

MATERIÁLOVÉ ČÍSLO 1.5026 · TŘÍDA 1.5

F.1440

Číslo materiálu 1.5026

uváděno také jako 55Si7

Chemické složení, mechanické a fyzikální hodnoty a 43 normovaných označení z 20 regionů.

HUSTOTA 7.44 g/cm ³	DALŠÍ OZNAČENÍ 43 v 20 regionech	HODNOTY VLASTNOSTÍ 16 evidováno
--	--	---

Chemické složení

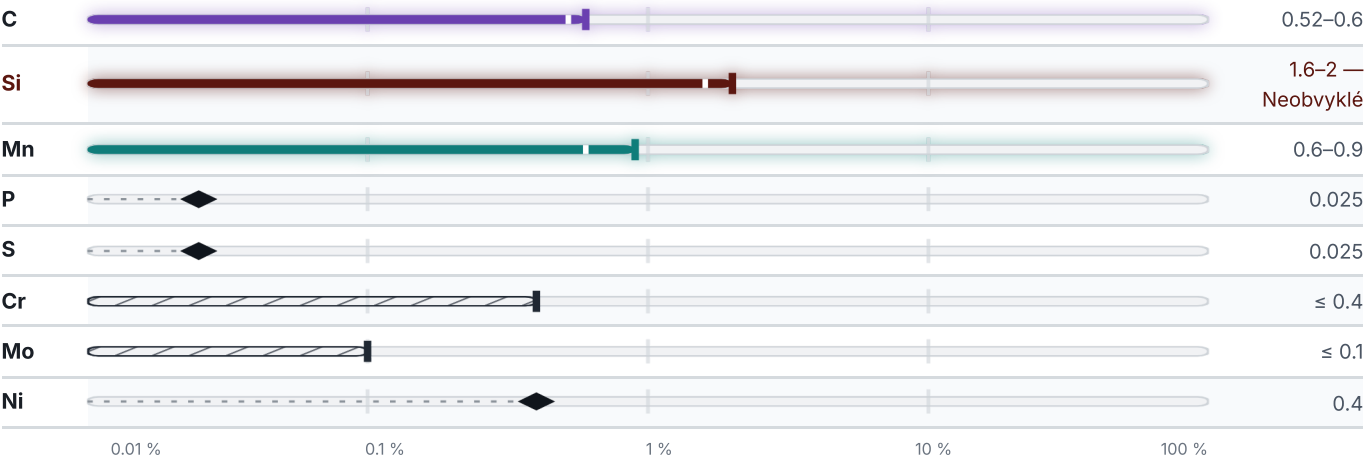
Hmotnostní podíl v %

Co tato slitina je



● Železo — zbytek, který žádná norma neuvádí — 95.9 % ● Si — 1.8 % ● Mn — 0.8 % ● C — 0.6 % ● Stopy a nečistoty · 1 %

Logaritmické měřítko, 0,01 % až 100 % — každá hodnota je zde přímo srovnatelná, dekádu po dekádě.



Měřítka je logaritmické, nikoli holý podíl prvku ve slitině — je to jediný poctivý způsob, jak zobrazit 0,01 % i 100 % v jednom obrázku, a znamená to, že každou hodnotu zde lze porovnat s kteroukoli jinou.

Predikované teploty přeměny

vypočteno ze složení · °C

PREDIKOVANÁ AE3 815 °C	PREDIKOVANÁ AE1 758 °C	PREDIKOVANÁ ACM 713 °C	PREDIKOVANÁ BS 547 °C
----------------------------------	----------------------------------	----------------------------------	---------------------------------

