

WERKSTOFFNUMMER 1.8866 · KLASSE 1.8

P355Q

Werkstoffnummer 1.8866

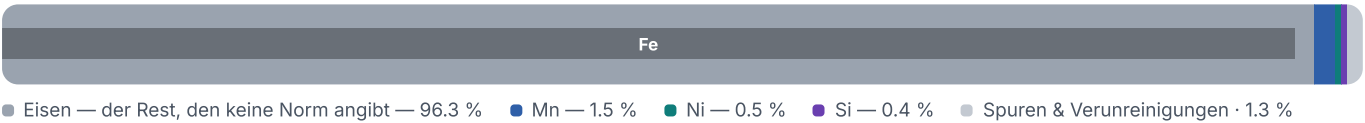
Chemische Zusammensetzung, mechanische und physikalische Kennwerte sowie 1 Normbezeichnungen aus 1 Regionen.

DICHTE	WEITERE BEZEICHNUNGEN	KENNWERTE
7.85 g/cm³	1 in 1 Regionen	16 erfasst

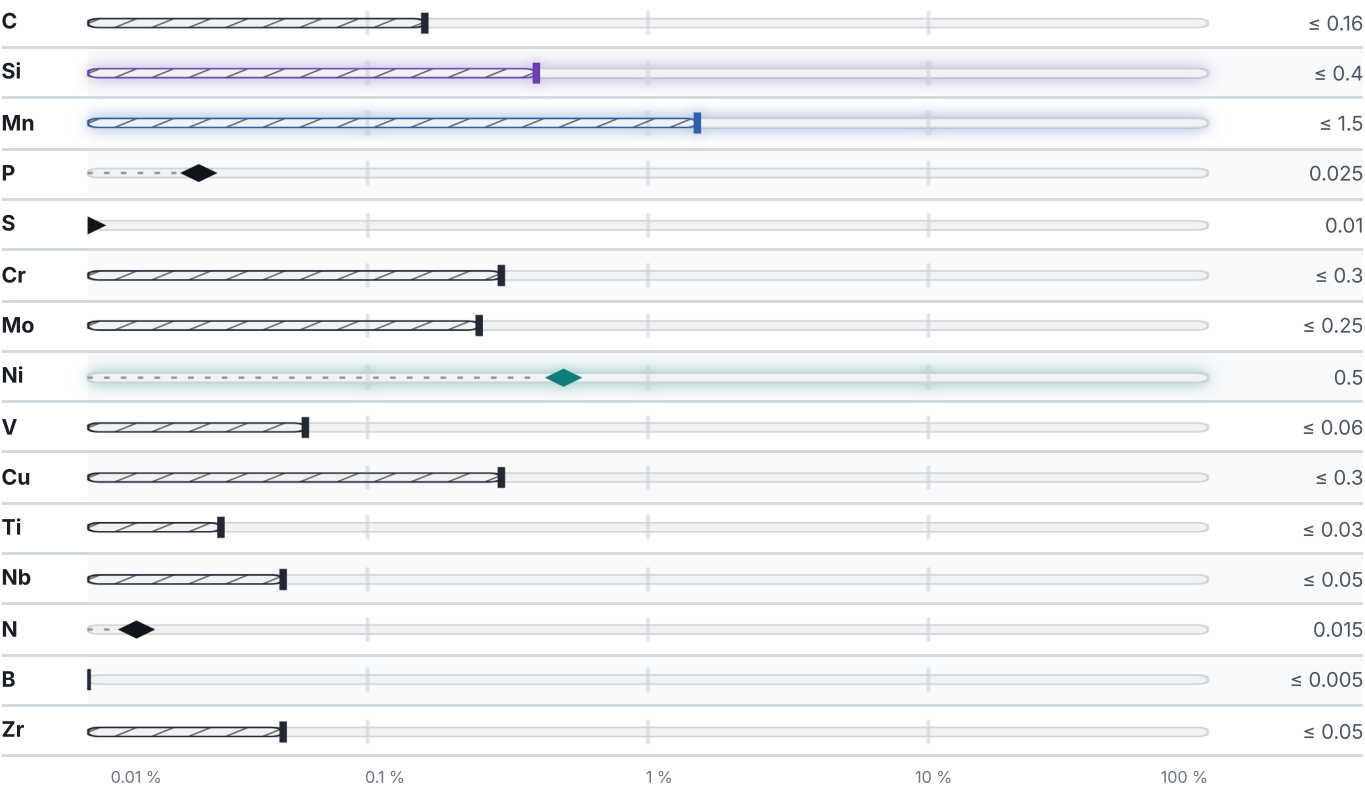
Chemische Zusammensetzung

Massenanteil in %

Was diese Legierung ist



Logarithmischer Maßstab, 0,01 % bis 100 % — jeder Wert hier ist direkt vergleichbar, Dekade für Dekade.



Der Maßstab ist logarithmisch, nicht der rohe Anteil des Elements an der Legierung — nur so lassen sich 0,01 % und 100 % ehrlich in einem Bild zeigen, und jeder Wert hier kann mit jedem anderen verglichen werden.

Vorhergesagte Umwandlungstemperaturen

aus der Zusammensetzung berechnet · °C

VORHERGESAGTE AE3 813 °C	VORHERGESAGTE AE1 711 °C	VORHERGESAGTE ACM 402 °C	VORHERGESAGTE BS 547 °C
-----------------------------	-----------------------------	-----------------------------	----------------------------

Mechanische Eigenschaften

5 Kennwerte in 1 Zuständen

QUENCHED AND TEMPERED	REH N/mm²	RM N/mm²
≤ 50	355	–
50 – 100	335	–
≤ 100	–	490–630
100 – 150	315	450–590

Physikalische Eigenschaften

1 Kennwerte

KENNWERT	WERT	EINHEIT
Dichte	7.85	g/cm³

Bezeichnungen in den einzelnen Normen

1 Bezeichnungen · 1 als identisch belegt

Europa	1
P355Q Eigener Name der Sorte	din-en

Hinweis zur Verwendung. Die Angaben stammen aus öffentlich zugänglichen Normwerken und Herstellerunterlagen und wurden nach bestem Wissen zusammengetragen. Sie ersetzen weder eine Werkstoffprüfung noch eine Abnahmeprüfbescheinigung nach EN 10204. Ein Werkszeugnis nach EN 10204 2.1, 3.1 oder 3.2 fordern Sie bitte mit Ihrer Anfrage an. Maßgeblich ist stets das gültige Normwerk in seiner aktuellen Fassung.

Anfrage zu P355Q

Angebot, Verfügbarkeit, Werkszeugnis oder eine technische Frage — direkt auf der Werkstoffseite.

Anfrage starten

DATENBLATT ONLINE	WERKSTOFFSUCHE	WERKSTOFFNUMMER	STAND
Zur Werkstoffseite	Alle Werkstoffe durchsuchen	1.8866	22.08.2026