

MATERIÁLOVÉ ČÍSLO 1.4000 · TŘÍDA 1.4

X6CM3

Číslo materiálu 1.4000

uváděno také jako X6Cr13

Chemické složení, mechanické a fyzikální hodnoty a 54 normovaných označení z 15 regionů.

HUSTOTA	DALŠÍ OZNAČENÍ	HODNOTY VLASTNOSTÍ
7.7 g/cm ³	54 v 15 regionech	9 evidováno

Chemické složení

Hmotnostní podíl v %

Co tato slitina je



● Železo — zbytek, který žádná norma neuvádí — 84.9 % ● Cr — 13 % ● Si — 1 % ● Mn — 1 % ● Stopy a nečistoty · 0.1 %

Logaritmické měřítko, 0,01 % až 100 % — každá hodnota je zde přímo srovnatelná, dekádu po dekádě.



Měřítka je logaritmické, nikoli holý podíl prvku ve slitině — je to jediný poctivý způsob, jak zobrazit 0,01 % i 100 % v jednom obrázku, a znamená to, že každou hodnotu zde lze porovnat s kteroukoli jinou.

Predikované teploty přeměny

Pro predikci teploty přeměny této jakosti není evidováno dostatečné složení — chybí: Ni, Mo.

Mechanické vlastnosti

42 hodnot v 8 stavech

STAV · ROZMĚR	RM N/mm ²	A5 %	HB
Pipe cooling strain, GOST 9941-81	372	22	–
Pipe hot strain, GOST 9940-81	372	22	–
08KH13 (08X13) (quenching, tempering) , GOST 25054-81	–	–	187–229
08KH13 (08X13) (annealing) , Bar GOST 5949-75	–	–	116–179
08KH13 (08X13) (normalize, tempering) , Bar GOST 18968-73	–	–	187–217

STAV · ROZMĚR	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A %	Z %	AK J/cm ²	HB	HRB	HV
Plate/Sheet Hot-rolled	440	205	20	–	–	–	–	–
Bars/Rods	590	390	25	55	147	–	–	–
Hot-rolled	–	–	–	–	–	201	93	210

STAV · ROZMĚR	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	
Sheet trick, GOST 7350-77	650		250	15
Sheet thin, GOST 5582-75	410		–	21

SOFT ANNEALED	HB
Soft annealed	200

STAV · ROZMĚR	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
Bar, GOST 5949-75	590	410	20	60	980

STAV · ROZMĚR	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
Bar, GOST 18968-73	580	410	20	60	980

QUENCHING AND DRAWING	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
to 600	539	392	14–17	35–50	490–830

STAV · ROZMĚR	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	
Sheet trick, GOST 7350-77	420		295	23

Fyzikální vlastnosti

3 hodnot

STAV · ROZMĚR	RHO g/cm³	E GPa	ALPHA 10^-6/K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.76	217	–	–	–	506
100	7.74	212	10.5	28	462	584
200	7.71	206	11.1	28	–	679
300	–	198	11.4	28	–	769
400	–	189	11.8	28	–	854
500	–	180	12.1	27	–	938
600	–	–	12.3	26	–	1021
700	–	–	12.5	26	–	1103
800	–	–	12.8	25	–	–
VLASTNOST			HODNOTA	JEDNOTKA		
Hustota			7.7	g/cm³		

Technologické vlastnosti

VLASTNOST	HODNOTA	JEDNOTKA
Svařitelnost	limited weldability.	
Popouštěcí křehkost	predisposed	

Označení v jednotlivých normách

54 označení · 5 doloženo jako shodné

Spojené státy		17	Rusko / SNS		6
S40300	Vlastní název jakosti	uns	08Ch13		gost
S41008	Vlastní název jakosti	uns	08KH13		gost
403	Vlastní název jakosti	aisi-sae	08X13		gost
4105		aisi-sae	08X13		gost
410S	Vlastní název jakosti	aisi-sae	0X13		gost
429		aisi-sae	ЭИ496		gost
51403		aisi-sae			
S40300		aisi-sae	Evropa		5
S40500		aisi-sae	1.4000		din-en
S41008		aisi-sae	Type403		din-en
Type403		aisi-sae	X6Cr13	Vlastní název jakosti	din-en
A176		astm	X7Cr13		din-en
A276		astm	X7Cr14		din-en
A314		astm			
A479		astm			
A511		astm			
A580		astm			

Francie	5	Itálie	2
410F90	afnor	X6CM3	uni
Z6C13	afnor	X6Cr13	uni
Z8C113FF	afnor		
Z8C12	afnor	Polsko	2
Z8C13FF	afnor	OH13	pn
		OH13	pn
Japonsko	5	Spojené království	1
SUS 403	jis	403S17	bs
SUS 403FB	jis		
SUS410	jis	Spojené státy / Letectví a kosmonautika	1
SUS410S	jis	5614	ams
SUS429	jis		
Španělsko	3	Švédsko	1
F.3110	une	2301	ss
X6CM3	une	Česko	1
X6Cr13	une	17020	csn
Čína	3	Slovensko	1
0Cr13	gb	17 020	stn
1Cr12	gb		
0Cr13	gb	Srbsko	1
		Č.4170	srps

Poznámka k použití. Údaje byly podle nejlepšího vědomí sestaveny z veřejně dostupných norem a podkladů výrobců. Nenahrazují ani zkoušku materiálu, ani inspekční dokument podle EN 10204. Hutní osvědčení podle EN 10204 2.1, 3.1 nebo 3.2 si prosím vyžádejte spolu se svou poptávkou. Rozhodující je vždy norma v platném znění.

Poptávka na X6CM3

Nabídka, dostupnost, hutní osvědčení nebo technický dotaz — přímo na stránce materiálu.

Odeslat poptávku

MATERIÁLOVÝ LIST ONLINE	VYHLEDÁVÁNÍ JAKOSTÍ	ČÍSLO MATERIÁLU	VYDÁNO
Zobrazit stránku materiálu	Prohledat všechny jakosti	1.4000	21. 8. 2026