Mechanické vlastnosti

19 hodnot v 9 stavech

STAV · ROZMĚR					HB
(without heat treatment) , GOST 14959					285
(heat treatment) , Rolled stock GOST 14959-79					241
SOFT ANNEALED					A80 %
0.3 – 3					12
QUENCHED AND TEMPERED					RM N/mm ²
0.3 – 3					1200–1700
STAV · ROZMĚR	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
Annealing 750 - 780°C,Cooling oven	760	440	21	42	160
STAV · ROZMĚR	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	
Rolled stock, GOST 14959-79	1270	1175	6	30	
SOFT ANNEALED					HV
Soft annealed					230
QUENCHED AND TEMPERED					HV
Quenched and tempered					370–520
TREATED TO IMPROVE SHEARABILITY					HB
Treated to improve shearability					280
ANNEALED TO ACHIEVE SPHEROIDIZATION OF THE CARBIDES					HB
Annealed to achieve spheroidization of the carbides					230

Fyzikální vlastnosti

8 hodnot

STAV · ROZMĚR			E GPa
20			196
VLASTNOST		HODNOTA	JEDNOTKA
Hustota		7.44	g/cm ³

VLASTNOST	HODNOTA	JEDNOTKA
Teplota přeměny Ac1	755	°C
Teplota přeměny Ac3	810	°C
Teplota přeměny Ar3	770	°C
Teplota přeměny Ar1	690	°C

Technologické vlastnosti

VLASTNOST	HODNOTA	JEDNOTKA
Svařitelnost	is not used.	
Vločkovitost	not predisposed	
Popouštěcí křehkost	not predisposed	

Tepelné zpracování

1 režimů

KROK	TEPLOTA	PROSTŘEDÍ
source joins the operations with + / procedural order		
Kalení	Teplota neuvedena	—
Popouštění	Teplota neuvedena	—

Označení v jednotlivých normách

43 označení · 10 doloženo jako shodné

Spojené království		6	Španělsko		3
250A53		bs	55Si7		une
250A58	Vlastní název jakosti	bs	56Si7		une
250A61	Vlastní název jakosti	bs	F.1440		une
251A58		bs			
EN 45A	Vlastní název jakosti	bs	Rusko / SNS		3
EN45	Vlastní název jakosti	bs	40C2		gost
			55S2		gost
			55C2		gost
Spojené státy		4	Švédsko		3
G92540		uns			
G92550	Vlastní název jakosti	uns			
9255	Vlastní název jakosti	aisi-sae	2085		ss
G92550		aisi-sae	2090		ss
			SIS 14 2090	Vlastní název jakosti	ss
Francie		4	Polsko		3
55S7		afnor			
55Si7RR		afnor	40S2		pn
56SC7		afnor	50S2		pn
60Si8		afnor	55S2		pn

Evropa	2
55Si7 Vlastní název jakosti	din-en
56Si7 Vlastní název jakosti	din-en
Itálie	2
55Si7	uni
55Si8	uni
Česko	2
13261	csn
13261 PH	csn
Austrálie / Nový Zéland	2
9255	as-nzs
XK9258S	as-nzs
Spojené království / Francie	1
56Si7 Vlastní název jakosti	bsi-afnor
Japonsko	1
SUP7	jis

Čína	1
55Si2Mn	gb
Latinská Amerika	1
9254	copant
Srbsko	1
Č.2133	srps
Maďarsko	1
55Si7	msz
Rumunsko	1
56Si17A	stas
Bulharsko	1
55S2	bds
Belgie	1
55Si7	nbn

Poznámka k použití. Údaje byly podle nejlepšího vědomí sestaveny z veřejně dostupných norem a podkladů výrobců. Nenahrazují ani zkoušku materiálu, ani inspekční dokument podle EN 10204. Hutní osvědčení podle EN 10204 2.1, 3.1 nebo 3.2 si prosím vyžádejte spolu se svou poptávkou. Rozhodující je vždy norma v platném znění.

Poptávka na F.1440

Nabídka, dostupnost, hutní osvědčení nebo technický dotaz — přímo na stránce materiálu.

[Odeslat poptávku](#)

MATERIÁLOVÝ LIST ONLINE

Zobrazit stránku materiálu

VYHLEDÁVÁNÍ JAKOSTÍ

Prohledat všechny jakosti

ČÍSLO MATERIÁLU

1.5026

VYDÁNO

21. 8. 2026