

WERKSTOFFNUMMER 1.3243 · KLASSE 1.3

19852

Werkstoffnummer 1.3243

auch geführt als HS6-5-2-5

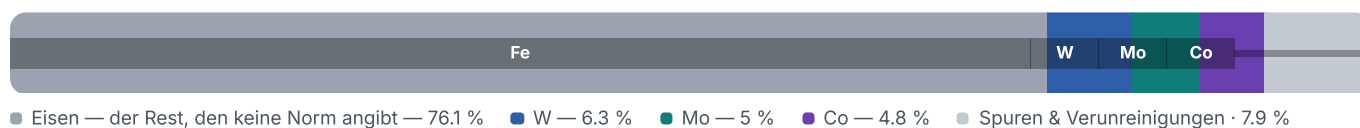
Chemische Zusammensetzung, mechanische und physikalische Kennwerte
sowie 49 Normbezeichnungen aus 19 Regionen.

DICHTE	WEITERE BEZEICHNUNGEN	KENNWERTE
8.1 g/cm ³	49 in 19 Regionen	15 erfasst

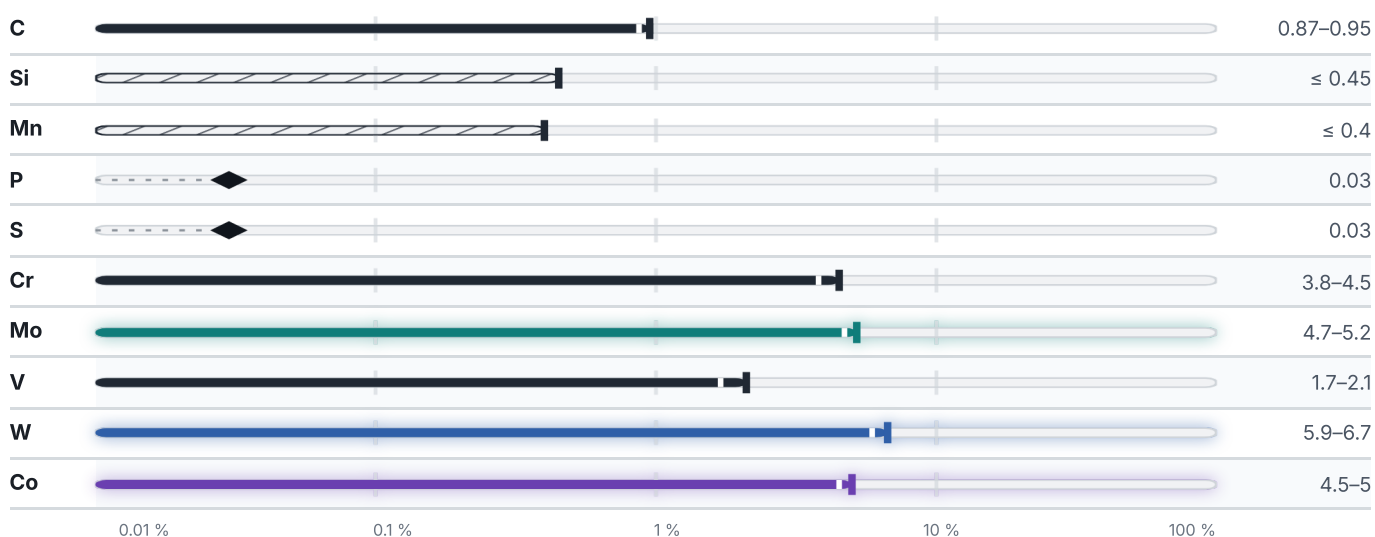
Chemische Zusammensetzung

Massenanteil in %

Was diese Legierung ist



Logarithmischer Maßstab, 0,01 % bis 100 % — jeder Wert hier ist direkt vergleichbar, Dekade für Dekade.



Der Maßstab ist logarithmisch, nicht der rohe Anteil des Elements an der Legierung — nur so lassen sich 0,01 % und 100 % ehrlich in einem Bild zeigen, und jeder Wert hier kann mit jedem anderen verglichen werden.

Vorhergesagte Umwandlungstemperaturen

Für eine Vorhersage der Umwandlungstemperatur dieser Sorte liegt keine ausreichend erfasste Zusammensetzung vor —

es fehlt: Ni.

