

WERKSTOFFNUMMER 1.0037 · KLASSE 1.0

S235JR+CR

Werkstoffnummer 1.0037

Chemische Zusammensetzung, mechanische und physikalische Kennwerte sowie 10 Normbezeichnungen aus 4 Regionen.

DICHTE 7.85 g/cm ³	WEITERE BEZEICHNUNGEN 10 in 4 Regionen	KENNWERTE 5 erfasst
---	--	-------------------------------

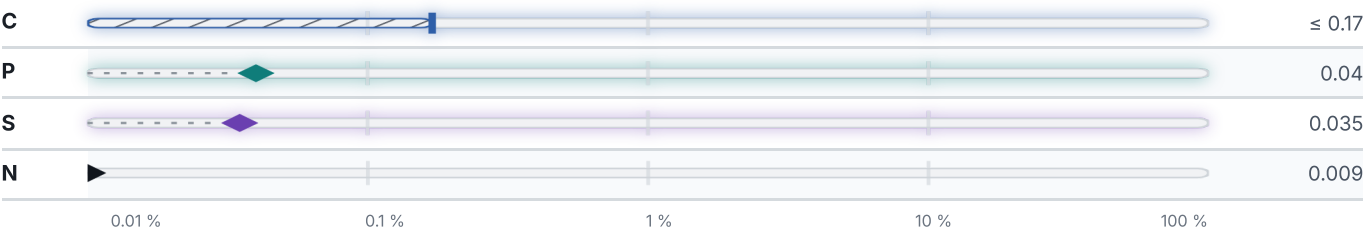
Chemische Zusammensetzung

Massenanteil in %

Was diese Legierung ist



Logarithmischer Maßstab, 0,01 % bis 100 % — jeder Wert hier ist direkt vergleichbar, Dekade für Dekade.



Der Maßstab ist logarithmisch, nicht der rohe Anteil des Elements an der Legierung — nur so lassen sich 0,01 % und 100 % ehrlich in einem Bild zeigen, und jeder Wert hier kann mit jedem anderen verglichen werden.

Vorhergesagte Umwandlungstemperaturen

Für eine Vorhersage der Umwandlungstemperatur dieser Sorte liegt keine ausreichend erfasste Zusammensetzung vor — es fehlt: Mn, Si, Ni, Cr, Mo.

Physikalische Eigenschaften

1 Kennwerte

KENNWERT	WERT	EINHEIT
Dichte	7.85	g/cm ³

Bezeichnungen in den einzelnen Normen

10 Bezeichnungen · 5 als identisch belegt

Vereinigte Staaten		5	Europa		2
G10150	Eigener Name der Sorte	uns	S235JR+CR	Eigener Name der Sorte	din-en
K02401	Eigener Name der Sorte	uns	St 37-2 G	Eigener Name der Sorte	din-en
1015	Eigener Name der Sorte	aisi-sae	Polen		2
A283 Gr.C		aisi-sae	St3S		pn
A573		aisi-sae	St3SX		pn
			Serbien		1
			Č.0363		srps

Hinweis zur Verwendung. Die Angaben stammen aus öffentlich zugänglichen Normwerken und Herstellerunterlagen und wurden nach bestem Wissen zusammengetragen. Sie ersetzen weder eine Werkstoffprüfung noch eine Abnahmeprüfbescheinigung nach EN 10204. Ein Werkszeugnis nach EN 10204 2.1, 3.1 oder 3.2 fordern Sie bitte mit Ihrer Anfrage an. Maßgeblich ist stets das gültige Normwerk in seiner aktuellen Fassung.

Anfrage zu S235JR+CR

Angebot, Verfügbarkeit, Werkszeugnis oder eine technische Frage — direkt auf der Werkstoffseite.

Anfrage starten

DATENBLATT ONLINE	WERKSTOFFSUCHE	WERKSTOFFNUMMER	STAND
Zur Werkstoffseite	Alle Werkstoffe durchsuchen	1.0037	22.08.2026