

WERKSTOFFNUMMER 1.8908 · KLASSE 1.8

S460Q

Werkstoffnummer 1.8908

Chemische Zusammensetzung, mechanische und physikalische Kennwerte sowie 7 Normbezeichnungen aus 4 Regionen.

DICHTE 7.85 g/cm ³	WEITERE BEZEICHNUNGEN 7 in 4 Regionen	KENNWERTE 17 erfasst
---	---	--------------------------------

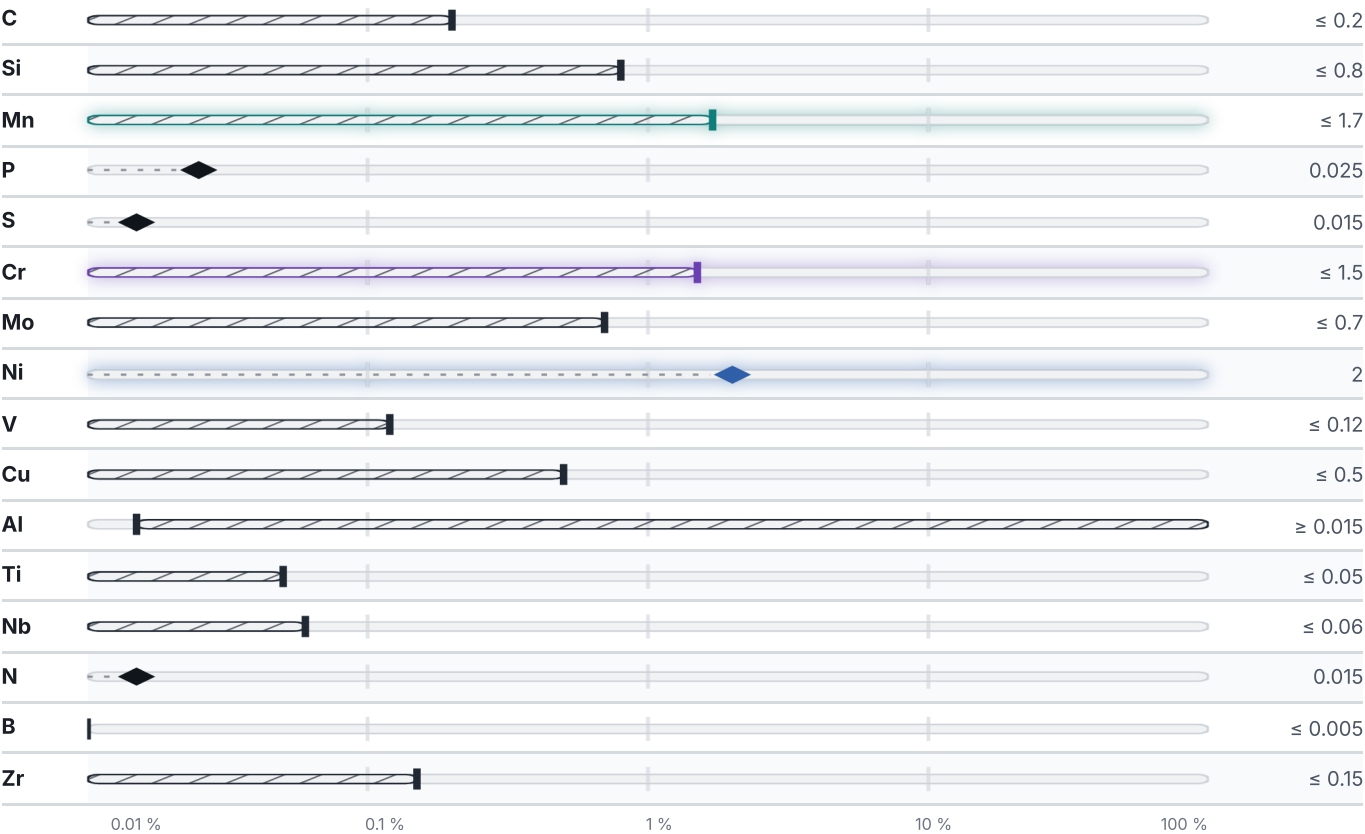
Chemische Zusammensetzung

Massenanteil in %

Was diese Legierung ist



Logarithmischer Maßstab, 0,01 % bis 100 % — jeder Wert hier ist direkt vergleichbar, Dekade für Dekade.



Der Maßstab ist logarithmisch, nicht der rohe Anteil des Elements an der Legierung — nur so lassen sich 0,01 % und 100 % ehrlich in einem Bild zeigen, und jeder Wert hier kann mit jedem anderen verglichen werden.

Vorhergesagte Umwandlungstemperaturen

aus der Zusammensetzung berechnet · °C

VORHERGESAGTE AE3 792 °C	VORHERGESAGTE AE1 723 °C	VORHERGESAGTE ACM 475 °C	VORHERGESAGTE BS 456 °C
-----------------------------	-----------------------------	-----------------------------	----------------------------

Mechanische Eigenschaften

5 Kennwerte in 1 Zuständen

ZUSTAND · ABMESSUNG	REH N/mm²	RM N/mm²
3 – 100	–	550–720
3 – 50	460	–
50 – 100	440	–
100 – 150	400	500–670

Physikalische Eigenschaften

1 Kennwerte

KENNWERT	WERT	EINHEIT
Dichte	7.85	g/cm³

Bezeichnungen in den einzelnen Normen

7 Bezeichnungen · 1 als identisch belegt

Europa	3	Vereinigte Staaten	1
FeE460V	din-en	A537A2	aisi-sae
S460Q Eigener Name der Sorte	din-en		
TStE460V	din-en	Japan	1
		SM58	jis
Frankreich	2		
E460T	afnor		
E460TR	afnor		

Hinweis zur Verwendung. Die Angaben stammen aus öffentlich zugänglichen Normwerken und Herstellerunterlagen und wurden nach bestem Wissen zusammengetragen. Sie ersetzen weder eine Werkstoffprüfung noch eine Abnahmeprüfbescheinigung nach EN 10204. Ein Werkszeugnis nach EN 10204 2.1, 3.1 oder 3.2 fordern Sie bitte mit Ihrer Anfrage an. Maßgeblich ist stets das gültige Normwerk in seiner aktuellen Fassung.

Anfrage zu S460Q

Angebot, Verfügbarkeit, Werkszeugnis oder eine technische Frage — direkt auf der Werkstoffseite.

Anfrage starten