

WERKSTOFFNUMMER 1.0558 · KLASSE 1.0

# GE 300

## Werkstoffnummer 1.0558

Chemische Zusammensetzung, mechanische und physikalische Kennwerte sowie 11 Normbezeichnungen aus 5 Regionen.

|                             |                                                  |                               |
|-----------------------------|--------------------------------------------------|-------------------------------|
| DICHTE<br><b>7.85</b> g/cm³ | WEITERE BEZEICHNUNGEN<br><b>11</b> in 5 Regionen | KENNWERTE<br><b>4</b> erfasst |
|-----------------------------|--------------------------------------------------|-------------------------------|

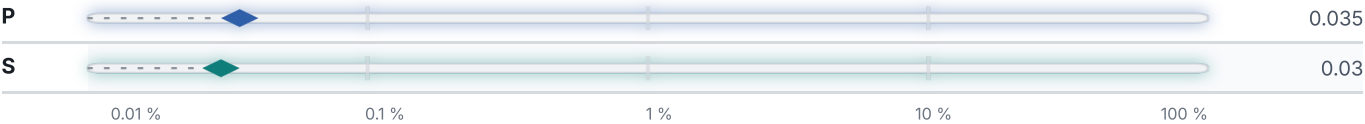
### Chemische Zusammensetzung

Massenanteil in %

Was diese Legierung ist



Logarithmischer Maßstab, 0,01 % bis 100 % — jeder Wert hier ist direkt vergleichbar, Dekade für Dekade.



Der Maßstab ist logarithmisch, nicht der rohe Anteil des Elements an der Legierung — nur so lassen sich 0,01 % und 100 % ehrlich in einem Bild zeigen, und jeder Wert hier kann mit jedem anderen verglichen werden.

### Vorhergesagte Umwandlungstemperaturen

Für eine Vorhersage der Umwandlungstemperatur dieser Sorte liegt keine ausreichend erfasste Zusammensetzung vor — es fehlt: C, Mn, Si, Ni, Cr, Mo.

### Mechanische Eigenschaften

10 Kennwerte in 2 Zuständen

| NORMALIZING 860 - 880°C, DRAWING 600 - 630°C | RM<br>N/mm² | RE<br>N/mm² | A5<br>% | Z<br>% | KCU<br>kJ/m² |
|----------------------------------------------|-------------|-------------|---------|--------|--------------|
| to 100                                       | 569         | 334         | 11      | 20     | 245          |
| ZUSTAND · ABMESSUNG                          | RM<br>N/mm² | RE<br>N/mm² | A5<br>% | Z<br>% | KCU<br>kJ/m² |
| Casting, GOST 977-88                         | 736         | 392         | 14      | 20     | 294          |

Physikalische Eigenschaften

2 Kennwerte

| ZUSTAND · ABMESSUNG | RHO<br>g/cm³ | E<br>GPa | ALPHA<br>10 <sup>-6</sup> /K | LAMBDA<br>W/(m·K) | CP<br>J/(kg·K) | RHO_EL<br>nΩ·m |
|---------------------|--------------|----------|------------------------------|-------------------|----------------|----------------|
| 20                  | 7.82         | 219      | –                            | 48                | –              | 191            |
| 100                 | –            | 214      | 12                           | 48                | 479            | 240            |
| 200                 | –            | 208      | 12.4                         | 46                | 500            | 321            |
| 300                 | –            | 196      | 12.8                         | 44                | 517            | 407            |
| 400                 | –            | 178      | 13.3                         | 41                | 542            | 509            |
| 500                 | –            | 170      | 13.7                         | 38                | 559            | 631            |
| 600                 | –            | 155      | 14.1                         | 34                | 584            | 779            |
| 700                 | –            | 136      | 14.5                         | 30                | 617            | 941            |
| 800                 | –            | 122      | 12.4                         | 25                | 727            | 1139           |
| 900                 | –            | –        | 13.3                         | 26                | 710            | 1170           |
| KENNWERT            |              |          | WERT                         | EINHEIT           |                |                |
| Dichte              |              |          | 7.85                         | g/cm³             |                |                |

Technologische Kennwerte

|                 |                      |         |
|-----------------|----------------------|---------|
| KENNWERT        | WERT                 | EINHEIT |
| Schweißbeignung | limited weldability. |         |

Bezeichnungen in den einzelnen Normen

11 Bezeichnungen · 3 als identisch belegt

|            |                        |        |                    |                        |          |
|------------|------------------------|--------|--------------------|------------------------|----------|
| Europa     |                        | 3      | Vereinigte Staaten |                        | 2        |
| GE 300     | Eigener Name der Sorte | din-en | D50600             | Eigener Name der Sorte | uns      |
| GS-60      | Eigener Name der Sorte | din-en | A732(4A)           |                        | aisi-sae |
| GS-60N     |                        | din-en |                    |                        |          |
| China      |                        | 3      | Russland / GUS     |                        | 2        |
| ZG310-570  |                        | gb     | 50L                |                        | gost     |
| ZG340-640  |                        | gb     | 50Л                |                        | gost     |
| ZGD345-570 |                        | gb     | Japan              |                        | 1        |
|            |                        |        | SCC5               |                        | jis      |

**Hinweis zur Verwendung.** Die Angaben stammen aus öffentlich zugänglichen Normwerken und Herstellerunterlagen und wurden nach bestem Wissen zusammengetragen. Sie ersetzen weder eine Werkstoffprüfung noch eine Abnahmeprüfbescheinigung nach EN 10204. Ein Werkszeugnis nach EN 10204 2.1, 3.1 oder 3.2 fordern Sie bitte mit Ihrer Anfrage an. Maßgeblich ist stets das gültige Normwerk in seiner aktuellen Fassung.

### Anfrage zu GE 300

Angebot, Verfügbarkeit, Werkszeugnis oder eine technische Frage — direkt auf der Werkstoffseite.

Anfrage starten

| DATENBLATT ONLINE  | WERKSTOFFSUCHE              | WERKSTOFFNUMMER | STAND      |
|--------------------|-----------------------------|-----------------|------------|
| Zur Werkstoffseite | Alle Werkstoffe durchsuchen | 1.0558          | 22.08.2026 |