

WERKSTOFFNUMMER 1.4027 · KLASSE 1.4

# ANC1C

## Werkstoffnummer 1.4027

auch geführt als GX20Cr14

Chemische Zusammensetzung, mechanische und physikalische Kennwerte  
sowie 28 Normbezeichnungen aus 15 Regionen.

| DICHTE                        | WEITERE BEZEICHNUNGEN    | KENNWERTE        |
|-------------------------------|--------------------------|------------------|
| <b>7.85</b> g/cm <sup>3</sup> | <b>28</b> in 15 Regionen | <b>9</b> erfasst |

### Chemische Zusammensetzung

Massenanteil in %

Was diese Legierung ist



● Eisen — der Rest, den keine Norm angibt — 83.2 %   ● Cr — 13.5 %   ● Si — 1 %   ● Mn — 1 %   ● Spurenelemente & Verunreinigungen · 1.3 %

Logarithmischer Maßstab, 0,01 % bis 100 % — jeder Wert hier ist direkt vergleichbar, Dekade für Dekade.



Der Maßstab ist logarithmisch, nicht der rohe Anteil des Elements an der Legierung — nur so lassen sich 0,01 % und 100 % ehrlich in einem Bild zeigen, und jeder Wert hier kann mit jedem anderen verglichen werden.

### Vorhergesagte Umwandlungstemperaturen

Für eine Vorhersage der Umwandlungstemperatur dieser Sorte liegt keine ausreichend erfasste Zusammensetzung vor —  
es fehlt: Mo.

Mechanische Eigenschaften

10 Kennwerte in 2 Zuständen

| ZUSTAND · ABMESSUNG   | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | RE<br>N/mm <sup>2</sup> | A<br>%  | Z<br>% | HB                       |
|-----------------------|-------------------------|-------------------------|---------|--------|--------------------------|
| Casting               | 590                     | 390                     | 16      | 35     | –                        |
| Quenched and tempered | –                       | –                       | –       | –      | 170–235                  |
| ZUSTAND · ABMESSUNG   | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | RE<br>N/mm <sup>2</sup> | A5<br>% | Z<br>% | KCU<br>kJ/m <sup>2</sup> |
| to 100                | 589                     | 441                     | 16      | 40     | 392                      |

Physikalische Eigenschaften

2 Kennwerte

| ZUSTAND · ABMESSUNG | RHO<br>g/cm <sup>3</sup> | E<br>GPa | ALPHA<br>10 <sup>^-6</sup> /K | LAMBDA<br>W/(m·K) | CP<br>J/(kg·K) | RHO_EL<br>nΩ·m |
|---------------------|--------------------------|----------|-------------------------------|-------------------|----------------|----------------|
| 20                  | 7.74                     | 222      | –                             | 21                | –              | 645            |
| 100                 | –                        | 216      | 10                            | 23                | 470            | 695            |
| 200                 | –                        | 211      | 10.8                          | 24                | 491            | 775            |
| 300                 | –                        | 203      | 11.3                          | 25                | 512            | 859            |
| 400                 | –                        | 195      | 11.7                          | 26                | 533            | 931            |
| 500                 | –                        | 184      | 12.1                          | 27                | 563            | 985            |
| 600                 | –                        | 167      | 12.4                          | 27                | 596            | 1055           |
| 700                 | –                        | 149      | 12.6                          | 27                | 643            | 1115           |
| 800                 | –                        | 140      | 12.8                          | 28                | 680            | 1125           |
| 900                 | –                        | –        | 10.8                          | 28                | 693            | 1160           |
| KENNWERT            |                          |          | WERT                          | EINHEIT           |                |                |
| Dichte              |                          |          | 7.85                          | g/cm <sup>3</sup> |                |                |

Technologische Kennwerte

| KENNWERT        | WERT                 | EINHEIT |
|-----------------|----------------------|---------|
| Schweißbeignung | limited weldability. |         |

Wärmebehandlung

1 Verfahren

| SCHRITT                               | TEMPERATUR | MEDIUM |
|---------------------------------------|------------|--------|
| source joins the operations with (or) |            |        |
| Glühen                                | 950 °C     | —      |
| Härten                                | 1050 °C    | —      |

Bezeichnungen in den einzelnen Normen

28 Bezeichnungen · 1 als identisch belegt

|                        |                        |        |             |       |   |
|------------------------|------------------------|--------|-------------|-------|---|
| Vereinigtes Königreich |                        | 8      | Ungarn      |       | 2 |
| 420C24                 | bs                     |        | AoX12Cr13   | msz   |   |
| 420C29                 | bs                     |        | AoX20CrNi14 | msz   |   |
| 56B                    | bs                     |        | Frankreich  |       | 1 |
| ANC 1 grade B          | bs                     |        | Z20C13M     | afnor |   |
| ANC 1 grade C          | bs                     |        | Spanien     |       | 1 |
| ANC1B                  | bs                     |        | AMX20Cr13   | une   |   |
| ANC1C                  | bs                     |        | Japan       |       | 1 |
| EN56B                  | bs                     |        | SCS2        | jis   |   |
| Russland / GUS         |                        | 3      | Italien     |       | 1 |
| 20Ch13L                | gost                   |        | GX30Cr13    | uni   |   |
| 20KH13L                | gost                   |        | Tschechien  |       | 1 |
| 20X13Л                 | gost                   |        | 422 906     | csn   |   |
| Europa                 |                        | 2      | Polen       |       | 1 |
| 1.4027                 | din-en                 |        | LH14        | pn    |   |
| GX20Cr14               | Eigener Name der Sorte | din-en | Rumänien    |       | 1 |
| Vereinigte Staaten     |                        | 2      | T20Cr130    | stas  |   |
| Gr.CA16                | aisi-sae               |        | Bulgarien   |       | 1 |
| J91153                 | aisi-sae               |        | 2Ch13L      | bds   |   |
| China                  |                        | 2      | Südkorea    |       | 1 |
| ZG20Cr13               | gb                     |        | SSC2        | ks    |   |
| ZG2Cr13                | gb                     |        |             |       |   |

**Hinweis zur Verwendung.** Die Angaben stammen aus öffentlich zugänglichen Normwerken und Herstellerunterlagen und wurden nach bestem Wissen zusammengetragen. Sie ersetzen weder eine Werkstoffprüfung noch eine Abnahmeprüfbescheinigung nach EN 10204. Ein Werkszeugnis nach EN 10204 2.1, 3.1 oder 3.2 fordern Sie bitte mit Ihrer Anfrage an. Maßgeblich ist stets das gültige Normwerk in seiner aktuellen Fassung.

Anfrage zu ANC1C

Angebot, Verfügbarkeit, Werkszeugnis oder eine technische Frage — direkt auf der Werkstoffseite.

Anfrage starten

|                    |                             |                 |            |
|--------------------|-----------------------------|-----------------|------------|
| DATENBLATT ONLINE  | WERKSTOFFSUCHE              | WERKSTOFFNUMMER | STAND      |
| Zur Werkstoffseite | Alle Werkstoffe durchsuchen | 1.4027          | 22.08.2026 |