

WERKSTOFFNUMMER 1.4460 · KLASSE 1.4

Z5CND27.05.AZ

Werkstoffnummer 1.4460

auch geführt als X 4 CrNiMoN 27 5 2

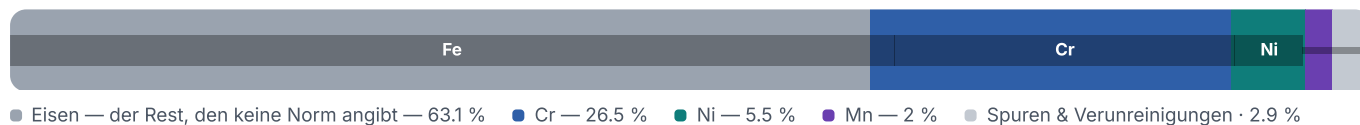
Chemische Zusammensetzung, mechanische und physikalische Kennwerte
sowie 47 Normbezeichnungen aus 9 Regionen.

DICHTE 7.8 g/cm ³	WEITERE BEZEICHNUNGEN 47 in 9 Regionen	KENNWERTE 11 erfasst
--	--	--------------------------------

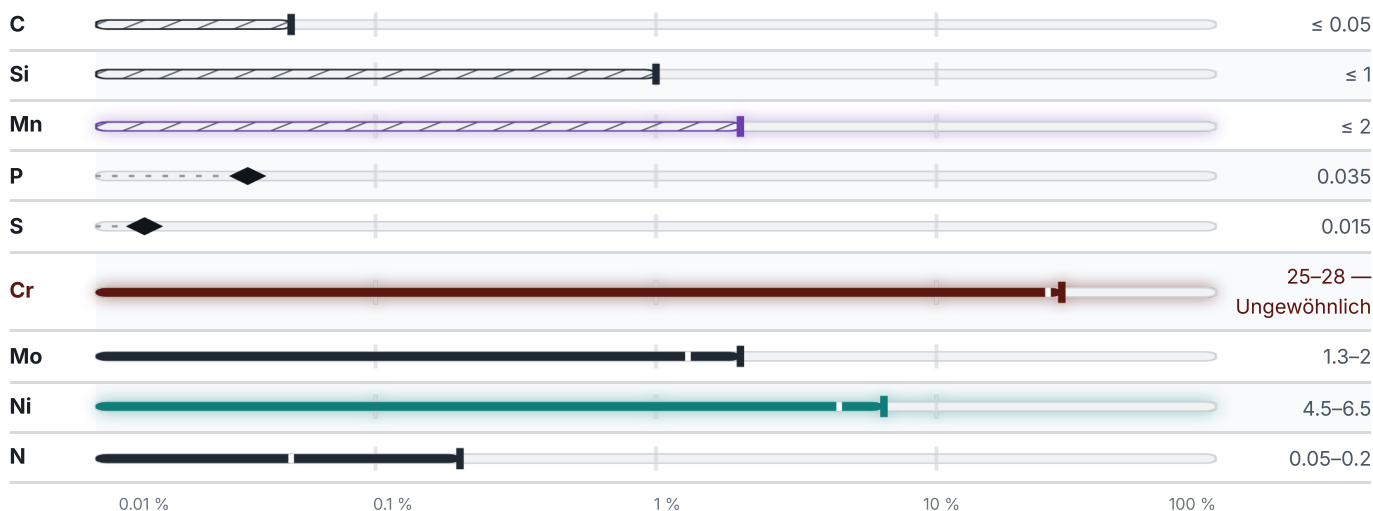
Chemische Zusammensetzung

Massenanteil in %

Was diese Legierung ist



Logarithmischer Maßstab, 0,01 % bis 100 % — jeder Wert hier ist direkt vergleichbar, Dekade für Dekade.



Der Maßstab ist logarithmisch, nicht der rohe Anteil des Elements an der Legierung — nur so lassen sich 0,01 % und 100 % ehrlich in einem Bild zeigen, und jeder Wert hier kann mit jedem anderen verglichen werden.

Vorhergesagte Umwandlungstemperaturen

Die Zusammensetzung dieser Sorte liegt außerhalb des validierten Bereichs des veröffentlichten Modells (ein

niedriglegiertes Zusammensetzungsfenster), daher wird hier keine Umwandlungstemperatur vorhergesagt.

