

MATERIÁLOVÉ ČÍSLO 1.8806 · TŘÍDA 1.8

Y26S355N3

Číslo materiálu 1.8806

uváděno také jako S355G11

Chemické složení, mechanické a fyzikální hodnoty a 9 normovaných označení z 4 regionů.

HUSTOTA	DALŠÍ OZNAČENÍ	HODNOTY VLASTNOSTÍ
7.85 g/cm ³	9 v 4 regionech	15 evidováno

Chemické složení

Hmotnostní podíl v %

Co tato slitina je



● Železo — zbytek, který žádná norma neuvádí — 96.3 % ● Mn — 1.7 % ● Si — 0.6 % ● Ni — 0.5 % ● Stopy a nečistoty · 1 %

Logaritmické měřítko, 0,01 % až 100 % — každá hodnota je zde přímo srovnatelná, dekádu po dekádě.



Měřítka je logaritmické, nikoli holý podíl prvku ve slitině — je to jediný poctivý způsob, jak zobrazit 0,01 % i 100 % v jednom obrázku, a znamená to, že každou hodnotu zde lze porovnat s kteroukoli jinou.

Predikované teploty přeměny

vypočteno ze složení · °C

PREDIKOVANÁ AE3 822 °C	PREDIKOVANÁ AE1 711 °C	PREDIKOVANÁ ACM 385 °C	PREDIKOVANÁ BS 552 °C
---------------------------	---------------------------	---------------------------	--------------------------

Fyzikální vlastnosti

1 hodnot

VLASTNOST	HODNOTA	JEDNOTKA
Hustota	7.85	g/cm³

Označení v jednotlivých normách

9 označení · 3 doloženo jako shodné

Evropa	4	Norsko	2
2WGr.50/50T	din-en	Y26S355M3	ns
S355G11 Vlastní název jakosti	din-en	Y26S355N3	ns
S355G11+M Vlastní název jakosti	din-en	Spojené království	1
S355G11+N Vlastní název jakosti	din-en	355EM	bs
Spojené státy	2		
2HGr.50	aisi-sae		
2WGr.50/50T	aisi-sae		

Poznámka k použití. Údaje byly podle nejlepšího vědomí sestaveny z veřejně dostupných norem a podkladů výrobců. Nenahrazují ani zkoušku materiálu, ani inspekční dokument podle EN 10204. Hutní osvědčení podle EN 10204 2.1, 3.1 nebo 3.2 si prosím vyžádejte spolu se svou poptávkou. Rozhodující je vždy norma v platném znění.

Poptávka na Y26S355N3

Nabídka, dostupnost, hutní osvědčení nebo technický dotaz — přímo na stránce materiálu.

Odeslat poptávku

MATERIÁLOVÝ LIST ONLINE	VYHLEDÁVÁNÍ JAKOSTÍ	ČÍSLO MATERIÁLU	VYDÁNO
Zobrazit stránku materiálu	Prohledat všechny jakosti	1.8806	22. 8. 2026