

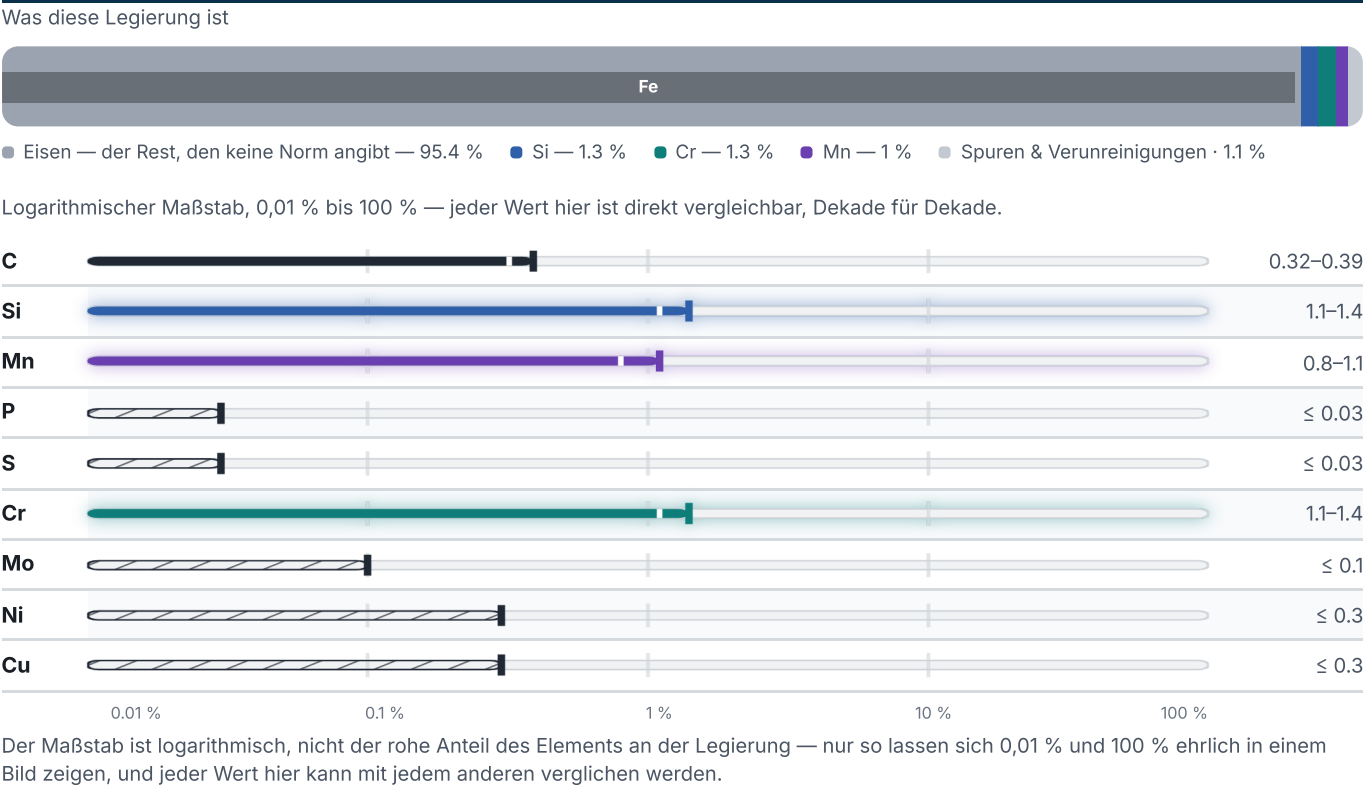
35CrMnSi

Chemische Zusammensetzung, mechanische und physikalische Kennwerte
sowie 1 Normbezeichnungen aus 1 Regionen.

WEITERE BEZEICHNUNGEN	KENNWERTE
1 in 1 Regionen	9 erfasst

Chemische Zusammensetzung

Massenanteil in %



Vorhergesagte Umwandlungstemperaturen

aus der Zusammensetzung berechnet · °C

VORHERGESAGTE AE3 824 °C	VORHERGESAGTE AE1 767 °C	VORHERGESAGTE ACM 634 °C	VORHERGESAGTE BS 520 °C
-----------------------------	-----------------------------	-----------------------------	----------------------------

Wärmebehandlung

4 Verfahren

SCHRITT	TEMPERATUR	MEDIUM
Glühen	Temperatur nicht angegeben	—
Vergüten	Temperatur nicht angegeben	—
source joins the operations with + / procedural order		
Härten	Temperatur nicht angegeben	—
Anlassen	Temperatur nicht angegeben	—
source joins the operations with + / procedural order		
Glühen	Temperatur nicht angegeben	—
Glühen	Temperatur nicht angegeben	—
Anlassen	Temperatur nicht angegeben	—
Normalglühen	Temperatur nicht angegeben	—
Anlassen	Temperatur nicht angegeben	—

Bezeichnungen in den einzelnen Normen

1 Bezeichnungen · 1 als identisch belegt

China	1
35CrMnSi Eigener Name der Sorte	gb

Hinweis zur Verwendung. Die Angaben stammen aus öffentlich zugänglichen Normwerken und Herstellerunterlagen und wurden nach bestem Wissen zusammengetragen. Sie ersetzen weder eine Werkstoffprüfung noch eine Abnahmeprüfbescheinigung nach EN 10204. Ein Werkszeugnis nach EN 10204 2.1, 3.1 oder 3.2 fordern Sie bitte mit Ihrer Anfrage an. Maßgeblich ist stets das gültige Normwerk in seiner aktuellen Fassung.

Anfrage zu 35CrMnSi

Angebot, Verfügbarkeit, Werkszeugnis oder eine technische Frage — direkt auf der Werkstoffseite.

Anfrage starten

DATENBLATT ONLINE	WERKSTOFFSUCHE	WERKSTOFFNUMMER	STAND
Zur Werkstoffseite	Alle Werkstoffe durchsuchen	—	18.08.2026