

X25H16Г7AP

auch geführt als 12KH25N16G7AR

Chemische Zusammensetzung, mechanische und physikalische Kennwerte
sowie 4 Normbezeichnungen aus 1 Regionen.

WEITERE BEZEICHNUNGEN

4 in 1 Regionen

KENNWERTE

10 erfasst

Chemische Zusammensetzung

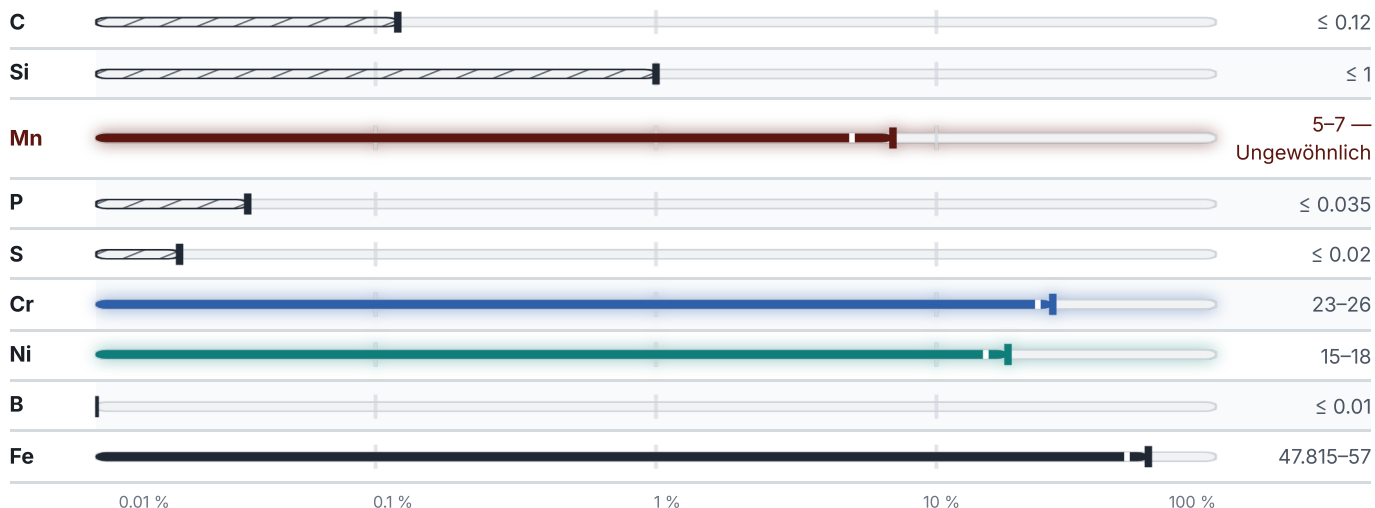
Massenanteil in %

Was diese Legierung ist



● Eisen — der Rest, den keine Norm angibt — 51.8 % ● Cr — 24.5 % ● Ni — 16.5 % ● Mn — 6 % ● Spuren & Verunreinigungen · 1.2 %

Logarithmischer Maßstab, 0,01 % bis 100 % — jeder Wert hier ist direkt vergleichbar, Dekade für Dekade.



Der Maßstab ist logarithmisch, nicht der rohe Anteil des Elements an der Legierung — nur so lassen sich 0,01 % und 100 % ehrlich in einem Bild zeigen, und jeder Wert hier kann mit jedem anderen verglichen werden.

Vorhergesagte Umwandlungstemperaturen

Für eine Vorhersage der Umwandlungstemperatur dieser Sorte liegt keine ausreichend erfasste Zusammensetzung vor — es fehlt: Mo.

Mechanische Eigenschaften

14 Kennwerte in 5 Zuständen

QUENCHING 1050 - 1150°C, COOLING AIR	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %
to Ø 60	690	325	40	45
ZUSTAND · ABMESSUNG	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	
Sheet thick, GOST 7350-77	740	390	50	
ZUSTAND · ABMESSUNG	RM N/mm ²		A5 %	
Sheet thin, GOST 5582-75	980		35	
ZUSTAND · ABMESSUNG	RM N/mm ²		A5 %	
Sheet thin, GOST 4986-79	690		15-30	
ZUSTAND · ABMESSUNG	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	
Profile	700	330	40	

Physikalische Eigenschaften

1 Kennwerte

ZUSTAND · ABMESSUNG	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.82	196.5	–	13.82	1060
100	–	189.4	16.6	15.07	1100
200	–	181.5	16.2	16.33	1170
300	–	174	16.8	17.59	1200
400	–	166	17.4	19.26	1240
500	–	159.5	18	20.94	1280
600	–	149.5	18.3	22.19	1310
700	–	141	18.5	23.87	1330
800	–	133.5	18.7	25.54	1360
900	–	130	18.9	27.63	1390

Technologische Kennwerte

KENNWERT	WERT	EINHEIT
Schweißbeignung	without limitations.	

Bezeichnungen in den einzelnen Normen

4 Bezeichnungen · 1 als identisch belegt

Russland / GUS	4
12KH25N16G7AR Eigener Name der Sorte	gost
12X25H16Г7AP	gost
X25H16Г7AP	gost
ЭИ835	gost

Hinweis zur Verwendung. Die Angaben stammen aus öffentlich zugänglichen Normwerken und Herstellerunterlagen und wurden nach bestem Wissen zusammengetragen. Sie ersetzen weder eine Werkstoffprüfung noch eine Abnahmeprüfbescheinigung nach EN 10204. Ein Werkszeugnis nach EN 10204 2.1, 3.1 oder 3.2 fordern Sie bitte mit Ihrer Anfrage an. Maßgeblich ist stets das gültige Normwerk in seiner aktuellen Fassung.

Anfrage zu X25H16Г7AP

Angebot, Verfügbarkeit, Werkszeugnis oder eine technische Frage — direkt auf der Werkstoffseite.

[Anfrage starten](#)

DATENBLATT ONLINE	WERKSTOFFSUCHE	WERKSTOFFNUMMER	STAND
Zur Werkstoffseite	Alle Werkstoffe durchsuchen	—	16.08.2026