

MATERIÁLOVÉ ČÍSLO 1.0334 · TŘÍDA 1.0

ML10

Číslo materiálu 1.0334

uváděno také jako DD 12 G 1

Chemické složení, mechanické a fyzikální hodnoty a 29 normovaných označení z 11 regionů.

HUSTOTA 7.85 g/cm ³	DALŠÍ OZNAČENÍ 29 v 11 regionech	HODNOTY VLASTNOSTÍ 14 evidováno
--	--	---

Chemické složení

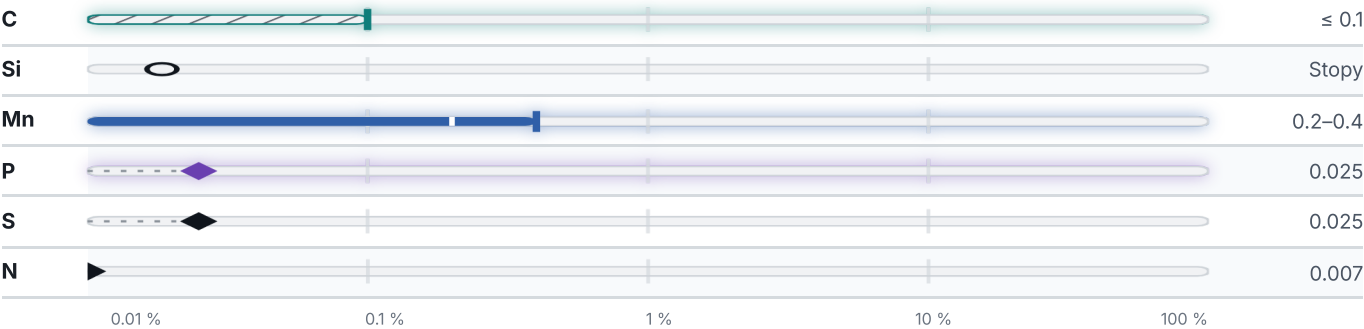
Hmotnostní podíl v %

Co tato slitina je



● Železo — zbytek, který žádná norma neuvádí — 99.5 % ● Mn — 0.3 % ● C — 0.1 % ● P — 0 % ● Stopy a nečistoty · 0 %

Logaritmické měřítko, 0,01 % až 100 % — každá hodnota je zde přímo srovnatelná, dekádu po dekádě.



Měřítka je logaritmické, nikoli holý podíl prvku ve slitině — je to jediný poctivý způsob, jak zobrazit 0,01 % i 100 % v jednom obrázku, a znamená to, že každou hodnotu zde lze porovnat s kteroukoli jinou.

Predikované teploty přeměny

Pro predikci teploty přeměny této jakosti není evidováno dostatečné složení — chybí: Si, Ni, Cr, Mo.

Mechanické vlastnosti

15 hodnot v 3 stavech

STAV · ROZMĚR	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	HB
Pipe, GOST 10705-80	314	196	25	–	–
Steel cold-drawn , GOST 10702-78	372	–	8	55	–
(cold-drawn, cold-worked) , GOST 10702-78	–	–	–	–	179
Sheet GOST 4041-71	–	–	–	–	114
(annealing) , Sheet trick GOST 1577-93	–	–	–	–	137
STAV · ROZMĚR	RM N/mm ²				A5 %
4 - 14	270–410				32
NORMALIZING	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	
6 - 60	310	185	33	55	

Fyzikální vlastnosti

8 hodnot

STAV · ROZMĚR	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 ^{^-6} /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.856	186	–	–	–	–
100	7.832	–	12.4	58	466	190
200	7.8	–	13.2	54	479	263
300	7.765	–	13.9	49	–	352
400	7.73	–	14.5	45	512	458
500	7.692	–	14.9	40	–	584
600	7.653	–	15.1	36	567	734
700	7.613	–	15.3	32	–	905
800	7.582	–	12.1	29	–	1081
900	7.594	–	14.8	27	–	1130
1000	–	–	12.6	–	–	–
VLASTNOST	HODNOTA		JEDNOTKA			
Hustota	7.85		g/cm ³			
Teplota přeměny Ac1	732		°C			
Teplota přeměny Ac3	870		°C			

VLASTNOST	HODNOTA	JEDNOTKA
Teplota přeměny Ar3	854	°C
Teplota přeměny Ar1	680	°C

Technologické vlastnosti

VLASTNOST	HODNOTA	JEDNOTKA
Svařitelnost	without limitations.	
Vločkovitost	not predisposed	
Popouštěcí křehkost	not predisposed	

Tepelné zpracování

1 režimů

KROK	TEPLOTA	PROSTŘEDÍ
Normalizační žihání	Teplota neuvedena	—

Označení v jednotlivých normách

29 označení · 2 doloženo jako shodné

Japonsko		6	Evropa		2	
SPH2A	jis		DD 12 G 1	Vlastní název jakosti	din-en	
SPHD	jis		UStW 23	Vlastní název jakosti	din-en	
SPHE	jis		Čína			2
SWRCH10K	jis		10F		gb	
SWRCH10R	jis		ML10		gb	
SWRCH12R	jis		Rusko / SNS			2
Spojené státy		5	10kp		gost	
1008	aisi-sae		10кп		gost	
1010	aisi-sae		Španělsko			1
1012	aisi-sae		AP12		une	
A621	aisi-sae		Mezinárodní			1
1010	astm		C10GC		iso	
Francie		5	Itálie			1
1C	afnor		FeP12		uni	
2C	afnor		Česko			1
FB10	afnor		12010		csn	
FR10	afnor					
XC10	afnor					
Spojené království		3				
O40A10	bs					
14HR	bs					
3HR	bs					

Poznámka k použití. Údaje byly podle nejlepšího vědomí sestaveny z veřejně dostupných norem a podkladů výrobců. Nenahrazují ani zkoušku materiálu, ani inspekční dokument podle EN 10204. Hutní osvědčení podle EN 10204 2.1, 3.1 nebo 3.2 si prosím vyžádejte spolu se svou poptávkou. Rozhodující je vždy norma v platném znění.

Poptávka na ML10

[Odeslat poptávku](#)

Nabídka, dostupnost, hutní osvědčení nebo technický dotaz — přímo na stránce materiálu.

MATERIÁLOVÝ LIST ONLINE

Zobrazit stránku materiálu

VYHLEDÁVÁNÍ JAKOSTÍ

Prohledat všechny jakosti

ČÍSLO MATERIÁLU

1.0334

VYDÁNO

21. 8. 2026