

WERKSTOFFNUMMER 1.1132 · KLASSE 1.1

15KhMFKR

Werkstoffnummer 1.1132

auch geführt als C15E2C

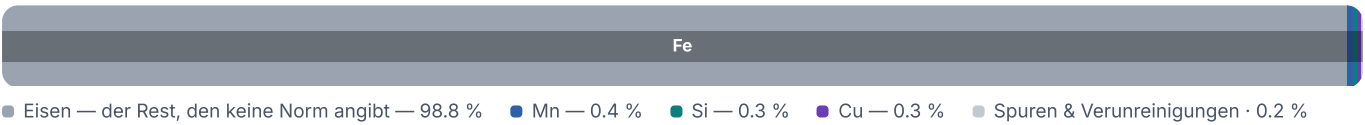
Chemische Zusammensetzung, mechanische und physikalische Kennwerte sowie 31 Normbezeichnungen aus 5 Regionen.

DICHTE 7.85 g/cm ³	WEITERE BEZEICHNUNGEN 31 in 5 Regionen	KENNWERTE 16 erfasst
---	--	--------------------------------

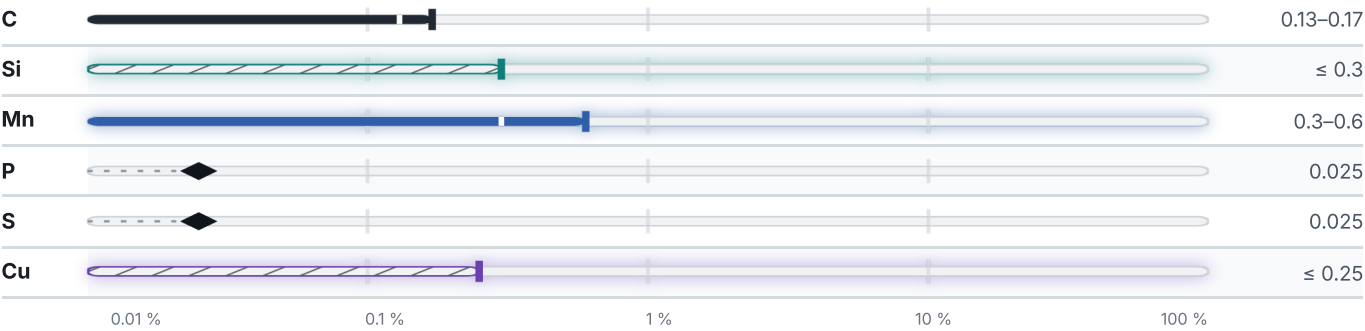
Chemische Zusammensetzung

Massenanteil in %

Was diese Legierung ist



Logarithmischer Maßstab, 0,01 % bis 100 % — jeder Wert hier ist direkt vergleichbar, Dekade für Dekade.



Der Maßstab ist logarithmisch, nicht der rohe Anteil des Elements an der Legierung — nur so lassen sich 0,01 % und 100 % ehrlich in einem Bild zeigen, und jeder Wert hier kann mit jedem anderen verglichen werden.

Vorhergesagte Umwandlungstemperaturen

Für eine Vorhersage der Umwandlungstemperatur dieser Sorte liegt keine ausreichend erfasste Zusammensetzung vor — es fehlt: Ni, Cr, Mo.

Mechanische Eigenschaften

22 Kennwerte in 3 Zuständen

ZUSTAND · ABMESSUNG	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	HB
Pipe, GOST 5005-82	510	430	8	–	–
Rolled stock cold-worked , GOST 1050-88	440	–	8	45	–
Rolled stock annealed , GOST 1050-88	340	–	23	55	–
Band annealed , GOST 2284-79	310–490	–	20	–	–
Band cold-worked , GOST 2284-79	440–780	–	–	–	–
Sheet GOST 4041-71	–	–	–	–	121
Bar GOST 10702-78	–	–	–	–	125
Rolled stock GOST 1050-88	–	–	–	–	197
Sheet trick GOST 1577-93	–	–	–	–	143
ZUSTAND · ABMESSUNG	RM N/mm ²		A5 %		
4 - 14	320–440		30		
NORMALIZING	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	
to 80	370	225	27	55	

Physikalische Eigenschaften

8 Kennwerte

ZUSTAND · ABMESSUNG	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 ^{^-6} /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.85	201	–	53	–	–
100	7.827	192	12.4	53	465	233
200	7.794	185	13.2	53	486	296
300	7.759	176	13.9	49	515	387
400	7.724	156	14.4	46	532	487
500	7.687	–	14.8	43	565	607
600	7.648	–	15.1	39	586	753
700	7.611	–	15.3	36	620	904
800	7.599	–	14.1	32	691	1092
900	7.584	–	13.2	30	708	1140

KENNWERT	WERT	EINHEIT
Dichte	7.85	g/cm³
Umwandlungspunkt Ac1	735	°C
Umwandlungspunkt Ac3	860	°C
Umwandlungspunkt Ar3	840	°C
Umwandlungspunkt Ar1	685	°C

Technologische Kennwerte

KENNWERT	WERT	EINHEIT
Schweißbeignung	without limitations.	
Flockenempfindlichkeit	not predisposed	
Anlassversprödung	not predisposed	

Bezeichnungen in den einzelnen Normen

31 Bezeichnungen · 5 als identisch belegt

Russland / GUS		23	Europa		3
15	gost		15kp		din-en
15G	gost		C15E2C	Eigener Name der Sorte	din-en
15GFD	gost		Cq 15	Eigener Name der Sorte	din-en
15GL	gost		Vereinigte Staaten		2
15GNL	gost		G10150	Eigener Name der Sorte	uns
15GS	gost		1015	Eigener Name der Sorte	aisi-sae
15KHF	gost		Japan		2
15KhFA	gost		S15C		jis
15KhGNM	gost		S15CK		jis
15KhL	gost		China		1
15KhMFA	gost		15	Eigener Name der Sorte	gb
15KhMFKR	gost				
15KHSND	gost				
15kp	gost				
15ps	gost				
15YuA	gost				
15ГC-Ш	gost				
15XCHД-Ш	gost				
A15Kh	gost				
CHS15	gost				
ShKh15-ShD	gost				
Sv-15GSTYuTsA	gost				
ЭП-439	gost				

Hinweis zur Verwendung. Die Angaben stammen aus öffentlich zugänglichen Normwerken und Herstellerunterlagen und wurden nach bestem Wissen zusammengetragen. Sie ersetzen weder eine Werkstoffprüfung noch eine Abnahmeprüfbescheinigung nach EN 10204. Ein Werkszeugnis nach EN 10204 2.1, 3.1 oder 3.2 fordern Sie bitte mit Ihrer Anfrage an. Maßgeblich ist stets das gültige Normwerk in seiner aktuellen Fassung.

Anfrage zu 15KhMFKR

Angebot, Verfügbarkeit, Werkszeugnis oder eine technische Frage — direkt auf der Werkstoffseite.

Anfrage starten

DATENBLATT ONLINE	WERKSTOFFSUCHE	WERKSTOFFNUMMER	STAND
Zur Werkstoffseite	Alle Werkstoffe durchsuchen	1.1132	22.08.2026