

WERKSTOFFNUMMER 1.5026 · KLASSE 1.5

55Si7RR

Werkstoffnummer 1.5026

auch geführt als 55Si7

Chemische Zusammensetzung, mechanische und physikalische Kennwerte
sowie 43 Normbezeichnungen aus 20 Regionen.

DICHTE	WEITERE BEZEICHNUNGEN	KENNWERTE
7.44 g/cm ³	43 in 20 Regionen	16 erfasst

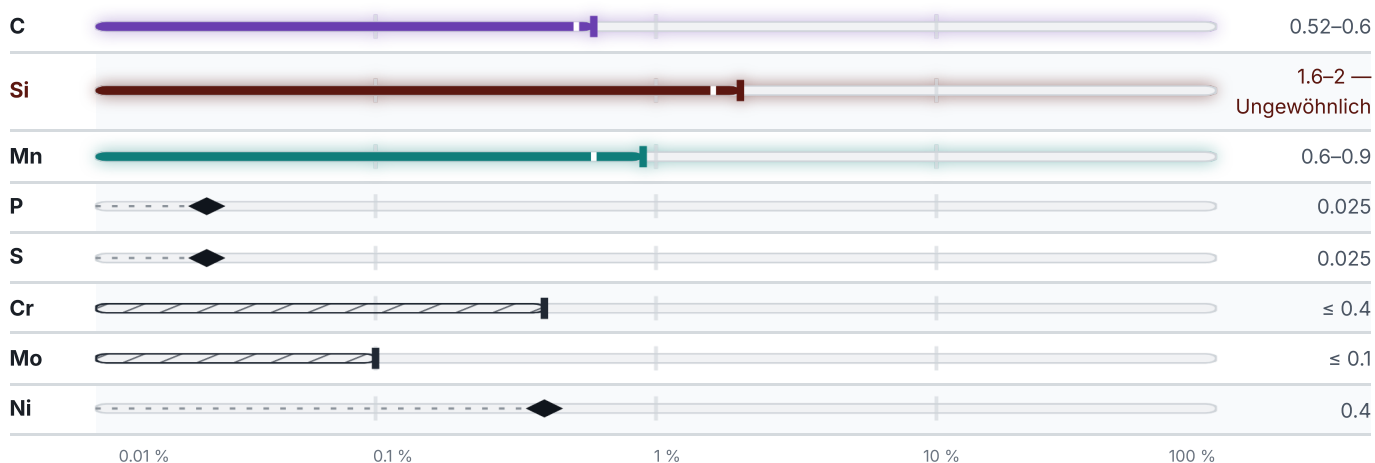
Chemische Zusammensetzung

Massenanteil in %

Was diese Legierung ist



Logarithmischer Maßstab, 0,01 % bis 100 % — jeder Wert hier ist direkt vergleichbar, Dekade für Dekade.



Der Maßstab ist logarithmisch, nicht der rohe Anteil des Elements an der Legierung — nur so lassen sich 0,01 % und 100 % ehrlich in einem Bild zeigen, und jeder Wert hier kann mit jedem anderen verglichen werden.

Vorhergesagte Umwandlungstemperaturen

aus der Zusammensetzung berechnet · °C

VORHERGESAGTE AE3	VORHERGESAGTE AE1	VORHERGESAGTE ACM	VORHERGESAGTE BS
815 °C	758 °C	713 °C	547 °C

Mechanische Eigenschaften

19 Kennwerte in 9 Zuständen

ZUSTAND · ABMESSUNG					HB
(without heat treatment) , GOST 14959					285
(heat treatment) , Rolled stock GOST 14959-79					241
SOFT ANNEALED					A80 %
0.3 – 3					12
QUENCHED AND TEMPERED					RM N/mm ²
0.3 – 3					1200–1700
ZUSTAND · ABMESSUNG	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
Annealing 750 - 780°C,Cooling oven	760	440	21	42	160
ZUSTAND · ABMESSUNG	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	
Rolled stock, GOST 14959-79	1270	1175	6	30	
SOFT ANNEALED					HV
Soft annealed					230
QUENCHED AND TEMPERED					HV
Quenched and tempered					370–520
TREATED TO IMPROVE SHEARABILITY					HB
Treated to improve shearability					280
ANNEALED TO ACHIEVE SPHEROIDIZATION OF THE CARBIDES					HB
Annealed to achieve spheroidization of the carbides					230

