

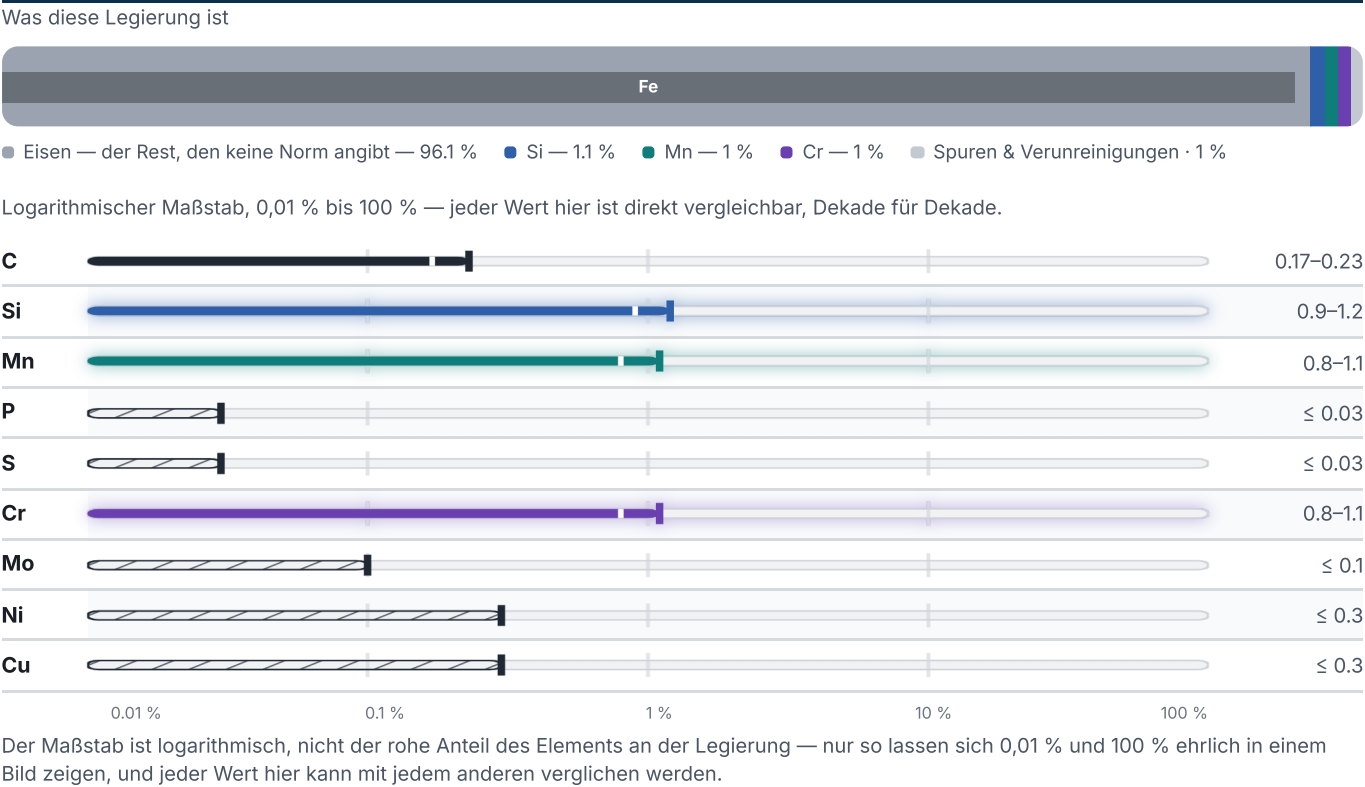
20CrMnSi

Chemische Zusammensetzung, mechanische und physikalische Kennwerte
sowie 1 Normbezeichnungen aus 1 Regionen.

WEITERE BEZEICHNUNGEN	KENNWERTE
1 in 1 Regionen	9 erfasst

Chemische Zusammensetzung

Massenanteil in %



Vorhergesagte Umwandlungstemperaturen

aus der Zusammensetzung berechnet · °C

VORHERGESAGTE AE3 844 °C	VORHERGESAGTE AE1 756 °C	VORHERGESAGTE ACM 503 °C	VORHERGESAGTE BS 539 °C
-----------------------------	-----------------------------	-----------------------------	----------------------------

Wärmebehandlung

5 Verfahren

SCHRITT	TEMPERATUR	MEDIUM
Glühen	Temperatur nicht angegeben	—
source joins the operations with + / procedural order		
Härten	Temperatur nicht angegeben	—
Anlassen	Temperatur nicht angegeben	—
source joins the operations with + / procedural order		
Glühen	Temperatur nicht angegeben	—
Glühen	Temperatur nicht angegeben	—
Anlassen	Temperatur nicht angegeben	—
Normalglühen	Temperatur nicht angegeben	—
Anlassen	Temperatur nicht angegeben	—
source joins the operations with + / procedural order		
Härten	880 °C	Öl
Anlassen	480 °C	—
source joins the operations with (or)		
Glühen	Temperatur nicht angegeben	—
Anlassen	Temperatur nicht angegeben	—

Bezeichnungen in den einzelnen Normen

1 Bezeichnungen · 1 als identisch belegt

China	1
20CrMnSi Eigener Name der Sorte	gb

Hinweis zur Verwendung. Die Angaben stammen aus öffentlich zugänglichen Normwerken und Herstellerunterlagen und wurden nach bestem Wissen zusammengetragen. Sie ersetzen weder eine Werkstoffprüfung noch eine Abnahmeprüfbescheinigung nach EN 10204. Ein Werkszeugnis nach EN 10204 2.1, 3.1 oder 3.2 fordern Sie bitte mit Ihrer Anfrage an. Maßgeblich ist stets das gültige Normwerk in seiner aktuellen Fassung.

Anfrage zu 20CrMnSi

Anfrage starten

Angebot, Verfügbarkeit, Werkszeugnis oder eine technische Frage — direkt auf der Werkstoffseite.

DATENBLATT ONLINE

Zur Werkstoffseite

WERKSTOFFSUCHE

Alle Werkstoffe durchsuchen

WERKSTOFFNUMMER

—

STAND

18.08.2026