

# W7Mo7Cr4V7Co11

Chemische Zusammensetzung, mechanische und physikalische Kennwerte  
sowie 1 Normbezeichnungen aus 1 Regionen.

## WEITERE BEZEICHNUNGEN

1 in 1 Regionen

## KENNWERTE

10 erfasst

## Chemische Zusammensetzung

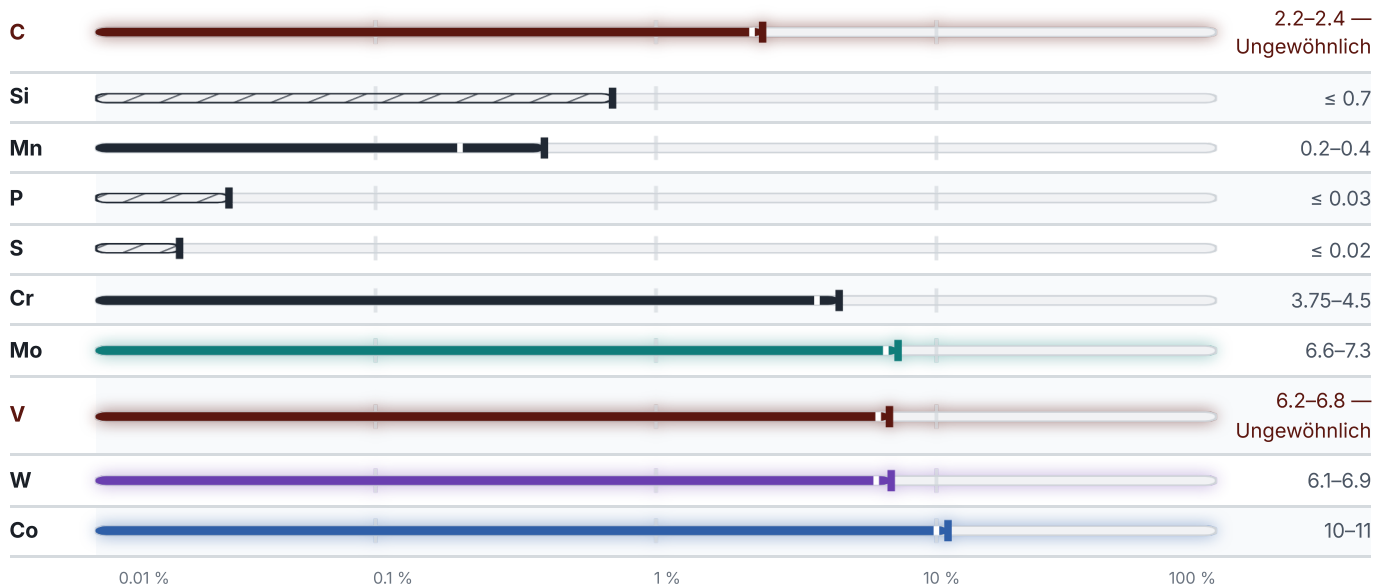
Massenanteil in %

Was diese Legierung ist



● Eisen — der Rest, den keine Norm angibt — 62.1 % ● Co — 10.5 % ● Mo — 6.9 % ● V — 6.5 % ● Spuren & Verunreinigungen · 14 %

Logarithmischer Maßstab, 0,01 % bis 100 % — jeder Wert hier ist direkt vergleichbar, Dekade für Dekade.



Der Maßstab ist logarithmisch, nicht der rohe Anteil des Elements an der Legierung — nur so lassen sich 0,01 % und 100 % ehrlich in einem Bild zeigen, und jeder Wert hier kann mit jedem anderen verglichen werden.

## Vorhergesagte Umwandlungstemperaturen

Für eine Vorhersage der Umwandlungstemperatur dieser Sorte liegt keine ausreichend erfasste Zusammensetzung vor — es fehlt: Ni.

Wärmebehandlung

2 Verfahren

| SCHRITT                                               | TEMPERATUR                 | MEDIUM |
|-------------------------------------------------------|----------------------------|--------|
| source joins the operations with + / procedural order |                            |        |
| Vorwärmen                                             | 800–900 °C                 | —      |
| Härten                                                | 1160–1180 °C               | —      |
| Anlassen                                              | 550 °C                     | —      |
| Glühen                                                | Temperatur nicht angegeben | —      |

Bezeichnungen in den einzelnen Normen

1 Bezeichnungen · 1 als identisch belegt

|                                                    |    |
|----------------------------------------------------|----|
| China                                              | 1  |
| W7Mo7Cr4V7Co11 <span>Eigener Name der Sorte</span> | gb |

**Hinweis zur Verwendung.** Die Angaben stammen aus öffentlich zugänglichen Normwerken und Herstellerunterlagen und wurden nach bestem Wissen zusammengetragen. Sie ersetzen weder eine Werkstoffprüfung noch eine Abnahmeprüfbescheinigung nach EN 10204. Ein Werkszeugnis nach EN 10204 2.1, 3.1 oder 3.2 fordern Sie bitte mit Ihrer Anfrage an. Maßgeblich ist stets das gültige Normwerk in seiner aktuellen Fassung.

Anfrage zu W7Mo7Cr4V7Co11

Anfrage starten

Angebot, Verfügbarkeit, Werkszeugnis oder eine technische Frage — direkt auf der Werkstoffseite.

|                    |                             |                 |            |
|--------------------|-----------------------------|-----------------|------------|
| DATENBLATT ONLINE  | WERKSTOFFSUCHE              | WERKSTOFFNUMMER | STAND      |
| Zur Werkstoffseite | Alle Werkstoffe durchsuchen | —               | 18.08.2026 |