

# 0X22H5T

auch geführt als 08KH22N6T

Chemische Zusammensetzung, mechanische und physikalische Kennwerte  
sowie 4 Normbezeichnungen aus 1 Regionen.

## WEITERE BEZEICHNUNGEN

**4** in 1 Regionen

## KENNWERTE

**10** erfasst

## Chemische Zusammensetzung

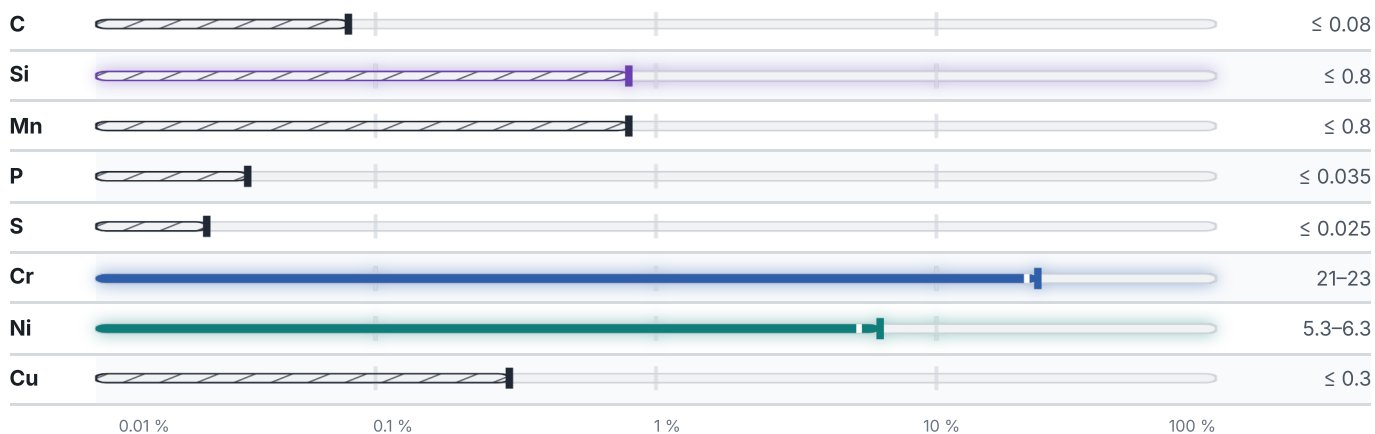
Massenanteil in %

Was diese Legierung ist



■ Eisen — der Rest, den keine Norm angibt — 70.2 % ■ Cr — 22 % ■ Ni — 5.8 % ■ Si — 0.8 % ■ Spuren & Verunreinigungen · 1.2 %

Logarithmischer Maßstab, 0,01 % bis 100 % — jeder Wert hier ist direkt vergleichbar, Dekade für Dekade.



Der Maßstab ist logarithmisch, nicht der rohe Anteil des Elements an der Legierung — nur so lassen sich 0,01 % und 100 % ehrlich in einem Bild zeigen, und jeder Wert hier kann mit jedem anderen verglichen werden.

## Vorhergesagte Umwandlungstemperaturen

Für eine Vorhersage der Umwandlungstemperatur dieser Sorte liegt keine ausreichend erfasste Zusammensetzung vor — es fehlt: Mo.

## Mechanische Eigenschaften

16 Kennwerte in 3 Zuständen

| ZUSTAND · ABMESSUNG                               | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | RE<br>N/mm <sup>2</sup> | A5<br>%                 | Z<br>%                  | KCU<br>kJ/m <sup>2</sup> | HB                       |
|---------------------------------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Pipe hot strain, GOST 9940-81                     | 588                     | –                       | 24                      | –                       | –                        | –                        |
| Pipe cooling strain, GOST 9941-81                 | 588                     | –                       | 20                      | –                       | –                        | –                        |
| Forging, GOST 25054-81                            | 539                     | 343                     | 18–20                   | 35–40                   | 390–780                  | –                        |
| 08KH22N6T ( 08X22H6T ) , Forging<br>GOST 25054-81 | –                       | –                       | –                       | –                       | –                        | 140–200                  |
| ZUSTAND · ABMESSUNG                               | RM<br>N/mm <sup>2</sup> |                         | RE<br>N/mm <sup>2</sup> |                         | A5<br>%                  | KCU<br>kJ/m <sup>2</sup> |
| Sheet trick, GOST 7350-77                         | 590                     |                         | 345                     |                         | 18                       | 590                      |
| ZUSTAND · ABMESSUNG                               |                         |                         |                         | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | A5<br>%                  |                          |
| Sheet thin, GOST 5582-75                          |                         |                         |                         | 640                     | 20                       |                          |

## Physikalische Eigenschaften

2 Kennwerte

| ZUSTAND · ABMESSUNG | RHO<br>g/cm <sup>3</sup> | E<br>GPa | ALPHA<br>10 <sup>^-6</sup> /K | LAMBDA<br>W/(m·K) | RHO_EL<br>nΩ·m |
|---------------------|--------------------------|----------|-------------------------------|-------------------|----------------|
| 20                  | 7.6                      | 203      | –                             | –                 | 740            |
| 100                 | –                        | 201      | 9.6                           | 14.6              | –              |
| 200                 | –                        | 193      | 13.8                          | 15.9              | –              |
| 300                 | –                        | 181      | 16                            | 18                | –              |
| 400                 | –                        | 165      | 16                            | 19.6              | –              |
| 500                 | –                        | 162      | 16.4                          | 21.3              | –              |
| 600                 | –                        | 154      | 16.2                          | 22.6              | –              |
| 700                 | –                        | 141      | 16.5                          | 23.8              | –              |
| 800                 | –                        | 139      | 16.7                          | 26.3              | –              |
| 900                 | –                        | –        | 17.1                          | 29.7              | –              |

## Technologische Kennwerte

| KENNWERT          | WERT                 | EINHEIT |
|-------------------|----------------------|---------|
| Schweißbeignung   | without limitations. |         |
| Anlassversprödung | predisposed          |         |

Bezeichnungen in den einzelnen Normen

4 Bezeichnungen · 1 als identisch belegt

|                                               |      |
|-----------------------------------------------|------|
| Russland / GUS                                | 4    |
| 08KH22N6T <span>Eigener Name der Sorte</span> | gost |
| 08X22H6T                                      | gost |
| 0X22H5T                                       | gost |
| ЭП53                                          | gost |

**Hinweis zur Verwendung.** Die Angaben stammen aus öffentlich zugänglichen Normwerken und Herstellerunterlagen und wurden nach bestem Wissen zusammengetragen. Sie ersetzen weder eine Werkstoffprüfung noch eine Abnahmeprüfbescheinigung nach EN 10204. Ein Werkszeugnis nach EN 10204 2.1, 3.1 oder 3.2 fordern Sie bitte mit Ihrer Anfrage an. Maßgeblich ist stets das gültige Normwerk in seiner aktuellen Fassung.

### Anfrage zu 0X22H5T

Angebot, Verfügbarkeit, Werkszeugnis oder eine technische Frage — direkt auf der Werkstoffseite.

[Anfrage starten](#)

| DATENBLATT ONLINE  | WERKSTOFFSUCHE              | WERKSTOFFNUMMER | STAND      |
|--------------------|-----------------------------|-----------------|------------|
| Zur Werkstoffseite | Alle Werkstoffe durchsuchen | —               | 16.08.2026 |