

WERKSTOFFNUMMER 1.0961 · KLASSE 1.0

60CГA

Werkstoffnummer 1.0961

auch geführt als HDT450F

Chemische Zusammensetzung, mechanische und physikalische Kennwerte
sowie 39 Normbezeichnungen aus 15 Regionen.

DICHTE	WEITERE BEZEICHNUNGEN	KENNWERTE
7.85 g/cm ³	39 in 15 Regionen	16 erfasst

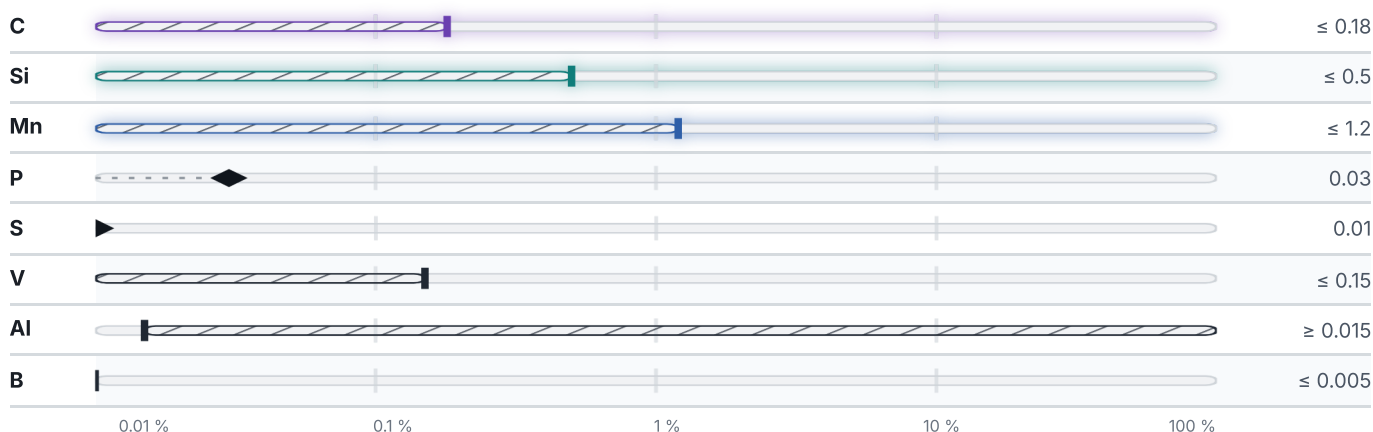
Chemische Zusammensetzung

Massenanteil in %

Was diese Legierung ist



Logarithmischer Maßstab, 0,01 % bis 100 % — jeder Wert hier ist direkt vergleichbar, Dekade für Dekade.



Der Maßstab ist logarithmisch, nicht der rohe Anteil des Elements an der Legierung — nur so lassen sich 0,01 % und 100 % ehrlich in einem Bild zeigen, und jeder Wert hier kann mit jedem anderen verglichen werden.

Vorhergesagte Umwandlungstemperaturen

Für eine Vorhersage der Umwandlungstemperatur dieser Sorte liegt keine ausreichend erfasste Zusammensetzung vor — es fehlt: Ni, Cr, Mo.

Mechanische Eigenschaften

8 Kennwerte in 2 Zuständen

ZUSTAND · ABMESSUNG	RM N/mm ²	A5 %	HB
Band annealed	900	8	–
(annealing) , GOST 14959-79	–	–	269
(without heat treatment) , GOST 14959	–	–	302

ZUSTAND · ABMESSUNG	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %
Rolled stock, GOST 14959-79	1270	1175	6	25

Physikalische Eigenschaften

8 Kennwerte

ZUSTAND · ABMESSUNG	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)
20	7.68	212	–	28	–
100	7.66	206	11.8	29	510
200	7.63	198	12.7	29	510
300	7.59	192	13.3	30	520
400	7.57	181	13.7	30	535
500	7.52	178	14.1	30	565
600	–	158	14.5	29	585
700	–	144	14.4	29	620
800	–	134	12.2	28	700

KENNWERT	WERT	EINHEIT
Dichte	7.85	g/cm ³
Umwandlungspunkt Ac1	770	°C
Umwandlungspunkt Ac3	820	°C
Umwandlungspunkt Ar3	770	°C
Umwandlungspunkt Ar1	700	°C

Technologische Kennwerte

KENNWERT	WERT	EINHEIT
Schweißbeignung	is not used.	
Flockenempfindlichkeit	not predisposed	
Anlassversprödung	not predisposed	

39 Bezeichnungen · 2 als identisch belegt

Hinweis zur Verwendung. Die Angaben stammen aus öffentlich zugänglichen Normwerken und Herstellerunterlagen und wurden nach bestem Wissen zusammengetragen. Sie ersetzen weder eine Werkstoffprüfung noch eine Abnahmeprüfbescheinigung nach EN 10204. Ein Werkszeugnis nach EN 10204 2.1, 3.1 oder 3.2 fordern Sie bitte mit Ihrer Anfrage an. Maßgeblich ist stets das gültige Normwerk in seiner aktuellen Fassung.

Anfrage starten

Angebot, Verfügbarkeit, Werkszeugnis oder eine technische Frage — direkt auf der Werkstoffseite.