

# 18Cr2Ni4W

Chemische Zusammensetzung, mechanische und physikalische Kennwerte  
sowie 1 Normbezeichnungen aus 1 Regionen.

## WEITERE BEZEICHNUNGEN

**1** in 1 Regionen

## KENNWERTE

**10** erfasst

## Chemische Zusammensetzung

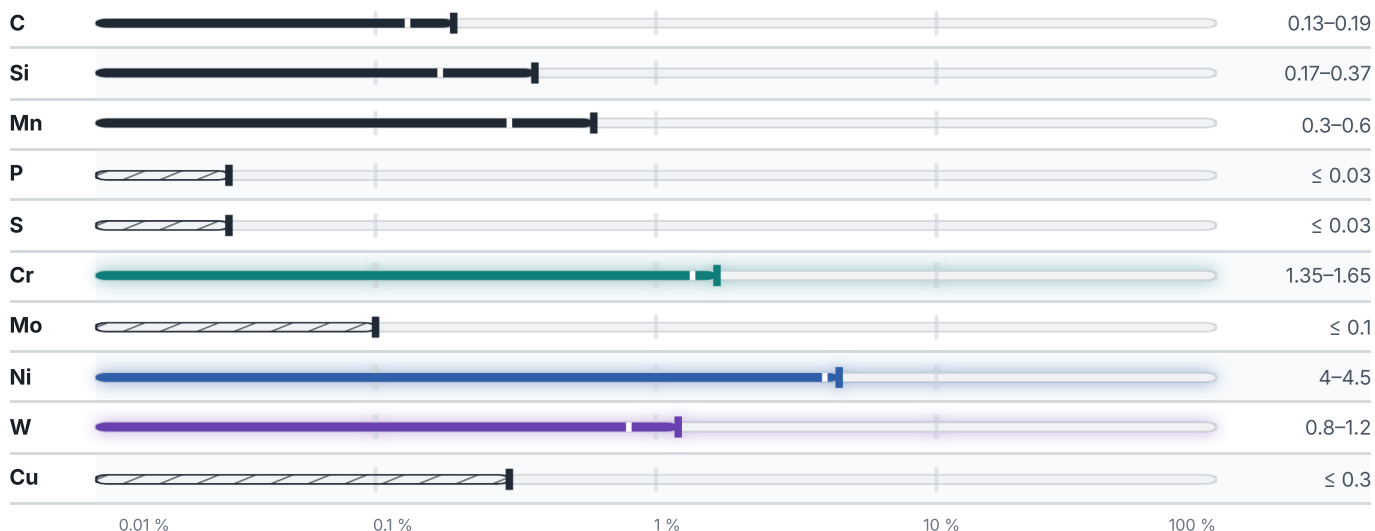
Massenanteil in %

Was diese Legierung ist



● Eisen — der Rest, den keine Norm angibt — 91.9 % ● Ni — 4.3 % ● Cr — 1.5 % ● W — 1 % ● Spuren & Verunreinigungen · 1.3 %

Logarithmischer Maßstab, 0,01 % bis 100 % — jeder Wert hier ist direkt vergleichbar, Dekade für Dekade.



Der Maßstab ist logarithmisch, nicht der rohe Anteil des Elements an der Legierung — nur so lassen sich 0,01 % und 100 % ehrlich in einem Bild zeigen, und jeder Wert hier kann mit jedem anderen verglichen werden.

## Vorhergesagte Umwandlungstemperaturen

Die Zusammensetzung dieser Sorte liegt außerhalb des validierten Bereichs des veröffentlichten Modells (ein niedriglegiertes Zusammensetzungsfenster), daher wird hier keine Umwandlungstemperatur vorhergesagt.

Mechanische Eigenschaften

4 Kennwerte in 1 Zuständen

| ZUSTAND · ABMESSUNG | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | RE<br>N/mm <sup>2</sup> | A<br>% | HB    |
|---------------------|-------------------------|-------------------------|--------|-------|
| 15 – 15             | ≥ 1180                  | ≥ 835                   | ≥ 10   | ≤ 269 |

Physikalische Eigenschaften

0 Kennwerte

| ZUSTAND · ABMESSUNG | E<br>GPa | CP<br>J/(kg·K) | G<br>GPa |
|---------------------|----------|----------------|----------|
| 20                  | 204      | –              | 86.36    |
| 70                  | –        | 486            | –        |
| 100                 | 230      | –              | –        |
| 200                 | –        | –              | 20–200   |
| 300                 | 168      | –              | –        |
| 500                 | 142      | –              | –        |

Wärmebehandlung

3 Verfahren

| SCHRITT                                               | TEMPERATUR                 | MEDIUM |
|-------------------------------------------------------|----------------------------|--------|
| Härten                                                | Temperatur nicht angegeben | —      |
| source joins the operations with + / procedural order |                            |        |
| Härten                                                | Temperatur nicht angegeben | —      |
| Anlassen                                              | Temperatur nicht angegeben | —      |
| Aufkohlen                                             | Temperatur nicht angegeben | —      |

Bezeichnungen in den einzelnen Normen

1 Bezeichnungen · 1 als identisch belegt

|                                               |    |
|-----------------------------------------------|----|
| China                                         | 1  |
| 18Cr2Ni4W <span>Eigener Name der Sorte</span> | gb |

**Hinweis zur Verwendung.** Die Angaben stammen aus öffentlich zugänglichen Normwerken und Herstellerunterlagen und wurden nach bestem Wissen zusammengetragen. Sie ersetzen weder eine Werkstoffprüfung noch eine Abnahmeprüfbescheinigung nach EN 10204. Ein Werkzeugnis nach EN 10204 2.1, 3.1 oder 3.2 fordern Sie bitte mit Ihrer Anfrage an. Maßgeblich ist stets das gültige Normwerk in seiner aktuellen Fassung.

### Anfrage zu 18Cr2Ni4W

Angebot, Verfügbarkeit, Werkszeugnis oder eine technische Frage — direkt auf der Werkstoffseite.

Anfrage starten

DATENBLATT ONLINE

Zur Werkstoffseite

WERKSTOFFSUCHE

Alle Werkstoffe durchsuchen

WERKSTOFFNUMMER

—

STAND

16.08.2026