

WERKSTOFFNUMMER 1.0310 · KLASSE 1.0

PA-ZhNGr10TSs

Werkstoffnummer 1.0310

auch geführt als C10D

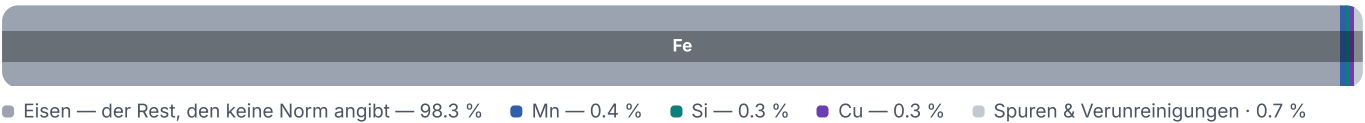
Chemische Zusammensetzung, mechanische und physikalische Kennwerte sowie 33 Normbezeichnungen aus 5 Regionen.

DICHTE 7.85 g/cm ³	WEITERE BEZEICHNUNGEN 33 in 5 Regionen	KENNWERTE 18 erfasst
---	--	--------------------------------

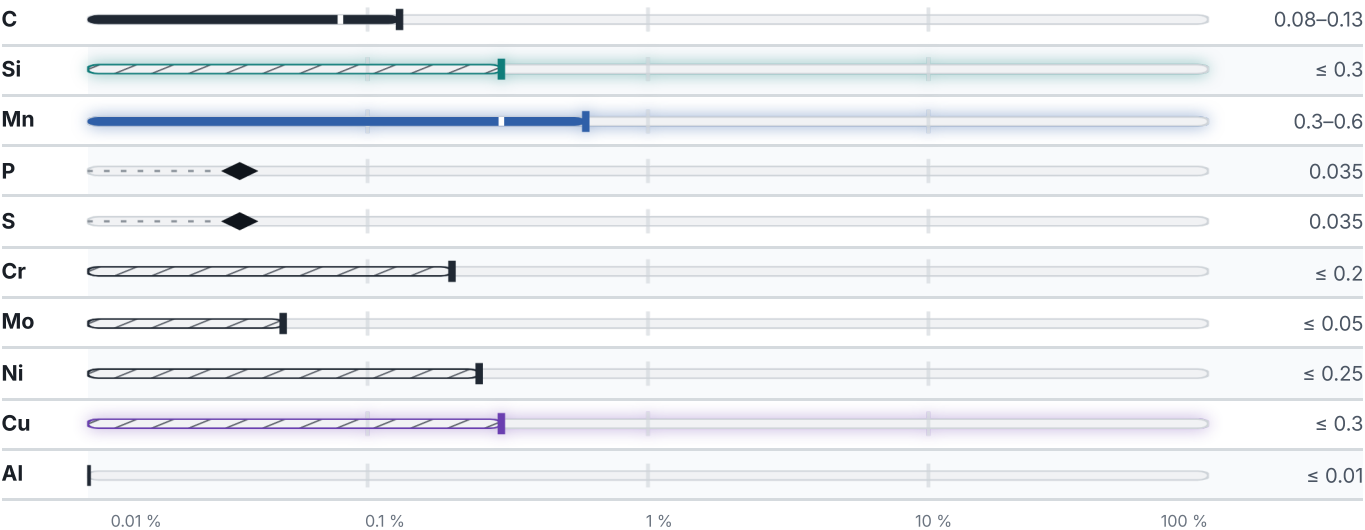
Chemische Zusammensetzung

Massenanteil in %

Was diese Legierung ist



Logarithmischer Maßstab, 0,01 % bis 100 % — jeder Wert hier ist direkt vergleichbar, Dekade für Dekade.



Der Maßstab ist logarithmisch, nicht der rohe Anteil des Elements an der Legierung — nur so lassen sich 0,01 % und 100 % ehrlich in einem Bild zeigen, und jeder Wert hier kann mit jedem anderen verglichen werden.

