

WERKSTOFFNUMMER 1.6587 · KLASSE 1.6

17Cr2Ni2Mo

Werkstoffnummer 1.6587

auch geführt als 17CrNiMo6

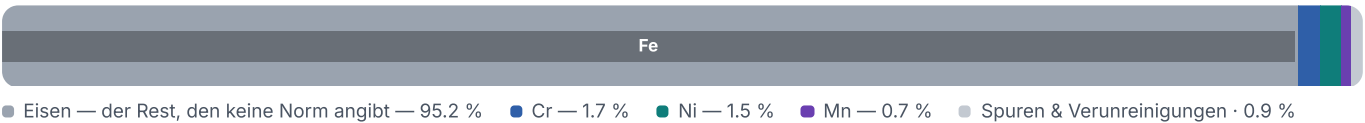
Chemische Zusammensetzung, mechanische und physikalische Kennwerte sowie 41 Normbezeichnungen aus 15 Regionen.

DICHTE 7.77 g/cm³	WEITERE BEZEICHNUNGEN 41 in 15 Regionen	KENNWERTE 14 erfasst
-----------------------------	---	--------------------------------

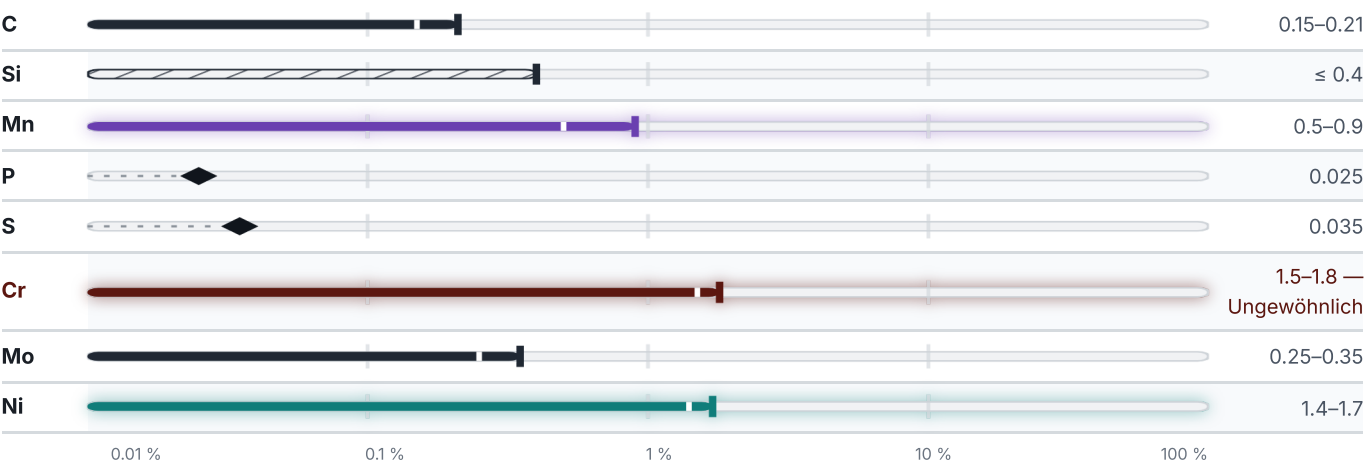
Chemische Zusammensetzung

Massenanteil in %

Was diese Legierung ist



Logarithmischer Maßstab, 0,01 % bis 100 % — jeder Wert hier ist direkt vergleichbar, Dekade für Dekade.



Der Maßstab ist logarithmisch, nicht der rohe Anteil des Elements an der Legierung — nur so lassen sich 0,01 % und 100 % ehrlich in einem Bild zeigen, und jeder Wert hier kann mit jedem anderen verglichen werden.

Vorhergesagte Umwandlungstemperaturen

aus der Zusammensetzung berechnet · °C

VORHERGESAGTE AE3 789 °C	VORHERGESAGTE AE1 737 °C	VORHERGESAGTE ACM 480 °C	VORHERGESAGTE BS 492 °C
------------------------------------	------------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Mechanische Eigenschaften

10 Kennwerte in 6 Zuständen

QUENCHING AND DRAWING	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
Ø 15	880	685	11	50	780
TREATED TO IMPROVE SHEARABILITY					HB
Treated to improve shearability					255
SOFT ANNEALED					HB
Soft annealed					229
TREATED TO HARDNESS RANGE					HB
Treated to hardness range					179–229
TREATED TO FERRITE-PEARLITE STRUCTURE AND HARDNESS RANGE					HB
Treated to ferrite-pearlite structure and hardness range					159–207
ZUSTAND · ABMESSUNG					RM N/mm ²
200					1200

Physikalische Eigenschaften

6 Kennwerte

KENNWERT	WERT	EINHEIT
Dichte	7.77	g/cm ³
Umwandlungspunkt Ac1	720	°C
Umwandlungspunkt Ac3	825	°C

Technologische Kennwerte

KENNWERT	WERT	EINHEIT
Schweißbeignung	limited weldability.	
Flockenempfindlichkeit	predisposed	
Anlassversprödung	not predisposed	

41 Bezeichnungen · 6 als identisch belegt

Hinweis zur Verwendung. Die Angaben stammen aus öffentlich zugänglichen Normwerken und Herstellerunterlagen und wurden nach bestem Wissen zusammengetragen. Sie ersetzen weder eine Werkstoffprüfung noch eine Abnahmeprüfbescheinigung nach EN 10204. Ein Werkszeugnis nach EN 10204 2.1, 3.1 oder 3.2 fordern Sie bitte mit Ihrer Anfrage an. Maßgeblich ist stets das gültige Normwerk in seiner aktuellen Fassung.

Anfrage starten

Angebot, Verfügbarkeit, Werkszeugnis oder eine technische Frage — direkt auf der Werkstoffseite.