Mechanische Eigenschaften

23 Kennwerte in 6 Zuständen

ZUSTAND · ABMESSUNG	RM N/mm²	RE N/mm²	A %	HB	HRC	HV
Plate/Sheet Hot-rolled	590	390	18	–	–	–
Hot-rolled	–	–	–	277	29	292
ZUSTAND · ABMESSUNG	RM N/mm²	RE N/mm²	A5 %	Z %	KCU kJ/m²	HB
Forging, GOST 25054-81	539	343	18–22	35–40	390–780	–
08KH21N6M2T (08X21H6M2T) , Forging GOST 25054-81	–	–	–	–	–	140–200
SOFT ANNEALED						HB
Soft annealed						260
QUENCHING 950 - 1050°C,COOLING AIR	RM N/mm²		RE N/mm²		A5 %	Z %
60	590		345		25	45
ZUSTAND · ABMESSUNG	RM N/mm²		RE N/mm²		A5 %	KCU kJ/m²
Sheet trick, GOST 7350-77	590		345		20	590
ZUSTAND · ABMESSUNG			RM N/mm²		A5 %	
Sheet thin, GOST 5582-75			590		22	

Physikalische Eigenschaften

2 Kennwerte

ZUSTAND · ABMESSUNG	RHO g/cm³	E GPa	ALPHA 10^-6/K	LAMBDA W/(m·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.85	193	–	–	700
100	–	185	9.5	14.6	–
200	–	178	13.8	15.9	–
300	–	169	16	17.5	–
400	–	164	16	19.2	–
500	–	162	16.3	20.5	–
600	–	153	16.7	21.7	–
700	–	139	17.1	21.7	–

ZUSTAND · ABMESSUNG	RHO g/cm³	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)	RHO_EL nΩ·m
800	–	136	17.1	24.3	–
900	–	–	17.4	25.5	–
KENNWERT			WERT	EINHEIT	
Dichte			7.8	g/cm³	

Technologische Kennwerte

KENNWERT	WERT	EINHEIT
Schweißbeugung	without limitations.	

Bezeichnungen in den einzelnen Normen

47 Bezeichnungen · 6 als identisch belegt

Vereinigte Staaten		23	Japan	5
S31200	Eigener Name der Sorte	uns	SCS11	jis
S31260	Eigener Name der Sorte	uns	SUS 329J1	jis
S32900	Eigener Name der Sorte	uns	SUS 329J1FB	jis
329	Eigener Name der Sorte	aisi-sae	SUS 329J1SUS 329J1TB	jis
J92740		aisi-sae	SUS 329J1TP	jis
S31260		aisi-sae		
S32900		aisi-sae	Spanien	4
25Cr-5Ni-Mo-N		astm	F.3309	une
44LN		astm	F.3552	une
A1022		astm	X 8 CrNiMo 27-05	une
A240		astm	X8CrNiMo26-6	une
A480		astm		
A781 Grade 3A		astm	Schweden	3
A789		astm	2324	ss
A790		astm	Duplex 2324	ss
A928		astm	SS2324	ss
A949		astm		
CD6MN		astm	Europa	2
F2215		astm	X 4 CrNiMoN 27 5 2	Eigener Name der Sorte din-en
grade F50		astm	X3CrNiMoN27-5-2	Eigener Name der Sorte din-en
J93371		astm		
S31200		astm	Frankreich	1
S32900		astm	Z5CND27.05.AZ	afnor
Russland / GUS		7	China	1
08KH21N6M2T		gost	0Cr26Ni5Mo2	gb
08X21H6M2T		gost		
0X21H6M2T		gost	Polen	1
10Ch26N5M		gost	DUPLEX	pn
12KH25N5TMFL		gost		
12X25H5TMΦЛ		gost		
ЭП54		gost		

Hinweis zur Verwendung. Die Angaben stammen aus öffentlich zugänglichen Normwerken und Herstellerunterlagen und wurden nach bestem Wissen zusammengetragen. Sie ersetzen weder eine Werkstoffprüfung noch eine Abnahmeprüfbescheinigung nach EN 10204. Ein Werkszeugnis nach EN 10204 2.1, 3.1 oder 3.2 fordern Sie bitte mit Ihrer Anfrage an. Maßgeblich ist stets das gültige Normwerk in seiner aktuellen Fassung.

Anfrage zu Z5CND27.05.AZ
Angebot, Verfügbarkeit, Werkszeugnis oder eine technische Frage — direkt auf der Werkstoffseite.

Anfrage starten

DATENBLATT ONLINE	WERKSTOFFSUCHE	WERKSTOFFNUMMER	STAND
Zur Werkstoffseite	Alle Werkstoffe durchsuchen	1.4460	22.08.2026