

MATERIÁLOVÉ ČÍSLO 1.1172 · TŘÍDA 1.1

35GS

Číslo materiálu 1.1172

uváděno také jako C35EC

Chemické složení, mechanické a fyzikální hodnoty a 20 normovaných označení z 5 regionů.

HUSTOTA 7.85 g/cm ³	DALŠÍ OZNAČENÍ 20 v 5 regionech	HODNOTY VLASTNOSTÍ 16 evidováno
--	---	---

Chemické složení

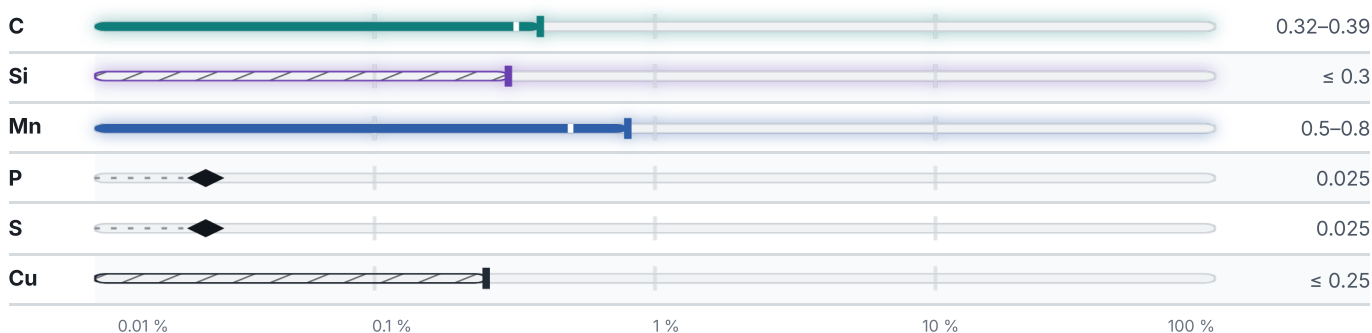
Hmotnostní podíl v %

Co tato slitina je



● Železo — zbytek, který žádná norma neuvádí — 98.4 % ● Mn — 0.7 % ● C — 0.4 % ● Si — 0.3 % ● Stopy a nečistoty · 0.3 %

Logaritmické měřítko, 0,01 % až 100 % — každá hodnota je zde přímo srovnatelná, dekádu po dekádu.



Měřítka je logaritmické, nikoli holý podíl prvku ve slitině — je to jediný poctivý způsob, jak zobrazit 0,01 % i 100 % v jednom obrázku, a znamená to, že každou hodnotu zde lze porovnat s kteroukoli jinou.

Predikované teploty přeměny

Pro predikci teploty přeměny této jakosti není evidováno dostatečné složení — chybí: Ni, Cr, Mo.

Mechanické vlastnosti

23 hodnot v 4 stavech

STAV · ROZMĚR	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	HB
Pipe, GOST 8731-87	510	294	17	–	–
Rolled stock cold-worked , GOST 1050-88	590	–	6	35	–
Rolled stock annealed , GOST 1050-88	470	–	15	45	–
Band annealed , GOST 2284-79	390–640	–	16	–	–
Band cold-worked , GOST 2284-79	640–930	–	–	–	–
Sheet GOST 4041-71	–	–	–	–	163
Pipe GOST 8731-87	–	–	–	–	187
Rolled stock GOST 1050-88	–	–	–	–	207
STAV · ROZMĚR	RM N/mm ²			A5 %	
4 - 14	480–640				22
STAV · ROZMĚR	RM N/mm ²			Z %	
Bar cold-drawn , GOST 10702-78	590				45
NORMALIZING	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	
to 80	530	315	20		45

Fyzikální vlastnosti

8 hodnot

STAV · ROZMĚR	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 ^{^-6} /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.826	206	–	–	–	–
100	7.804	197	12	49	469	251
200	7.771	187	12.9	49	490	321
300	7.737	156	13.6	47	511	408
400	7.7	168	14.2	44	532	511
500	7.662	–	14.6	41	553	629
600	7.623	–	15	38	578	759
700	7.583	–	15.2	35	611	922
800	7.6	–	12.7	29	708	1112
900	7.549	–	13.9	28	699	1156

VLASTNOST	HODNOTA	JEDNOTKA
Hustota	7.85	g/cm ³
Teplota přeměny Ac1	730	°C
Teplota přeměny Ac3	810	°C
Teplota přeměny Ar3	796	°C
Teplota přeměny Ar1	680	°C

Technologické vlastnosti

VLASTNOST	HODNOTA	JEDNOTKA
Svařitelnost	limited weldability.	
Vločkovitost	not predisposed	
Popouštěcí křehkost	not predisposed	

Označení v jednotlivých normách

20 označení · 5 doloženo jako shodné

Rusko / SNS	14	Evropa	2
35	gost	C35EC Vlastní název jakosti	din-en
35GS	gost	Cq 35 Vlastní název jakosti	din-en
35KHGF	gost		
35KhGFL	gost	Spojené státy	2
35KhGL	gost	G10350 Vlastní název jakosti	uns
35KHGSL	gost	1035 Vlastní název jakosti	aisi-sae
35KHGSA	gost		
35KhMFA	gost	Čína	1
35KHMFL	gost	35 Vlastní název jakosti	gb
35KHNL	gost		
35NGML	gost	Austrálie / Nový Zéland	1
CHVG35	gost	1030	as-nzs
VCH35	gost		
A35E	gost		

Poznámka k použití. Údaje byly podle nejlepšího vědomí sestaveny z veřejně dostupných norem a podkladů výrobců. Nenahrazují ani zkoušku materiálu, ani inspekční dokument podle EN 10204. Hutní osvědčení podle EN 10204 2.1, 3.1 nebo 3.2 si prosím vyžádejte spolu se svou poptávkou. Rozhodující je vždy norma v platném znění.

Poptávka na 35GS

Nabídka, dostupnost, hutní osvědčení nebo technický dotaz — přímo na stránce materiálu.

Odeslat poptávku

MATERIÁLOVÝ LIST ONLINE	VYHLEDÁVÁNÍ JAKOSTÍ	ČÍSLO MATERIÁLU	VYDÁNO
Zobrazit stránku materiálu	Prohledat všechny jakosti	1.1172	21. 8. 2026