíl v %

Co tato slitina je



● Železo — zbytek, který žádná norma neuvádí — 99.5 % ● Mn — 0.3 % ● C — 0.1 % ● P — 0 % ● Stopy a nečistoty · 0 %

Logaritmické měřítko, 0,01 % až 100 % — každá hodnota je zde přímo srovnatelná, dekádu po dekádě.



Měřítka je logaritmické, nikoli holý podíl prvku ve slitině — je to jediný poctivý způsob, jak zobrazit 0,01 % i 100 % v jednom obrázku, a znamená to, že každou hodnotu zde lze porovnat s kteroukoli jinou.

Predikované teploty přeměny

Pro predikci teploty přeměny této jakosti není evidováno dostatečné složení — chybí: Si, Ni, Cr, Mo.

Mechanické vlastnosti

15 hodnot v 3 stavech

STAV · ROZMĚR	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	HB
Pipe, GOST 10705-80	314	196	25	–	–
Steel cold-drawn , GOST 10702-78	372	–	8	55	–
(cold-drawn, cold-worked) , GOST 10702-78	–	–	–	–	179
Sheet GOST 4041-71	–	–	–	–	114
(annealing) , Sheet trick GOST 1577-93	–	–	–	–	137
STAV · ROZMĚR	RM N/mm ²			A5 %	
4 - 14	270–410			32	
NORMALIZING	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	
6 - 60	310	185	33	55	

Fyzikální vlastnosti

8 hodnot

STAV · ROZMĚR	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 ^{^-6} /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.856	186	–	–	–	–
100	7.832	–	12.4	58	466	190
200	7.8	–	13.2	54	479	263
300	7.765	–	13.9	49	–	352
400	7.73	–	14.5	45	512	458
500	7.692	–	14.9	40	–	584
600	7.653	–	15.1	36	567	734
700	7.613	–	15.3	32	–	905
800	7.582	–	12.1	29	–	1081
900	7.594	–	14.8	27	–	1130
1000	–	–	12.6	–	–	–
VLASTNOST	HODNOTA		JEDNOTKA			
Hustota	7.85		g/cm ³			
Teplota přeměny Ac1	732		°C			
Teplota přeměny Ac3	870		°C			

VLASTNOST	HODNOTA	JEDNOTKA
Teplota přeměny Ar3	854	°C
Teplota přeměny Ar1	680	°C

Technologické vlastnosti

VLASTNOST	HODNOTA	JEDNOTKA
Svařitelnost	without limitations.	
Vločkovitost	not predisposed	
Popouštěcí křehkost	not predisposed	

Tepelné zpracování

1 režimů

KROK	TEPLOTA	PROSTŘEDÍ
Normalizační žihání	Teplota neuvedena	—

Označení v jednotlivých normách

29 označení · 2 doloženo jako shodné

Japonsko6		Evropa2	
SPH2A	jis	DD 12 G 1	Vlastní název jakosti din-en
SPHD	jis	UStW 23	Vlastní název jakosti din-en
SPHE	jis	Čína2	
SWRCH10K	jis	10F	gb
SWRCH10R	jis	ML10	gb
SWRCH12R	jis	Rusko / SNS2	
Spojené státy5		10kp	gost
1008	aisi-sae	10kn	gost
1010	aisi-sae	Španělsko1	
1012	aisi-sae	AP12	une
A621	aisi-sae	Mezinárodní1	
1010	astm	C10GC	iso
Francie5		Itálie1	
1C	afnor	FeP12	uní
2C	afnor	Česko1	
FB10	afnor	12010	csn
FR10	afnor		
XC10	afnor		
Spojené království3			
040A10	bs		
14HR	bs		
3HR	bs		

Poznámka k použití. Údaje byly podle nejlepšího vědomí sestaveny z veřejně dostupných norem a podkladů výrobců. Nenahrazují ani zkoušku materiálu, ani inspekční dokument podle EN 10204. Hutní osvědčení podle EN 10204 2.1, 3.1 nebo 3.2 si prosím vyžádejte spolu se svou poptávkou. Rozhodující je vždy norma v platném znění.

Poptávka na UStW 23

Nabídka, dostupnost, hutní osvědčení nebo technický dotaz — přímo na stránce materiálu.

[Odeslat poptávku](#)

MATERIÁLOVÝ LIST ONLINE

Zobrazit stránku materiálu

VYHLEDÁVÁNÍ JAKOSTÍ

Prohledat všechny jakosti

ČÍSLO MATERIÁLU

1.0334

VYDÁNO

21. 8. 2026