

WERKSTOFFNUMMER 1.0334 · KLASSE 1.0

C10GC

Werkstoffnummer 1.0334

auch geführt als DD 12 G 1

Chemische Zusammensetzung, mechanische und physikalische Kennwerte
sowie 29 Normbezeichnungen aus 11 Regionen.

DICHTE	WEITERE BEZEICHNUNGEN	KENNWERTE
7.85 g/cm ³	29 in 11 Regionen	14 erfasst

Chemische Zusammensetzung

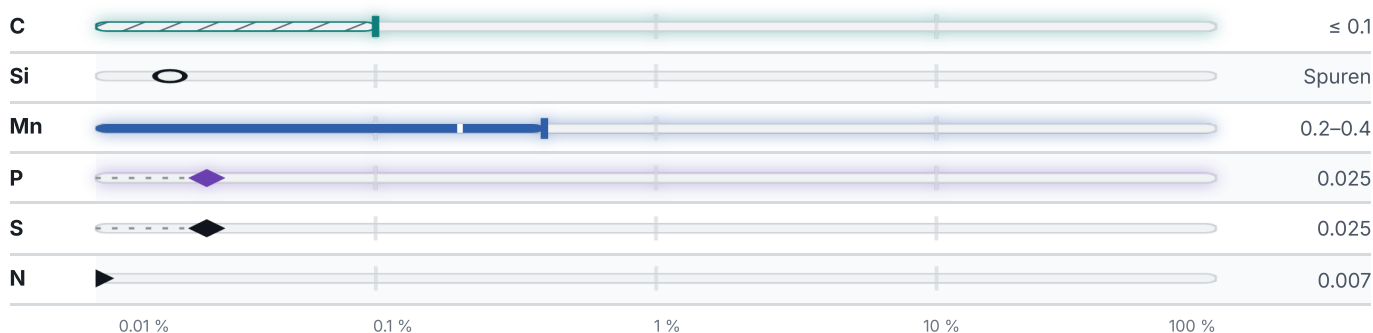
Massenanteil in %

Was diese Legierung ist



● Eisen — der Rest, den keine Norm angibt — 99.5 % ● Mn — 0.3 % ● C — 0.1 % ● P — 0 % ● Spuren & Verunreinigungen — 0 %

Logarithmischer Maßstab, 0,01 % bis 100 % — jeder Wert hier ist direkt vergleichbar, Dekade für Dekade.



Der Maßstab ist logarithmisch, nicht der rohe Anteil des Elements an der Legierung — nur so lassen sich 0,01 % und 100 % ehrlich in einem Bild zeigen, und jeder Wert hier kann mit jedem anderen verglichen werden.

Vorhergesagte Umwandlungstemperaturen

Für eine Vorhersage der Umwandlungstemperatur dieser Sorte liegt keine ausreichend erfasste Zusammensetzung vor —
es fehlt: Si, Ni, Cr, Mo.

Mechanische Eigenschaften

15 Kennwerte in 3 Zuständen

ZUSTAND · ABMESSUNG	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	HB
Pipe, GOST 10705-80	314	196	25	–	–
Steel cold-drawn , GOST 10702-78	372	–	8	55	–
(cold-drawn, cold-worked) , GOST 10702-78	–	–	–	–	179
Sheet GOST 4041-71	–	–	–	–	114
(annealing) , Sheet trick GOST 1577-93	–	–	–	–	137
ZUSTAND · ABMESSUNG	RM N/mm ²			A5 %	
4 - 14	270–410			32	
NORMALIZING	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	
6 - 60	310	185	33	55	

Physikalische Eigenschaften

8 Kennwerte

ZUSTAND · ABMESSUNG	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 ^{^-6} /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.856	186	–	–	–	–
100	7.832	–	12.4	58	466	190
200	7.8	–	13.2	54	479	263
300	7.765	–	13.9	49	–	352
400	7.73	–	14.5	45	512	458
500	7.692	–	14.9	40	–	584
600	7.653	–	15.1	36	567	734
700	7.613	–	15.3	32	–	905
800	7.582	–	12.1	29	–	1081
900	7.594	–	14.8	27	–	1130
1000	–	–	12.6	–	–	–
KENNWERT	WERT		EINHEIT			
Dichte	7.85		g/cm ³			
Umwandlungspunkt Ac1	732		°C			
Umwandlungspunkt Ac3	870		°C			

KENNWERT	WERT	EINHEIT
Umwandlungspunkt Ar3	854	°C
Umwandlungspunkt Ar1	680	°C

Technologische Kennwerte

KENNWERT	WERT	EINHEIT
Schweißbeignung	without limitations.	
Flockenempfindlichkeit	not predisposed	
Anlassversprödung	not predisposed	

Wärmebehandlung

1 Verfahren

SCHRITT	TEMPERATUR	MEDIUM
Normalglühen	Temperatur nicht angegeben	—

Bezeichnungen in den einzelnen Normen

29 Bezeichnungen · 2 als identisch belegt

Japan	6	Europa	2
SPH2A	jis	DD 12 G 1	Eigener Name der Sorte din-en
SPHD	jis	UStW 23	Eigener Name der Sorte din-en
SPHE	jis		
SWRCH10K	jis	China	2
SWRCH10R	jis	10F	gb
SWRCH12R	jis	ML10	gb
Vereinigte Staaten	5	Russland / GUS	2
1008	aisi-sae	10kp	gost
1010	aisi-sae	10kn	gost
1012	aisi-sae		
A621	aisi-sae	Spanien	1
1010	astm	AP12	une
Frankreich	5	International	1
1C	afnor	C10GC	iso
2C	afnor		
FB10	afnor	Italien	1
FR10	afnor	FeP12	uni
XC10	afnor	Tschechien	1
Vereinigtes Königreich	3	12010	csn
040A10	bs		
14HR	bs		
3HR	bs		

Hinweis zur Verwendung. Die Angaben stammen aus öffentlich zugänglichen Normwerken und Herstellerunterlagen und wurden nach bestem Wissen zusammengetragen. Sie ersetzen weder eine Werkstoffprüfung noch eine Abnahmeprüfbescheinigung nach EN 10204. Ein Werkszeugnis nach EN 10204 2.1, 3.1 oder 3.2 fordern Sie bitte mit Ihrer Anfrage an. Maßgeblich ist stets das gültige Normwerk in seiner aktuellen Fassung.

Anfrage zu C10GC
Angebot, Verfügbarkeit, Werkszeugnis oder eine technische Frage — direkt auf der Werkstoffseite.

Anfrage starten

DATENBLATT ONLINE	WERKSTOFFSUCHE	WERKSTOFFNUMMER	STAND
Zur Werkstoffseite	Alle Werkstoffe durchsuchen	1.0334	22.08.2026