

WERKSTOFFNUMMER 1.2067 · KLASSE 1.2

L3

Werkstoffnummer 1.2067

auch geführt als 100Cr6

Chemische Zusammensetzung, mechanische und physikalische Kennwerte sowie 53 Normbezeichnungen aus 20 Regionen.

DICHTE 7.85 g/cm³	WEITERE BEZEICHNUNGEN 53 in 20 Regionen	KENNWERTE 15 erfasst
-----------------------------	---	--------------------------------

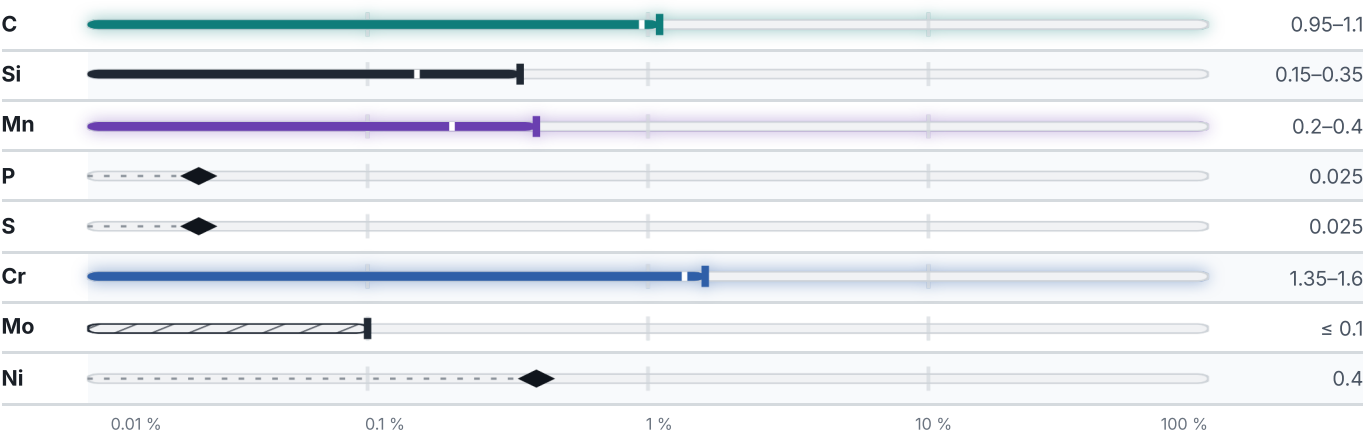
Chemische Zusammensetzung

Massenanteil in %

Was diese Legierung ist



Logarithmischer Maßstab, 0,01 % bis 100 % — jeder Wert hier ist direkt vergleichbar, Dekade für Dekade.



Der Maßstab ist logarithmisch, nicht der rohe Anteil des Elements an der Legierung — nur so lassen sich 0,01 % und 100 % ehrlich in einem Bild zeigen, und jeder Wert hier kann mit jedem anderen verglichen werden.

Vorhergesagte Umwandlungstemperaturen

Die Zusammensetzung dieser Sorte liegt außerhalb des validierten Bereichs des veröffentlichten Modells (ein niedriglegiertes Zusammensetzungsfenster), daher wird hier keine Umwandlungstemperatur vorhergesagt.

Mechanische Eigenschaften

13 Kennwerte in 7 Zuständen

SOFT ANNEALED	RM N/mm ²				A80 %
0.3 – 3	750				11
ZUSTAND · ABMESSUNG					HB
Hot rolled					201
QUENCHED AND TEMPERED					RM N/mm ²
0.3 – 3					1300–2100
SOFT ANNEALED	HB				HV
Soft annealed	223				235
QUENCHED AND TEMPERED					HV
Quenched and tempered					405–630
ZUSTAND · ABMESSUNG	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
Steel	590–730	370–410	20	45	440
ZUSTAND · ABMESSUNG					HB
SHKH15 (ШХ15) , GOST 801-78					179–207