Mechanische Eigenschaften

8 Kennwerte in 4 Zuständen

ZUSTAND · ABMESSUNG					HB
Annealed					269
SOFT ANNEALED					HB
Soft annealed					269
ZUSTAND · ABMESSUNG	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
As-delivered state	850	510	12	14	180
ZUSTAND · ABMESSUNG					HB
(annealing) , GOST 19265-73					269

Physikalische Eigenschaften

5 Kennwerte

ZUSTAND · ABMESSUNG	RHO g/cm ³	E GPa	LAMBDA W/(m·K)	RHO_EL nΩ·m
20	8.2	220	–	458
100	–	–	27	–
200	–	–	28	–
300	–	–	29	–
400	–	–	30	–
500	–	–	32	–
600	–	–	36	–
700	–	–	34	–
900	–	–	29	–
KENNWERT			WERT	EINHEIT
Dichte			8.1	g/cm ³
Umwandlungspunkt Ac1			840	°C
Umwandlungspunkt Ac3			875	°C
Umwandlungspunkt Ar3			805	°C
Umwandlungspunkt Ar1			765	°C

Wärmebehandlung

4 Verfahren

SCHRITT	TEMPERATUR	MEDIUM
source joins the operations with + / procedural order		
Vorwärmen	800–900 °C	—
Härten	1190–1210 °C	—
Anlassen	550 °C	—
Glühen	Temperatur nicht angegeben	—
source joins the operations with + / procedural order		
Härten	Temperatur nicht angegeben	—
Anlassen	Temperatur nicht angegeben	—
Glühen	Temperatur nicht angegeben	—

Bezeichnungen in den einzelnen Normen

49 Bezeichnungen · 4 als identisch belegt

Frankreich	12	Russland / GUS	4
06-05-05-04-02	afnor	R6M5K5	gost
6-5-2-5	afnor	R6M5K5-MP	gost
HS6-5-2-5	afnor	ДИ101-МП	gost
HS6-5-2-5HC	afnor	P6M5K5	gost
HS6-5-2HC	afnor		
Z85WDKCV	afnor	Europa	3
Z85WDKCV06	afnor	1.3243	din-en
Z85WDKCV06-05-04-02	afnor	HS6-5-2-5 Eigener Name der Sorte	din-en
Z85WDKCV06-05-04-02-05	afnor	S 6-5-2-5 Eigener Name der Sorte	din-en
Z85WDKCV06-05-05-04-02	afnor		
Z90WDKCV	afnor	Vereinigtes Königreich	2
Z90WDKCV06-05-05-04-02	afnor	3243	bs
		BM35	bs
Vereinigte Staaten	6	China	2
T11335	uns	N029	gb
T11341	uns	W6Mo5Cr4V2Co5	gb
M35	aisi-sae		
M41	aisi-sae	Schweden	2
SIL 10 Eigener Name der Sorte	aisi-sae	2723	ss
T11341	aisi-sae	2733	ss
Spanien	5	Bulgarien	2
6-5-2-5	une	HS6-5-2-5	bds
EM35	une	R6M5K5	bds
F.5607	une		
F.5613	une		
HS6-5-2-5	une		

Österreich	2	Slowakei	1
BOHLERS705	onorm	19 852	stn
S705	onorm		
International	1	Serbien	1
HS6-5-2-5	iso	Č.9780	srps
Japan	1	Polen	1
SKH55	jis	SK5M	pn
Italien	1	Ungarn	1
HS6-5-2-5	uni	R8	msz
Tschechien	1	Südkorea	1
19852	csn	SKH55	Eigener Name der Sorteks

Hinweis zur Verwendung. Die Angaben stammen aus öffentlich zugänglichen Normwerken und Herstellerunterlagen und wurden nach bestem Wissen zusammengetragen. Sie ersetzen weder eine Werkstoffprüfung noch eine Abnahmeprüfbescheinigung nach EN 10204. Ein Werkszeugnis nach EN 10204 2.1, 3.1 oder 3.2 fordern Sie bitte mit Ihrer Anfrage an. Maßgeblich ist stets das gültige Normwerk in seiner aktuellen Fassung.

Anfrage zu 19852

Angebot, Verfügbarkeit, Werkszeugnis oder eine technische Frage — direkt auf der Werkstoffseite.

Anfrage starten

DATENBLATT ONLINE	WERKSTOFFSUCHE	WERKSTOFFNUMMER	STAND
Zur Werkstoffseite	Alle Werkstoffe durchsuchen	1.3243	22.08.2026