

WERKSTOFFNUMMER 1.8967 · KLASSE 1.8

S355K2G2W

Werkstoffnummer 1.8967

Chemische Zusammensetzung, mechanische und physikalische Kennwerte sowie 3 Normbezeichnungen aus 2 Regionen.

DICHTE 7.85 g/cm ³	WEITERE BEZEICHNUNGEN 3 in 2 Regionen	KENNWERTE 11 erfasst
---	---	--------------------------------

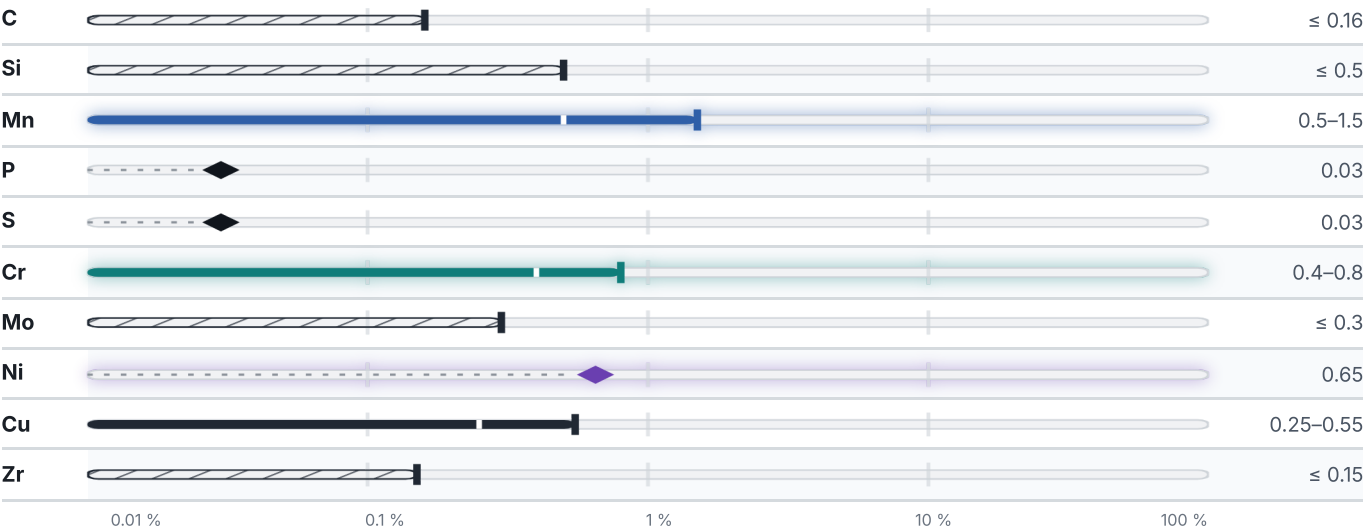
Chemische Zusammensetzung

Massenanteil in %

Was diese Legierung ist



Logarithmischer Maßstab, 0,01 % bis 100 % — jeder Wert hier ist direkt vergleichbar, Dekade für Dekade.



Der Maßstab ist logarithmisch, nicht der rohe Anteil des Elements an der Legierung — nur so lassen sich 0,01 % und 100 % ehrlich in einem Bild zeigen, und jeder Wert hier kann mit jedem anderen verglichen werden.

Vorhergesagte Umwandlungstemperaturen

aus der Zusammensetzung berechnet · °C

VORHERGESAGTE AE3 814 °C	VORHERGESAGTE AE1 722 °C	VORHERGESAGTE ACM 423 °C	VORHERGESAGTE BS 526 °C
------------------------------------	------------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Physikalische Eigenschaften

1 Kennwerte

KENNWERT	WERT	EINHEIT
Dichte	7.85	g/cm³

Bezeichnungen in den einzelnen Normen

3 Bezeichnungen · 2 als identisch belegt

Europa	2	Vereinigte Staaten	1
S355K2G2W	Eigener Name der Sorte din-en	A709-50W	aisi-sae
S355K2W	Eigener Name der Sorte din-en		

Hinweis zur Verwendung. Die Angaben stammen aus öffentlich zugänglichen Normwerken und Herstellerunterlagen und wurden nach bestem Wissen zusammengetragen. Sie ersetzen weder eine Werkstoffprüfung noch eine Abnahmeprüfbescheinigung nach EN 10204. Ein Werkszeugnis nach EN 10204 2.1, 3.1 oder 3.2 fordern Sie bitte mit Ihrer Anfrage an. Maßgeblich ist stets das gültige Normwerk in seiner aktuellen Fassung.

Anfrage zu S355K2G2W

Anfrage starten

Angebot, Verfügbarkeit, Werkszeugnis oder eine technische Frage — direkt auf der Werkstoffseite.

DATENBLATT ONLINE	WERKSTOFFSUCHE	WERKSTOFFNUMMER	STAND
Zur Werkstoffseite	Alle Werkstoffe durchsuchen	1.8967	20.08.2026