

MATERIÁLOVÉ ČÍSLO 1.7767 · TŘÍDA 1.7

K31830

Číslo materiálu 1.7767

uváděno také jako 12CrMoV12-10

Chemické složení, mechanické a fyzikální hodnoty a 4 normovaných označení
z 2 regionů.

HUSTOTA	DALŠÍ OZNAČENÍ	HODNOTY VLASTNOSTÍ
7.85 g/cm ³	4 v 2 regionech	16 evidováno

Chemické složení

Hmotnostní podíl v %

Co tato slitina je



● Železo — zbytek, který žádná norma neuvádí — 94.4 % ● Cr — 3 % ● Mo — 1 % ● Mn — 0.4 % ● Stopy a nečistoty · 1.2 %

Logaritmické měřítko, 0,01 % až 100 % — každá hodnota je zde přímo srovnatelná, dekádu po dekáde.



Měřítko je logaritmické, nikoli holý podíl prvku ve slitině — je to jediný poctivý způsob, jak zobrazit 0,01 % i 100 % v jednom obrázku, a znamená to, že každou hodnotu zde lze porovnat s kteroukoli jinou.

Predikované teploty přeměny

vypočteno ze složení · °C

PREDIKOVANÁ AE3 816 °C	PREDIKOVANÁ AE1 790 °C	PREDIKOVANÁ ACM 449 °C	PREDIKOVANÁ BS 448 °C
---------------------------	---------------------------	---------------------------	--------------------------

Mechanické vlastnosti

6 hodnot v 1 stavech

STAV · ROZMĚR	REH N/mm²	RM N/mm²
≤ 60	455	600–780
60 – 150	435	590–770
150 – 250	415	580–760

Fyzikální vlastnosti

1 hodnot

VLASTNOST	HODNOTA	JEDNOTKA
Hustota	7.85	g/cm³

Označení v jednotlivých normách

4 označení · 3 doloženo jako shodné

Spojené státy	3	Evropa	1
K31390 Vlastní název jakosti	uns	12CrMoV12-10 Vlastní název jakosti	din-en
K31830 Vlastní název jakosti	uns		
K31835	uns		

Poznámka k použití. Údaje byly podle nejlepšího vědomí sestaveny z veřejně dostupných norem a podkladů výrobců. Nenahrazují ani zkoušku materiálu, ani inspekční dokument podle EN 10204. Hutní osvědčení podle EN 10204 2.1, 3.1 nebo 3.2 si prosím vyžádejte spolu se svou poptávkou. Rozhodující je vždy norma v platném znění.

Poptávka na K31830

Nabídka, dostupnost, hutní osvědčení nebo technický dotaz — přímo na stránce materiálu.

Odeslat poptávku

MATERIÁLOVÝ LIST ONLINE Zobrazit stránku materiálu	VYHLEDÁVÁNÍ JAKOSTÍ Prohledat všechny jakosti	ČÍSLO MATERIÁLU 1.7767	VYDÁNO 21. 8. 2026
---	--	---------------------------	-----------------------