Vorhergesagte Umwandlungstemperaturen

aus der Zusammensetzung berechnet · °C

VORHERGESAGTE AE3 831 °C	VORHERGESAGTE AE1 722 °C	VORHERGESAGTE ACM 363 °C	VORHERGESAGTE BS 596 °C
-----------------------------	-----------------------------	-----------------------------	----------------------------

Mechanische Eigenschaften

36 Kennwerte in 4 Zuständen

ZUSTAND · ABMESSUNG	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²	HB
Pipe hot strain, GOST 550-75	353	216	25	50	780	–
Pipe, GOST 8731-87	353	216	24	–	–	–
Pipe, GOST 10705-80	314	196	25	–	–	–
Rolled stock cold-worked , GOST 1050-88	410	–	8	50	–	–
Rolled stock annealed , GOST 1050-88	290	–	26	55	–	–
Rolled stock, GOST 10702-78	390	–	8	50	–	–
(cold-drawn, cold-worked) , GOST 1050-88	–	–	–	–	–	187
(hot-rolled) , GOST 1050-88	–	–	–	–	–	143
Sheet GOST 4041-71	–	–	–	–	–	117
Pipe GOST 8731-87	–	–	–	–	–	137
Pipe GOST 550-75	–	–	–	–	–	137
Bar GOST 10702-78	–	–	–	–	–	115
ZUSTAND · ABMESSUNG	RM N/mm ²				A %	
≤ 16	335–475				≥ 24	
≥ 16	335–475				≥ 24	
ZUSTAND · ABMESSUNG	RM N/mm ²				A5 %	
4 - 14	290–420				32	
NORMALIZING	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %		
to 80	330	205	31	55		

Physikalische Eigenschaften

8 Kennwerte

ZUSTAND · ABMESSUNG	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.856	210	–	–	–	140
100	7.832	203	12.4	57	494	190
200	7.8	199	13.2	53	532	263
300	7.765	190	13.9	49.6	565	352
400	7.73	182	14.5	45	611	458
500	7.692	172	14.85	39.9	682	584
600	7.653	160	15.1	35.7	770	734
700	7.613	–	15.2	32	857	905
800	7.582	–	12.05	29	875	1081
900	7.594	–	14.08	27	795	1130
1000	–	–	12.6	–	666	–
1100	–	–	14.4	–	668	–

KENNWERT	WERT	EINHEIT
Dichte	7.85	g/cm ³
Umwandlungspunkt Ac1	724	°C
Umwandlungspunkt Ac3	876	°C
Umwandlungspunkt Ar3	850	°C
Umwandlungspunkt Ar1	682	°C

Technologische Kennwerte

KENNWERT	WERT	EINHEIT
Schweißbeignung	without limitations.	
Flockenempfindlichkeit	not predisposed	
Anlassversprödung	not predisposed	

Bezeichnungen in den einzelnen Normen

33 Bezeichnungen · 4 als identisch belegt

Russland / GUS		28	Vereinigte Staaten		2
10	gost		G10100	Eigener Name der Sorte	uns
10GT	gost		1010	Eigener Name der Sorte	aisi-sae
10KHNDP	gost		Europa		1
10KHSND	gost		C10D	Eigener Name der Sorte	din-en
10ps	gost		Japan		1
10YuA	gost		S10C		jis
10XCHД-Ш	gost		China		1
ASU10E	gost		10	Eigener Name der Sorte	gb
AU10E	gost				
PA-ZhNGr10TSs	gost				
PK10	gost				
PK10F	gost				
ShKh10	gost				
Sv-10GA	gost				
Sv-10GN	gost				
Sv-10GSMT	gost				
Sv-10KhM	gost				
Sv-10KhMFA	gost				
Sv-10KhMFT	gost				
Sv-10MKh	gost				
Sv-10NMA	gost				
МГ30ЖН1К	gost				
ПК10-6.0	gost				
ПК10-6.4	gost				
ПК10-6.8	gost				
ПК10-7.2	gost				
ПК10-7.6	gost				
ПК10Φ-6.8	gost				

Hinweis zur Verwendung. Die Angaben stammen aus öffentlich zugänglichen Normwerken und Herstellerunterlagen und wurden nach bestem Wissen zusammengetragen. Sie ersetzen weder eine Werkstoffprüfung noch eine Abnahmeprüfbescheinigung nach EN 10204. Ein Werkszeugnis nach EN 10204 2.1, 3.1 oder 3.2 fordern Sie bitte mit Ihrer Anfrage an. Maßgeblich ist stets das gültige Normwerk in seiner aktuellen Fassung.

Anfrage zu PA-ZhNGr10TSs

Anfrage starten

Angebot, Verfügbarkeit, Werkszeugnis oder eine technische Frage — direkt auf der Werkstoffseite.

DATENBLATT ONLINE	WERKSTOFFSUCHE	WERKSTOFFNUMMER	STAND
Zur Werkstoffseite	Alle Werkstoffe durchsuchen	1.0310	22.08.2026