

Q390D

Chemische Zusammensetzung, mechanische und physikalische Kennwerte
sowie 1 Normbezeichnungen aus 1 Regionen.

WEITERE BEZEICHNUNGEN

1 in 1 Regionen

KENNWERTE

14 erfasst

Chemische Zusammensetzung

Massenanteil in %

Was diese Legierung ist



● Eisen — der Rest, den keine Norm angibt — 95.8 % ● Mn — 1.7 % ● Si — 0.5 % ● Ni — 0.5 % ● Spuren & Verunreinigungen · 1.5 %

Logarithmischer Maßstab, 0,01 % bis 100 % — jeder Wert hier ist direkt vergleichbar, Dekade für Dekade.



Der Maßstab ist logarithmisch, nicht der rohe Anteil des Elements an der Legierung — nur so lassen sich 0,01 % und 100 % ehrlich in einem Bild zeigen, und jeder Wert hier kann mit jedem anderen verglichen werden.

Vorhergesagte Umwandlungstemperaturen

aus der Zusammensetzung berechnet · °C

VORHERGESAGTE AE3 808 °C	VORHERGESAGTE AE1 710 °C	VORHERGESAGTE ACM 438 °C	VORHERGESAGTE BS 544 °C
-----------------------------	-----------------------------	-----------------------------	----------------------------

Mechanische Eigenschaften

18 Kennwerte in 1 Zuständen

ZUSTAND · ABMESSUNG	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A %
≤ 16	490–650	≥ 390	≥ 20
16 – 40	490–650	≥ 370	≥ 20
40 – 63	490–650	≥ 350	≥ 19
63 – 80	490–650	≥ 330	≥ 19
80 – 100	490–650	≥ 330	≥ 19
100 – 150	470–620	≥ 310	≥ 18

Bezeichnungen in den einzelnen Normen

1 Bezeichnungen · 1 als identisch belegt

China	1
Q390D Eigener Name der Sorte	gb

Hinweis zur Verwendung. Die Angaben stammen aus öffentlich zugänglichen Normwerken und Herstellerunterlagen und wurden nach bestem Wissen zusammengetragen. Sie ersetzen weder eine Werkstoffprüfung noch eine Abnahmeprüfbescheinigung nach EN 10204. Ein Werkszeugnis nach EN 10204 2.1, 3.1 oder 3.2 fordern Sie bitte mit Ihrer Anfrage an. Maßgeblich ist stets das gültige Normwerk in seiner aktuellen Fassung.

Anfrage zu Q390D

Angebot, Verfügbarkeit, Werkszeugnis oder eine technische Frage — direkt auf der Werkstoffseite.

Anfrage starten

DATENBLATT ONLINE	WERKSTOFFSUCHE	WERKSTOFFNUMMER	STAND
Zur Werkstoffseite	Alle Werkstoffe durchsuchen	—	18.08.2026