

WERKSTOFFNUMMER 1.0528 · KLASSE 1.0

C30

Werkstoffnummer 1.0528

Chemische Zusammensetzung, mechanische und physikalische Kennwerte sowie 54 Normbezeichnungen aus 14 Regionen.

DICHTE 7.85 g/cm ³	WEITERE BEZEICHNUNGEN 54 in 14 Regionen	KENNWERTE 16 erfasst
---	---	--------------------------------

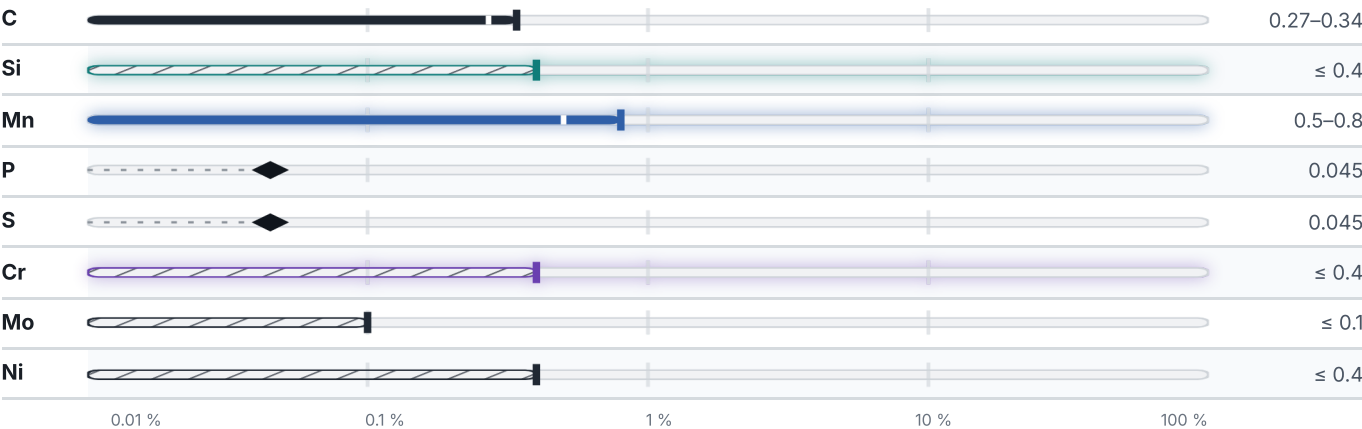
Chemische Zusammensetzung

Massenanteil in %

Was diese Legierung ist



Logarithmischer Maßstab, 0,01 % bis 100 % — jeder Wert hier ist direkt vergleichbar, Dekade für Dekade.



Der Maßstab ist logarithmisch, nicht der rohe Anteil des Elements an der Legierung — nur so lassen sich 0,01 % und 100 % ehrlich in einem Bild zeigen, und jeder Wert hier kann mit jedem anderen verglichen werden.

Vorhergesagte Umwandlungstemperaturen

aus der Zusammensetzung berechnet · °C

VORHERGESAGTE AE3 792 °C	VORHERGESAGTE AE1 724 °C	VORHERGESAGTE ACM 539 °C	VORHERGESAGTE BS 566 °C
------------------------------------	------------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Mechanische Eigenschaften

21 Kennwerte in 4 Zuständen

ZUSTAND · ABMESSUNG	RM N/mm ²	A5 %	Z %	HB
Rolled stock cold-worked , GOST 1050-88	560	7	35	–
Rolled stock annealed , GOST 1050-88	440	17	45	–
Band annealed , GOST 2284-79	390–640	16	–	–
Band cold-worked , GOST 2284-79	640–930	–	–	–
Sheet GOST 4041-71	–	–	–	149
Rolled stock GOST 1050-88	–	–	–	229
NORMALIZED	RM N/mm ²	A5 %	Z %	HB
≤ 100	480	–	–	21
100 – 250	460	–	–	21
ZUSTAND · ABMESSUNG	RM N/mm ²	A5 %	Z %	HB
4 - 14	430–590	–	–	24
NORMALIZING	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %
to 80	490	295	21	50

