

WERKSTOFFNUMMER 1.1132 · KLASSE 1.1

15G**Werkstoffnummer 1.1132**

auch geführt als C15E2C

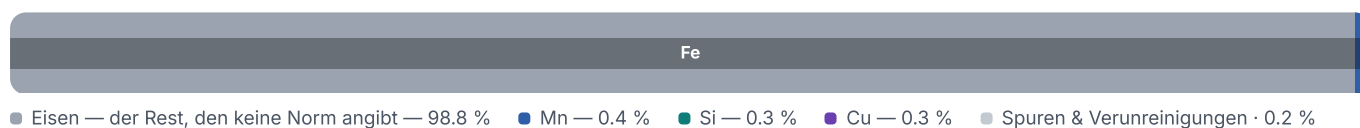
Chemische Zusammensetzung, mechanische und physikalische Kennwerte
sowie 31 Normbezeichnungen aus 5 Regionen.

DICHTE 7.85 g/cm ³	WEITERE BEZEICHNUNGEN 31 in 5 Regionen	KENNWERTE 16 erfasst
---	--	--------------------------------

Chemische Zusammensetzung

Massenanteil in %

Was diese Legierung ist



Logarithmischer Maßstab, 0,01 % bis 100 % — jeder Wert hier ist direkt vergleichbar, Dekade für Dekade.



Der Maßstab ist logarithmisch, nicht der rohe Anteil des Elements an der Legierung — nur so lassen sich 0,01 % und 100 % ehrlich in einem Bild zeigen, und jeder Wert hier kann mit jedem anderen verglichen werden.

Vorhergesagte Umwandlungstemperaturen

Für eine Vorhersage der Umwandlungstemperatur dieser Sorte liegt keine ausreichend erfasste Zusammensetzung vor — es fehlt: Ni, Cr, Mo.

Mechanische Eigenschaften

22 Kennwerte in 3 Zuständen

ZUSTAND · ABMESSUNG	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	HB
Pipe, GOST 5005-82	510	430	8	–	–
Rolled stock cold-worked , GOST 1050-88	440	–	8	45	–
Rolled stock annealed , GOST 1050-88	340	–	23	55	–
Band annealed , GOST 2284-79	310–490	–	20	–	–
Band cold-worked , GOST 2284-79	440–780	–	–	–	–
Sheet GOST 4041-71	–	–	–	–	121
Bar GOST 10702-78	–	–	–	–	125
Rolled stock GOST 1050-88	–	–	–	–	197
Sheet trick GOST 1577-93	–	–	–	–	143
ZUSTAND · ABMESSUNG	RM N/mm ²		A5 %		
4 - 14	320–440			30	
NORMALIZING	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	
to 80	370	225	27		55

Physikalische Eigenschaften

8 Kennwerte

ZUSTAND · ABMESSUNG	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 ^{^-6} /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.85	201	–	53	–	–
100	7.827	192	12.4	53	465	233
200	7.794	185	13.2	53	486	296
300	7.759	176	13.9	49	515	387
400	7.724	156	14.4	46	532	487
500	7.687	–	14.8	43	565	607
600	7.648	–	15.1	39	586	753
700	7.611	–	15.3	36	620	904
800	7.599	–	14.1	32	691	1092
900	7.584	–	13.2	30	708	1140

KENNWERT	WERT	EINHEIT
Dichte	7.85	g/cm ³
Umwandlungspunkt Ac1	735	°C
Umwandlungspunkt Ac3	860	°C
Umwandlungspunkt Ar3	840	°C
Umwandlungspunkt Ar1	685	°C

Technologische Kennwerte

KENNWERT	WERT	EINHEIT
Schweißbeignung	without limitations.	
Flockenempfindlichkeit	not predisposed	
Anlassversprödung	not predisposed	

Bezeichnungen in den einzelnen Normen

31 Bezeichnungen · 5 als identisch belegt

Russland / GUS	23	Europa	3
15	gost	15kp	din-en
15G	gost	C15E2C Eigener Name der Sorte	din-en
15GFD	gost	Cq 15 Eigener Name der Sorte	din-en
15GL	gost		
15GNL	gost	Vereinigte Staaten	2
15GS	gost	G10150 Eigener Name der Sorte	uns
15KHF	gost	1015 Eigener Name der Sorte	aisi-sae
15KhFA	gost		
15KhGNM	gost	Japan	2
15KhL	gost	S15C	jis
15KhMFA	gost	S15CK	jis
15KhMFKR	gost		
15KHSND	gost	China	1
15kp	gost	15 Eigener Name der Sorte	gb
15ps	gost		
15YuA	gost		
15ГC-Ш	gost		
15XCHД-Ш	gost		
A15Kh	gost		
CHS15	gost		
ShKh15-ShD	gost		
Sv-15GSTYuTsA	gost		
ЭП-439	gost		

Hinweis zur Verwendung. Die Angaben stammen aus öffentlich zugänglichen Normwerken und Herstellerunterlagen und wurden nach bestem Wissen zusammengetragen. Sie ersetzen weder eine Werkstoffprüfung noch eine Abnahmeprüfbescheinigung nach EN 10204. Ein Werkszeugnis nach EN 10204 2.1, 3.1 oder 3.2 fordern Sie bitte mit Ihrer Anfrage an. Maßgeblich ist stets das gültige Normwerk in seiner aktuellen Fassung.

Anfrage zu 15G

Angebot, Verfügbarkeit, Werkszeugnis oder eine technische Frage — direkt auf der Werkstoffseite.

Anfrage starten

DATENBLATT ONLINE	WERKSTOFFSUCHE	WERKSTOFFNUMMER	STAND
Zur Werkstoffseite	Alle Werkstoffe durchsuchen	1.1132	22.08.2026