

ЭП53

auch geführt als 08KH22N6T

Chemische Zusammensetzung, mechanische und physikalische Kennwerte
sowie 4 Normbezeichnungen aus 1 Regionen.

WEITERE BEZEICHNUNGEN

4 in 1 Regionen

KENNWERTE

10 erfasst

Chemische Zusammensetzung

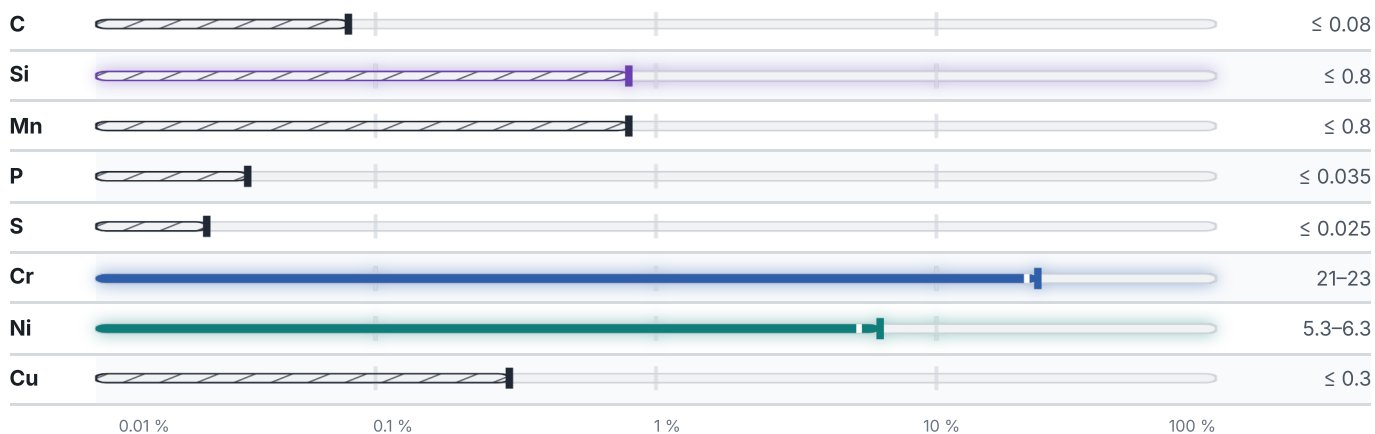
Massenanteil in %

Was diese Legierung ist



■ Eisen — der Rest, den keine Norm angibt — 70.2 % ■ Cr — 22 % ■ Ni — 5.8 % ■ Si — 0.8 % ■ Spuren & Verunreinigungen · 1.2 %

Logarithmischer Maßstab, 0,01 % bis 100 % — jeder Wert hier ist direkt vergleichbar, Dekade für Dekade.



Der Maßstab ist logarithmisch, nicht der rohe Anteil des Elements an der Legierung — nur so lassen sich 0,01 % und 100 % ehrlich in einem Bild zeigen, und jeder Wert hier kann mit jedem anderen verglichen werden.

Vorhergesagte Umwandlungstemperaturen

Für eine Vorhersage der Umwandlungstemperatur dieser Sorte liegt keine ausreichend erfasste Zusammensetzung vor — es fehlt: Mo.

Mechanische Eigenschaften

16 Kennwerte in 3 Zuständen

ZUSTAND · ABMESSUNG	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²	HB
Pipe hot strain, GOST 9940-81	588	–	24	–	–	–
Pipe cooling strain, GOST 9941-81	588	–	20	–	–	–
Forging, GOST 25054-81	539	343	18–20	35–40	390–780	–
08KH22N6T (08X22H6T) , Forging GOST 25054-81	–	–	–	–	–	140–200
ZUSTAND · ABMESSUNG	RM N/mm ²		RE N/mm ²		A5 %	KCU kJ/m ²
Sheet trick, GOST 7350-77	590		345		18	590
ZUSTAND · ABMESSUNG				RM N/mm ²	A5 %	
Sheet thin, GOST 5582-75				640	20	

Physikalische Eigenschaften

2 Kennwerte

ZUSTAND · ABMESSUNG	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 ^{^-6} /K	LAMBDA W/(m·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.6	203	–	–	740
100	–	201	9.6	14.6	–
200	–	193	13.8	15.9	–
300	–	181	16	18	–
400	–	165	16	19.6	–
500	–	162	16.4	21.3	–
600	–	154	16.2	22.6	–
700	–	141	16.5	23.8	–
800	–	139	16.7	26.3	–
900	–	–	17.1	29.7	–

Technologische Kennwerte

KENNWERT	WERT	EINHEIT
Schweißbeignung	without limitations.	
Anlassversprödung	predisposed	

Bezeichnungen in den einzelnen Normen

4 Bezeichnungen · 1 als identisch belegt

Russland / GUS	4
08KH22N6T Eigener Name der Sorte	gost
08X22H6T	gost
0X22H5T	gost
ЭП53	gost

Hinweis zur Verwendung. Die Angaben stammen aus öffentlich zugänglichen Normwerken und Herstellerunterlagen und wurden nach bestem Wissen zusammengetragen. Sie ersetzen weder eine Werkstoffprüfung noch eine Abnahmeprüfbescheinigung nach EN 10204. Ein Werkszeugnis nach EN 10204 2.1, 3.1 oder 3.2 fordern Sie bitte mit Ihrer Anfrage an. Maßgeblich ist stets das gültige Normwerk in seiner aktuellen Fassung.

Anfrage zu ЭП53

Angebot, Verfügbarkeit, Werkszeugnis oder eine technische Frage — direkt auf der Werkstoffseite.

Anfrage starten

DATENBLATT ONLINE	WERKSTOFFSUCHE	WERKSTOFFNUMMER	STAND
Zur Werkstoffseite	Alle Werkstoffe durchsuchen	—	17.08.2026