

13Cr11Ni2W2MoV

Chemische Zusammensetzung, mechanische und physikalische Kennwerte sowie 1 Normbezeichnungen aus 1 Regionen.

E-MODUL 196 GPa	WEITERE BEZEICHNUNGEN 1 in 1 Regionen	KENNWERTE 14 erfasst
---------------------------	---	--------------------------------

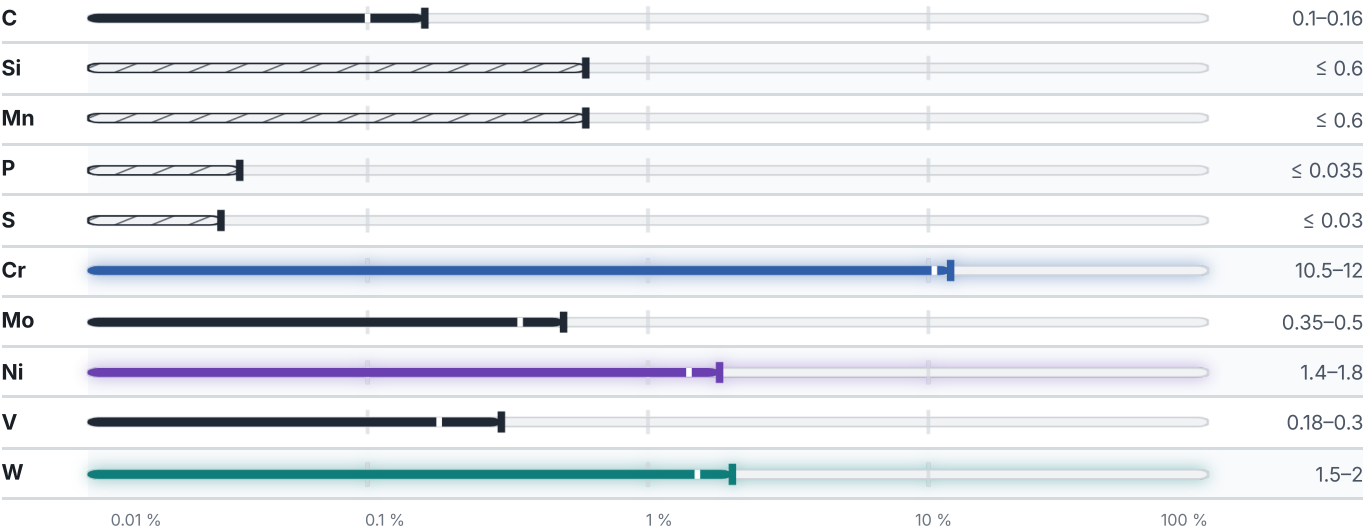
Chemische Zusammensetzung Massenanteil in %

Was diese Legierung ist



● Eisen — der Rest, den keine Norm angibt — 83.3 % ● Cr — 11.3 % ● W — 1.8 % ● Ni — 1.6 % ● Spuren & Verunreinigungen · 2.1 %

Logarithmischer Maßstab, 0,01 % bis 100 % — jeder Wert hier ist direkt vergleichbar, Dekade für Dekade.



Der Maßstab ist logarithmisch, nicht der rohe Anteil des Elements an der Legierung — nur so lassen sich 0,01 % und 100 % ehrlich in einem Bild zeigen, und jeder Wert hier kann mit jedem anderen verglichen werden.

Vorhergesagte Umwandlungstemperaturen

Die Zusammensetzung dieser Sorte liegt außerhalb des validierten Bereichs des veröffentlichten Modells (ein niedriglegiertes Zusammensetzungsfenster), daher wird hier keine Umwandlungstemperatur vorhergesagt.

Physikalische Eigenschaften

4 Kennwerte

ZUSTAND · ABMESSUNG	E GPa	ALPHA 10^-6/K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)
20	200	–	–	–
100	195	9.3	22.2	–
200	185	10.3	–	–
300	175	10.8	–	–
400	170	11.3	–	–
500	–	11.7	28.1	480
KENNWERT			WERT	EINHEIT
Elastizitätsmodul			196	GPa
Wärmeausdehnungskoeffizient			9.3	10^-6/K
Wärmeleitfähigkeit			20.9	W/(m·K)
Spezifische Wärmekapazität			480	J/(kg·K)

Wärmebehandlung

2 Verfahren

SCHRITT	TEMPERATUR	MEDIUM
source joins the operations with + / procedural order		
Normalglühen	1000–1020 °C	—
Anlassen	Temperatur nicht angegeben	—
Auslagern	660–710 °C	—
source joins the operations with + / procedural order		
Normalglühen	1000–1020 °C	—
Anlassen	Temperatur nicht angegeben	—
Auslagern	540–590 °C	—

Bezeichnungen in den einzelnen Normen

1 Bezeichnungen · 1 als identisch belegt

China	1
13Cr11Ni2W2MoV	Eigener Name der Sorte
	gb

Hinweis zur Verwendung. Die Angaben stammen aus öffentlich zugänglichen Normwerken und Herstellerunterlagen und wurden nach bestem Wissen zusammengetragen. Sie ersetzen weder eine Werkstoffprüfung noch eine Abnahmeprüfbescheinigung nach EN 10204. Ein Werkszeugnis nach EN 10204 2.1, 3.1 oder 3.2 fordern Sie bitte mit Ihrer Anfrage an. Maßgeblich ist stets das gültige Normwerk in seiner aktuellen Fassung.

Anfrage zu 13Cr11Ni2W2MoV

Angebot, Verfügbarkeit, Werkszeugnis oder eine technische Frage — direkt auf der Werkstoffseite.

Anfrage starten

DATENBLATT ONLINE	WERKSTOFFSUCHE	WERKSTOFFNUMMER	STAND
Zur Werkstoffseite	Alle Werkstoffe durchsuchen	—	16.08.2026