

F32W

Chemische Zusammensetzung, mechanische und physikalische Kennwerte
sowie 1 Normbezeichnungen aus 1 Regionen.

WEITERE BEZEICHNUNGEN	KENNWERTE
1 in 1 Regionen	12 erfasst

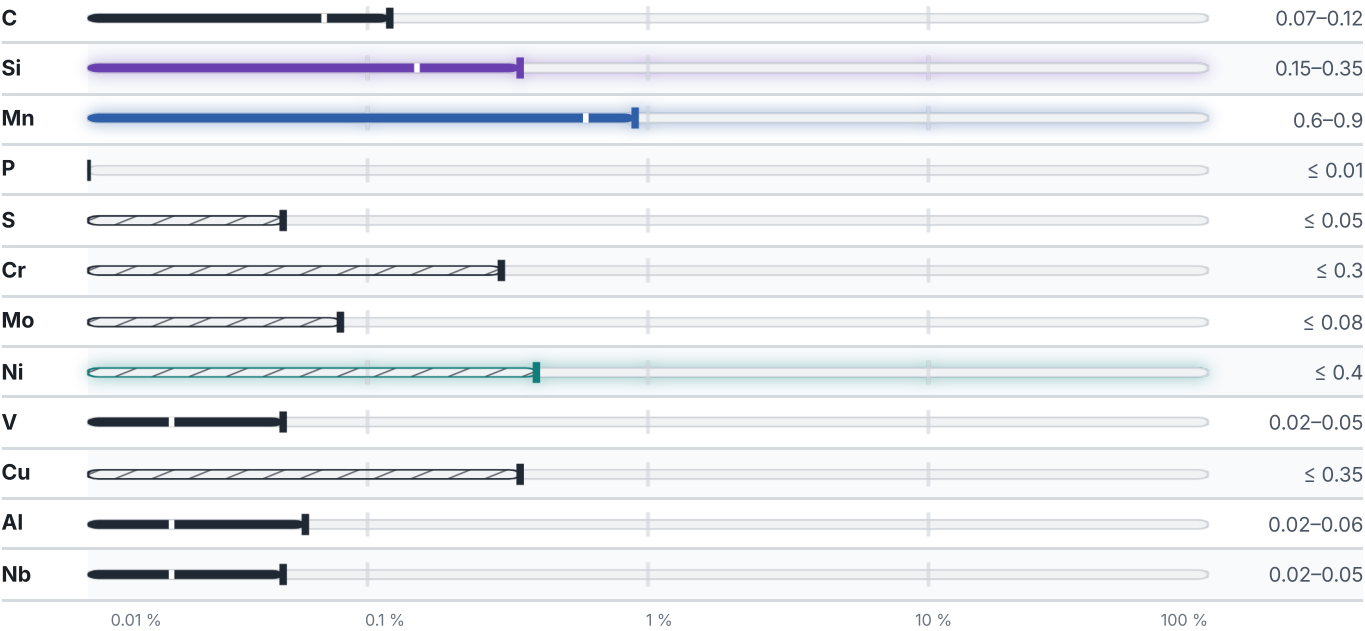
Chemische Zusammensetzung

Massenanteil in %



Eisen — der Rest, den keine Norm angibt — 97.6 % Mn — 0.8 % Ni — 0.4 % Cu — 0.4 % Spuren & Verunreinigungen · 0.9 %

Logarithmischer Maßstab, 0,01 % bis 100 % — jeder Wert hier ist direkt vergleichbar, Dekade für Dekade.



Der Maßstab ist logarithmisch, nicht der rohe Anteil des Elements an der Legierung — nur so lassen sich 0,01 % und 100 % ehrlich in einem Bild zeigen, und jeder Wert hier kann mit jedem anderen verglichen werden.

Vorhergesagte Umwandlungstemperaturen

aus der Zusammensetzung berechnet · °C

VORHERGESAGTE AE3	VORHERGESAGTE AE1	VORHERGESAGTE ACM	VORHERGESAGTE BS
828 °C	719 °C	361 °C	579 °C

Mechanische Eigenschaften

3 Kennwerte in 1 Zuständen

ZUSTAND · ABMESSUNG	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %
Rolled stock, GOST 52927-2008	440–570	315	22

Bezeichnungen in den einzelnen Normen

1 Bezeichnungen · 1 als identisch belegt

Russland / GUS	1
F32W Eigener Name der Sorte	gost

Hinweis zur Verwendung. Die Angaben stammen aus öffentlich zugänglichen Normwerken und Herstellerunterlagen und wurden nach bestem Wissen zusammengetragen. Sie ersetzen weder eine Werkstoffprüfung noch eine Abnahmeprüfbescheinigung nach EN 10204. Ein Werkszeugnis nach EN 10204 2.1, 3.1 oder 3.2 fordern Sie bitte mit Ihrer Anfrage an. Maßgeblich ist stets das gültige Normwerk in seiner aktuellen Fassung.

Anfrage zu F32W
Angebot, Verfügbarkeit, Werkszeugnis oder eine technische Frage — direkt auf der Werkstoffseite.

Anfrage starten

DATENBLATT ONLINE	WERKSTOFFSUCHE	WERKSTOFFNUMMER	STAND
Zur Werkstoffseite	Alle Werkstoffe durchsuchen	—	17.08.2026