

WERKSTOFFNUMMER 1.8814 · KLASSE 1.8

S355G1+N

Werkstoffnummer 1.8814

auch geführt als S355G1

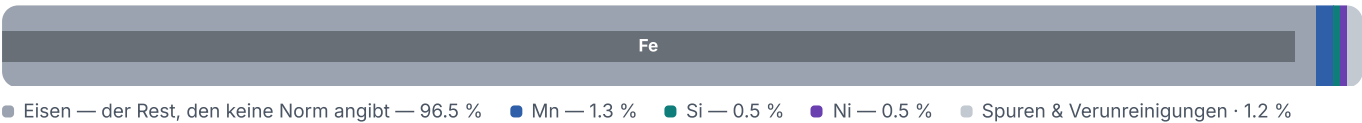
Chemische Zusammensetzung, mechanische und physikalische Kennwerte
sowie 4 Normbezeichnungen aus 3 Regionen.

DICHTE 7.85 g/cm ³	WEITERE BEZEICHNUNGEN 4 in 3 Regionen	KENNWERTE 15 erfasst
---	---	--------------------------------

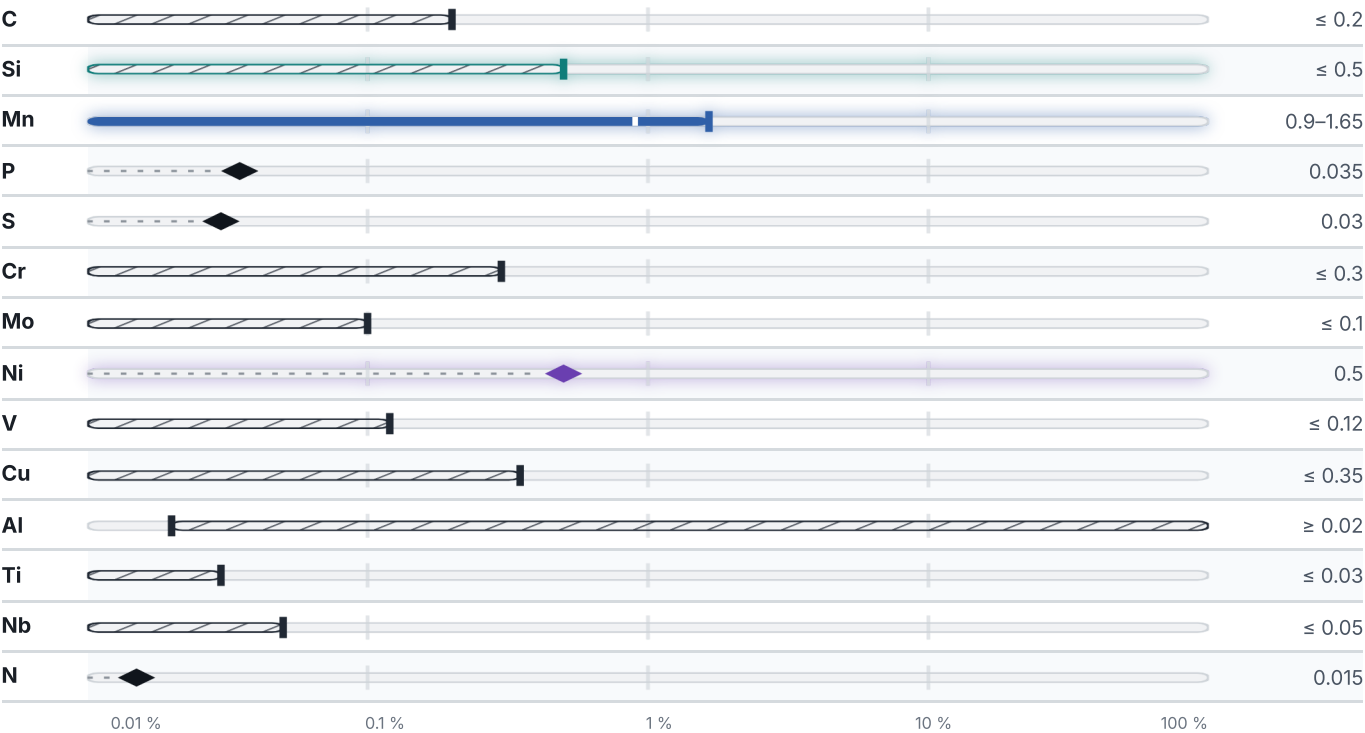
Chemische Zusammensetzung

Massenanteil in %

Was diese Legierung ist



Logarithmischer Maßstab, 0,01 % bis 100 % — jeder Wert hier ist direkt vergleichbar, Dekade für Dekade.



Der Maßstab ist logarithmisch, nicht der rohe Anteil des Elements an der Legierung — nur so lassen sich 0,01 % und 100 % ehrlich in einem Bild zeigen, und jeder Wert hier kann mit jedem anderen verglichen werden.

Vorhergesagte Umwandlungstemperaturen

aus der Zusammensetzung berechnet · °C

VORHERGESAGTE AE3 808 °C	VORHERGESAGTE AE1 711 °C	VORHERGESAGTE ACM 437 °C	VORHERGESAGTE BS 546 °C
-----------------------------	-----------------------------	-----------------------------	----------------------------

Physikalische Eigenschaften

1 Kennwerte

KENNWERT	WERT	EINHEIT
Dichte	7.85	g/cm³

Bezeichnungen in den einzelnen Normen

4 Bezeichnungen · 2 als identisch belegt

Europa	2	Vereinigtes Königreich	1
S355G1 Eigener Name der Sorte	din-en	355D	bs
S355G1+N Eigener Name der Sorte	din-en	Norwegen	1
		Y03S355N1	ns

Hinweis zur Verwendung. Die Angaben stammen aus öffentlich zugänglichen Normwerken und Herstellerunterlagen und wurden nach bestem Wissen zusammengetragen. Sie ersetzen weder eine Werkstoffprüfung noch eine Abnahmeprüfbescheinigung nach EN 10204. Ein Werkszeugnis nach EN 10204 2.1, 3.1 oder 3.2 fordern Sie bitte mit Ihrer Anfrage an. Maßgeblich ist stets das gültige Normwerk in seiner aktuellen Fassung.

Anfrage zu S355G1+N

Angebot, Verfügbarkeit, Werkszeugnis oder eine technische Frage — direkt auf der Werkstoffseite.

Anfrage starten

DATENBLATT ONLINE	WERKSTOFFSUCHE	WERKSTOFFNUMMER	STAND
Zur Werkstoffseite	Alle Werkstoffe durchsuchen	1.8814	22.08.2026