Physikalische Eigenschaften

8 Kennwerte

ZUSTAND · ABMESSUNG	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)
20	7.85	200	–	52	–
100	–	196	12.1	51	470
200	–	191	12.9	49	483
300	–	185	13.6	46	546
400	–	–	14.2	43	563
500	–	–	14.7	39	764
600	–	164	15	36	–
700	–	–	15.2	32	–
KENNWERT	WERT	EINHEIT			
Dichte	7.85	g/cm ³			
Umwandlungspunkt Ac1	730	°C			

KENNWERT	WERT	EINHEIT
Umwandlungspunkt Ac3	820	°C
Umwandlungspunkt Ar3	796	°C
Umwandlungspunkt Ar1	680	°C

Technologische Kennwerte

KENNWERT	WERT	EINHEIT
Schweißbeignung	limited weldability.	
Flockenempfindlichkeit	not predisposed	
Anlassversprödung	not predisposed	

Wärmebehandlung

1 Verfahren

SCHRITT	TEMPERATUR	MEDIUM
Glühen	Temperatur nicht angegeben	—

Bezeichnungen in den einzelnen Normen

54 Bezeichnungen · 3 als identisch belegt

Russland / GUS		15	Vereinigtes Königreich		5
30	gost		060A30		bs
30GL	gost		080A32		bs
30KHGFRL	gost		080M32		bs
30KHGS	gost		C30 C30E C30R		bs
30KHGSFL	gost		En5		bs
30KhGSNMA	gost				
30KHGT	gost		Japan		5
30KhL	gost		S28C		jis
30KhML	gost		S30C		jis
30KHRA	gost		S33C		jis
CHVG30	gost		SWRCH30K		jis
CHYU30	gost		SWRCH33K		jis
PKh30	gost				
AS30KHM	gost		Frankreich		4
ASTS30KHM	gost		AF50C30		afnor
			C30E		afnor
			FR32		afnor
			XC32		afnor
Vereinigte Staaten		5			
G10300	Eigener Name der Sorte	uns			
1030	Eigener Name der Sorte	aisi-sae			
G10300		aisi-sae	International		4
M1031		aisi-sae	C30		iso
SAE1030		aisi-sae	C30 C30E4 C30M2		iso
			C30E		iso
			C30E4		iso

Europa		3	Polen		3
1.0528	din-en		30		pn
C30	Eigener Name der Sorte	din-en	30A		pn
Ck30		din-en	30rs		pn
China		3	Tschechien		1
30	gb		12031		csn
ML25Mn	gb		Slowakei		1
ML30	gb		12 031		stn
Italien		3	Rumänien		1
C30	uni		OLC30		stas
C30E	uni		Bulgarien		1
C30R	uni		30		bds

Hinweis zur Verwendung. Die Angaben stammen aus öffentlich zugänglichen Normwerken und Herstellerunterlagen und wurden nach bestem Wissen zusammengetragen. Sie ersetzen weder eine Werkstoffprüfung noch eine Abnahmeprüfbescheinigung nach EN 10204. Ein Werkszeugnis nach EN 10204 2.1, 3.1 oder 3.2 fordern Sie bitte mit Ihrer Anfrage an. Maßgeblich ist stets das gültige Normwerk in seiner aktuellen Fassung.

Anfrage zu C30

Anfrage starten

Angebot, Verfügbarkeit, Werkszeugnis oder eine technische Frage — direkt auf der Werkstoffseite.

DATENBLATT ONLINE	WERKSTOFFSUCHE	WERKSTOFFNUMMER	STAND
Zur Werkstoffseite	Alle Werkstoffe durchsuchen	1.0528	22.08.2026