Physikalische Eigenschaften

7 Kennwerte

ZUSTAND · ABMESSUNG	RHO	E	ALPHA	LAMBDA	RHO_EL
	g/cm³	GPa	10 ⁻⁶ /K	W/(m·K)	nΩ·m
20	7.812	211	–	–	–
100	7.79	–	11.9	–	390
200	7.75	–	15.1	40	470
300	7.72	–	15.5	–	520
400	7.68	–	15.6	37	–
500	7.64	–	15.7	32	–
KENNWERT	WERT		EINHEIT		
Dichte	7.85		g/cm³		
Umwandlungspunkt Ac1	724		°C		
Umwandlungspunkt Ac3	900		°C		

KENNWERT	WERT	EINHEIT
Umwandlungspunkt Ar3	713	°C
Umwandlungspunkt Ar1	700	°C

Technologische Kennwerte

KENNWERT	WERT	EINHEIT
Flockenempfindlichkeit	predisposed	
Anlassversprödung	predisposed	

Wärmebehandlung

3 Verfahren

SCHRITT	TEMPERATUR	MEDIUM
Härten	Temperatur nicht angegeben	—
Härten	820–860 °C	Öl
Glühen	Temperatur nicht angegeben	—

Bezeichnungen in den einzelnen Normen

53 Bezeichnungen · 5 als identisch belegt

Vereinigte Staaten	12	China	4
AMS 6440	uns	9SiCr	gb
G52986	uns	Cr2	gb
J19965 Eigener Name der Sorte	uns	CrV	gb
K23080	uns	GCr15	gb
S-22141	uns		
T61203 Eigener Name der Sorte	uns	Europa	3
52100	aisi-sae	1.2067	din-en
E 52100	aisi-sae	100Cr6 Eigener Name der Sorte	din-en
L1	aisi-sae	102Cr6 Eigener Name der Sorte	din-en
L3 Eigener Name der Sorte	aisi-sae		
T61203	aisi-sae	Frankreich	3
A646	astm	100Cr6	afnor
		100Cr6RR	afnor
Vereinigtes Königreich	4	Y100C6	afnor
2067	bs		
534A99	bs	Russland / GUS	3
535A99	bs	KH	gost
BL3	bs	ShCh15	gost
		ShKh15	gost
Spanien	4		
100	une	Polen	3
100Cr6	une	ŁH15	pn
Cr6	une	LH15	pn
F.5230	une	NC4	pn

International	2
100Cr6	iso
3505	iso
Vereinigte Staaten / Luft- und Raumfahrt	2
6440	ams
6444	ams
Italien	2
100Cr6	uni
102Cr6KU	uni
Tschechien	2
14100	csn
14109	csn
Bulgarien	2
102Cr6	bds
Ch	bds

Japan	1
SUJ2	jis
Schweden	1
2258	ss
Slowakei	1
14 100	stn
Serbien	1
Č.4145	srps
Ungarn	1
K4	msz
Österreich	1
BOHLERK200	onorm
Südkorea	1
STB2	ks

Hinweis zur Verwendung. Die Angaben stammen aus öffentlich zugänglichen Normwerken und Herstellerunterlagen und wurden nach bestem Wissen zusammengetragen. Sie ersetzen weder eine Werkstoffprüfung noch eine Abnahmeprüfbescheinigung nach EN 10204. Ein Werkszeugnis nach EN 10204 2.1, 3.1 oder 3.2 fordern Sie bitte mit Ihrer Anfrage an. Maßgeblich ist stets das gültige Normwerk in seiner aktuellen Fassung.

Anfrage zu L3

Angebot, Verfügbarkeit, Werkszeugnis oder eine technische Frage — direkt auf der Werkstoffseite.

[Anfrage starten](#)

DATENBLATT ONLINE

Zur Werkstoffseite

WERKSTOFFSUCHE

Alle Werkstoffe durchsuchen

WERKSTOFFNUMMER

1.2067

STAND

08.09.2026