

WERKSTOFFNUMMER 1.8830 · KLASSE 1.8

S420G1

Werkstoffnummer 1.8830

auch geführt als S420G1+M

Chemische Zusammensetzung, mechanische und physikalische Kennwerte
sowie 8 Normbezeichnungen aus 3 Regionen.

DICHTE	WEITERE BEZEICHNUNGEN	KENNWERTE
7.85 g/cm ³	8 in 3 Regionen	15 erfasst

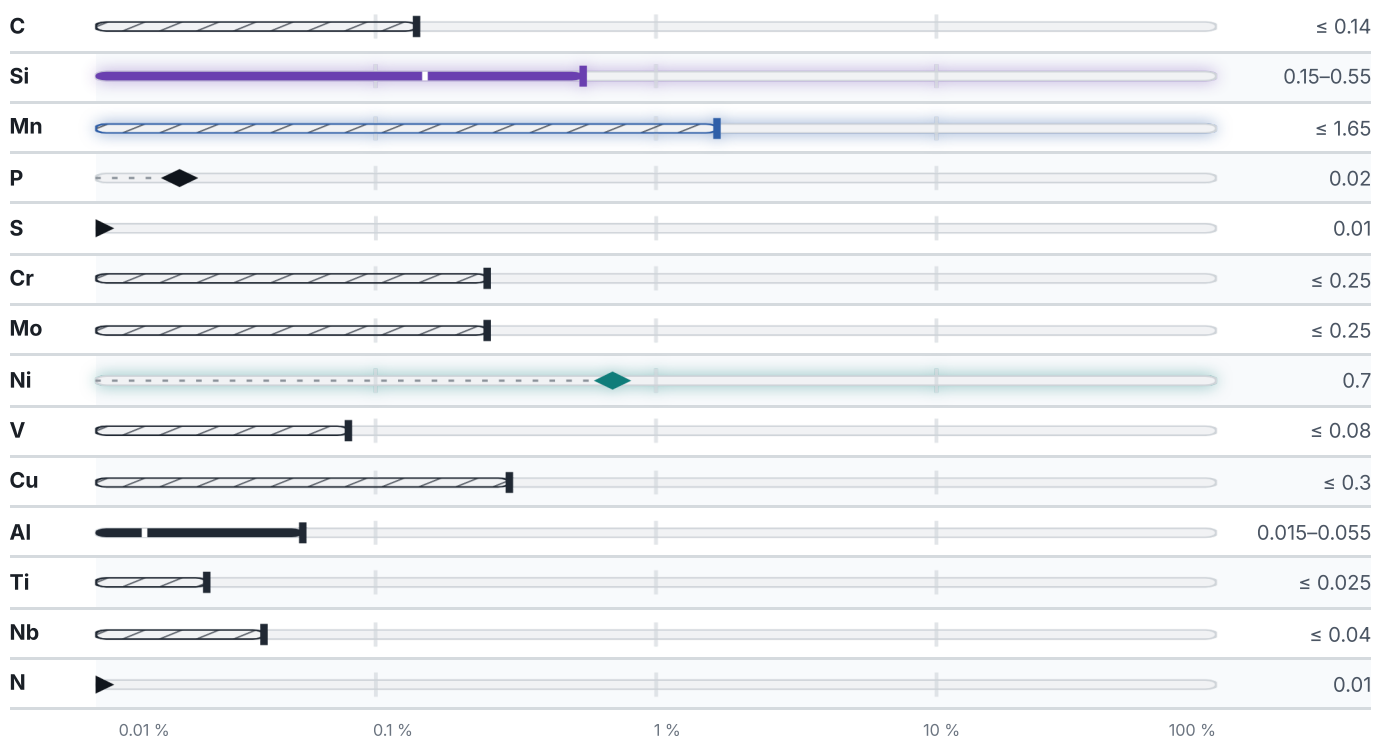
Chemische Zusammensetzung

Massenanteil in %

Was diese Legierung ist



Logarithmischer Maßstab, 0,01 % bis 100 % — jeder Wert hier ist direkt vergleichbar, Dekade für Dekade.



Der Maßstab ist logarithmisch, nicht der rohe Anteil des Elements an der Legierung — nur so lassen sich 0,01 % und 100 % ehrlich in einem Bild zeigen, und jeder Wert hier kann mit jedem anderen verglichen werden.

Vorhergesagte Umwandlungstemperaturen

aus der Zusammensetzung berechnet · °C

VORHERGESAGTE AE3 818 °C	VORHERGESAGTE AE1 708 °C	VORHERGESAGTE ACM 385 °C	VORHERGESAGTE BS 542 °C
-----------------------------	-----------------------------	-----------------------------	----------------------------

Physikalische Eigenschaften

1 Kennwerte

KENNWERT	WERT	EINHEIT
Dichte	7.85	g/cm³

Bezeichnungen in den einzelnen Normen

8 Bezeichnungen · 2 als identisch belegt

Europa	4	Vereinigte Staaten	2
2YGr.60	din-en	2WGr.60	aisi-sae
S420G1	din-en	2YGr.60	aisi-sae
S420G1+M	Eigener Name der Sorte din-en	Norwegen	2
S420G1+QT	Eigener Name der Sorte din-en	Y35S420M3	ns
		Y35S420Q3	ns

Hinweis zur Verwendung. Die Angaben stammen aus öffentlich zugänglichen Normwerken und Herstellerunterlagen und wurden nach bestem Wissen zusammengetragen. Sie ersetzen weder eine Werkstoffprüfung noch eine Abnahmeprüfbescheinigung nach EN 10204. Ein Werkszeugnis nach EN 10204 2.1, 3.1 oder 3.2 fordern Sie bitte mit Ihrer Anfrage an. Maßgeblich ist stets das gültige Normwerk in seiner aktuellen Fassung.

Anfrage zu S420G1

Angebot, Verfügbarkeit, Werkszeugnis oder eine technische Frage — direkt auf der Werkstoffseite.

Anfrage starten

DATENBLATT ONLINE	WERKSTOFFSUCHE	WERKSTOFFNUMMER	STAND
Zur Werkstoffseite	Alle Werkstoffe durchsuchen	1.8830	22.08.2026