

WERKSTOFFNUMMER 1.7131 · KLASSE 1.7

SA-29 Grade 5115

Werkstoffnummer 1.7131

auch geführt als 16MnCr5

Chemische Zusammensetzung, mechanische und physikalische Kennwerte
sowie 78 Normbezeichnungen aus 23 Regionen.

DICHTE 7.76 g/cm³	WEITERE BEZEICHNUNGEN 78 in 23 Regionen	KENNWERTE 14 erfasst
-----------------------------	---	--------------------------------

Chemische Zusammensetzung

Massenanteil in %

Was diese Legierung ist



Logarithmischer Maßstab, 0,01 % bis 100 % — jeder Wert hier ist direkt vergleichbar, Dekade für Dekade.



Der Maßstab ist logarithmisch, nicht der rohe Anteil des Elements an der Legierung — nur so lassen sich 0,01 % und 100 % ehrlich in einem Bild zeigen, und jeder Wert hier kann mit jedem anderen verglichen werden.

Vorhergesagte Umwandlungstemperaturen

Für eine Vorhersage der Umwandlungstemperatur dieser Sorte liegt keine ausreichend erfasste Zusammensetzung vor — es fehlt: Ni, Mo.

Mechanische Eigenschaften

24 Kennwerte in 8 Zuständen

QUENCHING 850°C, OIL, DRAWING 200°C, AIR	RM N/mm²	RE N/mm²	A5 %	Z %	KCU kJ/m²
5	1520	1320	12	50	720
20	980	730	15	55	1130
ZUSTAND · ABMESSUNG					HB
(annealing) , GOST 4543-71					217
(cold-worked) , GOST 4543-71					229
SOFT ANNEALED	HB		HRB		HV
Soft annealed	207		84		170
TREATED TO HARDNESS RANGE					HB
Treated to hardness range					156–207
TREATED TO FERRITE-PEARLITE STRUCTURE AND HARDNESS RANGE					HB
Treated to ferrite-pearlite structure and hardness range					140–187
NORMALIZED					HB
Normalized					138–187
ZUSTAND · ABMESSUNG	RM N/mm²	RE N/mm²	A5 %	Z %	KCU kJ/m²
Bar, GOST 4543-71	980	885	9	50	780
ZUSTAND · ABMESSUNG					RM N/mm²
200					1000

Physikalische Eigenschaften

8 Kennwerte

ZUSTAND · ABMESSUNG	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)
20	7.8	211	–	37	–
100	–	205	10	38	495
200	–	197	11.5	38	508
300	–	191	12.3	37	525
400	–	176	12.8	35	537

ZUSTAND · ABMESSUNG	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)
500	–	168	13.3	34	567
600	–	155	13.6	31	588
700	–	136	–	30	626
800	–	129	–	29	705

KENNWERT	WERT	EINHEIT
Dichte	7.76	g/cm ³
Umwandlungspunkt Ac1	740	°C
Umwandlungspunkt Ac3	825	°C
Umwandlungspunkt Ar3	730	°C
Umwandlungspunkt Ar1	650	°C

Technologische Kennwerte

KENNWERT	WERT	EINHEIT
Schweißbeignung	without limitations.	
Flockenempfindlichkeit	not predisposed	
Anlassversprödung	weakly predisposed	

Wärmebehandlung

2 Verfahren

SCHRITT	TEMPERATUR	MEDIUM
source joins the operations with + / procedural order		
Härten	Temperatur nicht angegeben	—
Anlassen	Temperatur nicht angegeben	—
Aufkohlen	Temperatur nicht angegeben	—

Bezeichnungen in den einzelnen Normen

78 Bezeichnungen · 6 als identisch belegt

Vereinigte Staaten	11	China	5
G51150	Eigener Name der Sorte uns	15CrMn	gb
G51170	Eigener Name der Sorte uns	16MnCr	gb
G51200	uns	18CrMn	gb
5115	Eigener Name der Sorte aisi-sae	20CrMn	gb
5117	Eigener Name der Sorte aisi-sae	20CrMnTi	gb
5120	aisi-sae		
G51150	aisi-sae	Frankreich	4
G51200	aisi-sae	16MC4	afnor
H51200	aisi-sae	16MC5	afnor
SAE5115	aisi-sae	16MnCr5RR	afnor
SA-29 Grade 5115	astm	20MC5	afnor
Russland / GUS	8	Schweden	4
18ChG	gost	2127	ss
18KHG	gost	2173	ss
18KHGT	gost	2511	ss
18YuA	gost	SIS 14 2127	Eigener Name der Sorte ss
18XГ	gost		
Sv-18KhGS	gost	Tschechien	4
Sv-18KhMA	gost	14220	csn
cT.18XГ	gost	14221	csn
		14222	csn
		14223	csn
Vereinigtes Königreich	6	Polen	4
16MnCr5	bs	15HG	pn
20MnCr5	bs	16HG	pn
527M17	bs	18HGT	pn
527M20	bs	20HG	pn
590H17	bs		
590M17	bs		
Spanien	5	Rumänien	4
16MnCr5	une	17MnCr10	stas
20MnCr5	une	18MnCr10q	stas
F.1515	une	18MnCr11	stas
F.1515-16MnCr5	une	20MnCr12	stas
F.1516	une		
International	5	Europa	2
16MnCr5	iso	1.7131	din-en
16MnCrS5	iso	16MnCr5	Eigener Name der Sorte din-en
20MnCr5	iso		
20MnCrS5	iso	Japan	2
21MnCr5	iso	SMnC420	jis
		SMnC420H	jis
		Italien	2
		16MnCr5	uni
		20MnCr5	uni

Ungarn	2	Lateinamerika	1
BC3	msz	5115	copant
BC3Z	msz		
Australien / Neuseeland	2	Serbien	1
5120	as-nzs	Č.4320	srps
5120H	as-nzs	Belgien	1
Bulgarien	2	16MnCr5	nbn
16ChG	bds	Finnland	1
18ChG	bds	20MnCr5	sfs
Slowakei	1	Südkorea	1
14 220	stn	SMnC420H	ks

Hinweis zur Verwendung. Die Angaben stammen aus öffentlich zugänglichen Normwerken und Herstellerunterlagen und wurden nach bestem Wissen zusammengetragen. Sie ersetzen weder eine Werkstoffprüfung noch eine Abnahmeprüfbescheinigung nach EN 10204. Ein Werkszeugnis nach EN 10204 2.1, 3.1 oder 3.2 fordern Sie bitte mit Ihrer Anfrage an. Maßgeblich ist stets das gültige Normwerk in seiner aktuellen Fassung.

Anfrage zu SA-29 Grade 5115

Angebot, Verfügbarkeit, Werkszeugnis oder eine technische Frage — direkt auf der Werkstoffseite.

[Anfrage starten](#)

DATENBLATT ONLINE

Zur Werkstoffseite

WERKSTOFFSUCHE

Alle Werkstoffe durchsuchen

WERKSTOFFNUMMER

1.7131

STAND

22.08.2026