

WERKSTOFFNUMMER 1.1172 · KLASSE 1.1

C35EC

Werkstoffnummer 1.1172

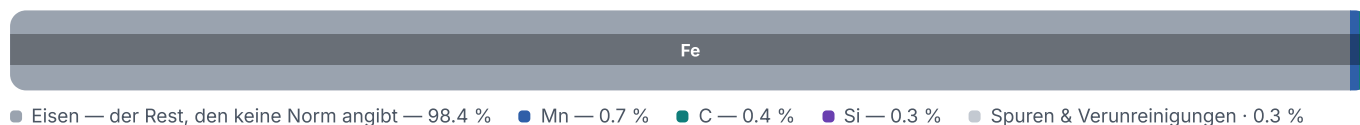
Chemische Zusammensetzung, mechanische und physikalische Kennwerte sowie 20 Normbezeichnungen aus 5 Regionen.

DICHTE	WEITERE BEZEICHNUNGEN	KENNWERTE
7.85 g/cm ³	20 in 5 Regionen	16 erfasst

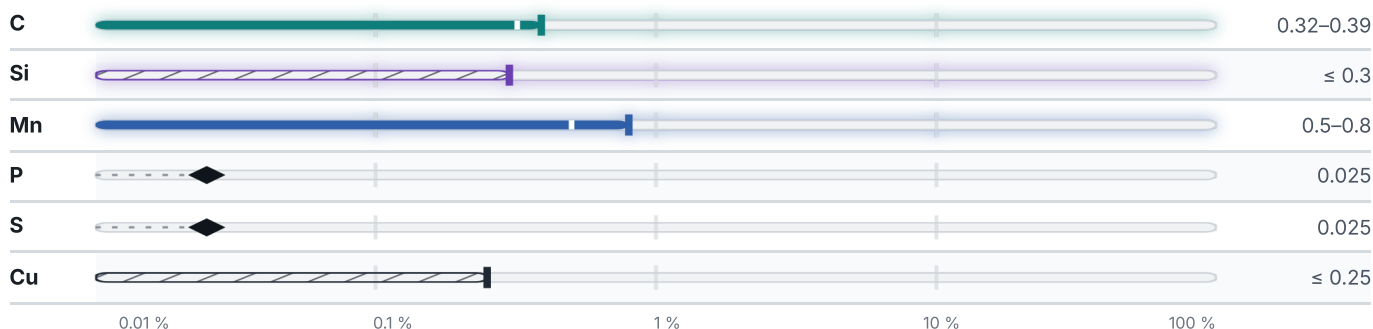
Chemische Zusammensetzung

Massenanteil in %

Was diese Legierung ist



Logarithmischer Maßstab, 0,01 % bis 100 % — jeder Wert hier ist direkt vergleichbar, Dekade für Dekade.



Der Maßstab ist logarithmisch, nicht der rohe Anteil des Elements an der Legierung — nur so lassen sich 0,01 % und 100 % ehrlich in einem Bild zeigen, und jeder Wert hier kann mit jedem anderen verglichen werden.

Vorhergesagte Umwandlungstemperaturen

Für eine Vorhersage der Umwandlungstemperatur dieser Sorte liegt keine ausreichend erfasste Zusammensetzung vor — es fehlt: Ni, Cr, Mo.

Mechanische Eigenschaften

23 Kennwerte in 4 Zuständen

ZUSTAND · ABMESSUNG	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	HB
Pipe, GOST 8731-87	510	294	17	–	–
Rolled stock cold-worked , GOST 1050-88	590	–	6	35	–
Rolled stock annealed , GOST 1050-88	470	–	15	45	–
Band annealed , GOST 2284-79	390–640	–	16	–	–
Band cold-worked , GOST 2284-79	640–930	–	–	–	–
Sheet GOST 4041-71	–	–	–	–	163
Pipe GOST 8731-87	–	–	–	–	187
Rolled stock GOST 1050-88	–	–	–	–	207
ZUSTAND · ABMESSUNG	RM N/mm ²		A5 %		HB
4 - 14	480–640				22
ZUSTAND · ABMESSUNG	RM N/mm ²		Z %		HB
Bar cold-drawn , GOST 10702-78	590		45		
NORMALIZING	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	HB
to 80	530	315	20	45	

Physikalische Eigenschaften

8 Kennwerte

ZUSTAND · ABMESSUNG	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.826	206	–	–	–	–
100	7.804	197	12	49	469	251
200	7.771	187	12.9	49	490	321
300	7.737	156	13.6	47	511	408
400	7.7	168	14.2	44	532	511
500	7.662	–	14.6	41	553	629
600	7.623	–	15	38	578	759
700	7.583	–	15.2	35	611	922
800	7.6	–	12.7	29	708	1112
900	7.549	–	13.9	28	699	1156

KENNWERT	WERT	EINHEIT
Dichte	7.85	g/cm ³
Umwandlungspunkt Ac1	730	°C
Umwandlungspunkt Ac3	810	°C
Umwandlungspunkt Ar3	796	°C
Umwandlungspunkt Ar1	680	°C

Technologische Kennwerte

KENNWERT	WERT	EINHEIT
Schweißbeignung	limited weldability.	
Flockenempfindlichkeit	not predisposed	
Anlassversprödung	not predisposed	

Bezeichnungen in den einzelnen Normen

20 Bezeichnungen · 5 als identisch belegt

Russland / GUS	14	Europa	2
35	gost	C35EC Eigener Name der Sorte	din-en
35GS	gost	Cq 35 Eigener Name der Sorte	din-en
35KHGF	gost		
35KhGFL	gost	Vereinigte Staaten	2
35KhGL	gost	G10350 Eigener Name der Sorte	uns
35KHGSL	gost	1035 Eigener Name der Sorte	aisi-sae
35KHGSA	gost		
35KhMFA	gost	China	1
35KHMFL	gost	35 Eigener Name der Sorte	gb
35KHNL	gost		
35NGML	gost	Australien / Neuseeland	1
CHVG35	gost	1030	as-nzs
VCH35	gost		
A35E	gost		

Hinweis zur Verwendung. Die Angaben stammen aus öffentlich zugänglichen Normwerken und Herstellerunterlagen und wurden nach bestem Wissen zusammengetragen. Sie ersetzen weder eine Werkstoffprüfung noch eine Abnahmeprüfbescheinigung nach EN 10204. Ein Werkszeugnis nach EN 10204 2.1, 3.1 oder 3.2 fordern Sie bitte mit Ihrer Anfrage an. Maßgeblich ist stets das gültige Normwerk in seiner aktuellen Fassung.

Anfrage zu C35EC

Angebot, Verfügbarkeit, Werkszeugnis oder eine technische Frage — direkt auf der Werkstoffseite.

Anfrage starten

DATENBLATT ONLINE	WERKSTOFFSUCHE	WERKSTOFFNUMMER	STAND
Zur Werkstoffseite	Alle Werkstoffe durchsuchen	1.1172	22.08.2026