Physikalische Eigenschaften

8 Kennwerte

ZUSTAND · ABMESSUNG			E GPa
20			196
KENNWERT		WERT	EINHEIT
Dichte		7.44	g/cm ³

KENNWERT	WERT	EINHEIT
Umwandlungspunkt Ac1	755	°C
Umwandlungspunkt Ac3	810	°C
Umwandlungspunkt Ar3	770	°C
Umwandlungspunkt Ar1	690	°C

Technologische Kennwerte

KENNWERT	WERT	EINHEIT
Schweißbeignung	is not used.	
Flockenempfindlichkeit	not predisposed	
Anlassversprödung	not predisposed	

Wärmebehandlung

1 Verfahren

SCHRITT	TEMPERATUR	MEDIUM
source joins the operations with + / procedural order		
Härten	Temperatur nicht angegeben	—
Anlassen	Temperatur nicht angegeben	—

Bezeichnungen in den einzelnen Normen

43 Bezeichnungen · 10 als identisch belegt

Vereinigtes Königreich	6	Spanien	3
250A53	bs	55Si7	une
250A58 Eigener Name der Sorte	bs	56Si7	une
250A61 Eigener Name der Sorte	bs	F.1440	une
251A58	bs		
EN 45A Eigener Name der Sorte	bs	Russland / GUS	3
EN45 Eigener Name der Sorte	bs	40C2	gost
		55S2	gost
Vereinigte Staaten	4	55C2	gost
G92540	uns		
G92550 Eigener Name der Sorte	uns	Schweden	3
9255 Eigener Name der Sorte	aisi-sae	2085	ss
G92550	aisi-sae	2090	ss
		SIS 14 2090 Eigener Name der Sorte	ss
Frankreich	4		
55S7	afnor	Polen	3
55Si7RR	afnor	40S2	pn
56SC7	afnor	50S2	pn
60Si8	afnor	55S2	pn

Europa	2
55Si7 Eigener Name der Sorte	din-en
56Si7 Eigener Name der Sorte	din-en
Italien	2
55Si7	uni
55Si8	uni
Tschechien	2
13261	csn
13261 PH	csn
Australien / Neuseeland	2
9255	as-nzs
XK9258S	as-nzs
Vereinigtes Königreich / Frankreich	1
56Si7 Eigener Name der Sorte	bsi-afnor
Japan	1
SUP7	jis

China	1
55Si2Mn	gb
Lateinamerika	1
9254	copant
Serbien	1
Č.2133	srps
Ungarn	1
55Si7	msz
Rumänien	1
56Si17A	stas
Bulgarien	1
55S2	bds
Belgien	1
55Si7	nbn

Hinweis zur Verwendung. Die Angaben stammen aus öffentlich zugänglichen Normwerken und Herstellerunterlagen und wurden nach bestem Wissen zusammengetragen. Sie ersetzen weder eine Werkstoffprüfung noch eine Abnahmeprüfbescheinigung nach EN 10204. Ein Werkszeugnis nach EN 10204 2.1, 3.1 oder 3.2 fordern Sie bitte mit Ihrer Anfrage an. Maßgeblich ist stets das gültige Normwerk in seiner aktuellen Fassung.

Anfrage zu 55Si7RR

Angebot, Verfügbarkeit, Werkszeugnis oder eine technische Frage — direkt auf der Werkstoffseite.

[Anfrage starten](#)

DATENBLATT ONLINE

Zur Werkstoffseite

WERKSTOFFSUCHE

Alle Werkstoffe durchsuchen

WERKSTOFFNUMMER

1.5026

STAND

22.08.2026