

WERKSTOFFNUMMER 1.0330 · KLASSE 1.0

DC 01

Werkstoffnummer 1.0330

Chemische Zusammensetzung, mechanische und physikalische Kennwerte sowie 42 Normbezeichnungen aus 16 Regionen.

DICHTE 7.85 g/cm ³	WEITERE BEZEICHNUNGEN 42 in 16 Regionen	KENNWERTE 14 erfasst
---	---	--------------------------------

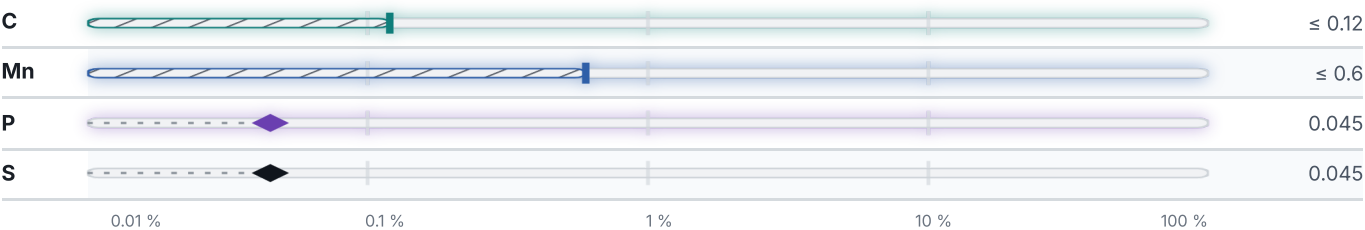
Chemische Zusammensetzung

Massenanteil in %

Was diese Legierung ist



Logarithmischer Maßstab, 0,01 % bis 100 % — jeder Wert hier ist direkt vergleichbar, Dekade für Dekade.



Der Maßstab ist logarithmisch, nicht der rohe Anteil des Elements an der Legierung — nur so lassen sich 0,01 % und 100 % ehrlich in einem Bild zeigen, und jeder Wert hier kann mit jedem anderen verglichen werden.

Vorhergesagte Umwandlungstemperaturen

Für eine Vorhersage der Umwandlungstemperatur dieser Sorte liegt keine ausreichend erfasste Zusammensetzung vor — es fehlt: Si, Ni, Cr, Mo.

Mechanische Eigenschaften

20 Kennwerte in 6 Zuständen

ZUSTAND · ABMESSUNG	RM N/mm ²	A5 %	Z %	HB
Rolled stock, GOST 10702-78	370	8	55	—
(hot-rolled) , GOST 1050-88	—	—	—	131

ZUSTAND · ABMESSUNG	RM N/mm ²	A5 %	Z %	HB
(cold-drawn, cold-worked) , GOST 1050-88	–	–	–	179
Sheet GOST 4041-71	–	–	–	109
Rolled stock GOST 1050-88	–	–	–	131
SOFT ANNEALED				HV
Soft annealed				105
ZUSTAND · ABMESSUNG	RM N/mm ²		A5 %	
4 - 8	270-410		32	
ZUSTAND · ABMESSUNG	RM N/mm ²		Z %	
Bar cold-drawn , GOST 10702-78	310-410		55	
NORMALIZING	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %
to 80	320	196	33	60
NORMALIZING	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %
6 - 60	320	196	33	60

Physikalische Eigenschaften

8 Kennwerte

ZUSTAND · ABMESSUNG	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.871	203	–	–	–	–
100	7.846	207	12.5	60	482	178
200	7.814	182	13.4	56	498	252
300	7.781	153	14	51	514	341
400	7.745	141	14.5	47	533	448
500	7.708	–	14.9	41	555	575
600	7.668	–	15.1	37	584	725
700	7.628	–	15.3	34	626	898
800	7.598	–	14.7	30	695	1073
900	7.602	–	12.7	27	703	1124
1000	–	–	13.8	–	695	–

KENNWERT	WERT	EINHEIT
Dichte	7.85	g/cm ³
Umwandlungspunkt Ac1	735	°C
Umwandlungspunkt Ac3	874	°C
Umwandlungspunkt Ar3	854	°C
Umwandlungspunkt Ar1	680	°C

Technologische Kennwerte

KENNWERT	WERT	EINHEIT
Schweißbeignung	without limitations.	
Flockenempfindlichkeit	not predisposed	
Anlassversprödung	not predisposed	

Bezeichnungen in den einzelnen Normen

42 Bezeichnungen · 6 als identisch belegt

Vereinigte Staaten	10	Tschechien	4
G10080 Eigener Name der Sorte	uns	11300	csn
1008 Eigener Name der Sorte	aisi-sae	11304	csn
1012	aisi-sae	11321	csn
A620	aisi-sae	11331	csn
A622	aisi-sae		
G10080	aisi-sae	Vereinigtes Königreich	3
SAE1008	aisi-sae	1449-2	bs
SAE1010	aisi-sae	CR4	bs
A366	astm	FeP01	bs
A619	astm		
Europa	5	China	3
DC 01 Eigener Name der Sorte	din-en	08	gb
FeP01	din-en	08F	gb
SAE1010	din-en	DC01 Eigener Name der Sorte	gb
St 12 Eigener Name der Sorte	din-en	International	2
St 2 Eigener Name der Sorte	din-en	Cr01	iso
		CR22	iso
Frankreich	4	Japan	2
3C	afnor	SPCC	jis
C	afnor	SPHE	jis
F12	afnor		
FeP01	afnor	Russland / GUS	2
		08kp	gost
		08ps	gost

Spanien	1	Slowakei	1
AP00	une	11 321	stn
Italien	1	Bulgarien	1
FeP01	uni	08ps	bds
Schweden	1	Österreich	1
1142	ss	St02F	onorm
Polen	1		
08Y	pn		

Hinweis zur Verwendung. Die Angaben stammen aus öffentlich zugänglichen Normwerken und Herstellerunterlagen und wurden nach bestem Wissen zusammengetragen. Sie ersetzen weder eine Werkstoffprüfung noch eine Abnahmeprüfbescheinigung nach EN 10204. Ein Werkszeugnis nach EN 10204 2.1, 3.1 oder 3.2 fordern Sie bitte mit Ihrer Anfrage an. Maßgeblich ist stets das gültige Normwerk in seiner aktuellen Fassung.

Anfrage zu DC 01

Angebot, Verfügbarkeit, Werkszeugnis oder eine technische Frage — direkt auf der Werkstoffseite.

[Anfrage starten](#)

DATENBLATT ONLINE

Zur Werkstoffseite

WERKSTOFFSUCHE

Alle Werkstoffe durchsuchen

WERKSTOFFNUMMER

1.0330

STAND

21.08.2026