

WERKSTOFFNUMMER 1.0330 · KLASSE 1.0

CR22

Werkstoffnummer 1.0330

auch geführt als DC 01

Chemische Zusammensetzung, mechanische und physikalische Kennwerte
sowie 42 Normbezeichnungen aus 16 Regionen.

DICHTE 7.85 g/cm³	WEITERE BEZEICHNUNGEN 42 in 16 Regionen	KENNWERTE 14 erfasst
-----------------------------	---	--------------------------------

Chemische Zusammensetzung

Massenanteil in %

Was diese Legierung ist



Logarithmischer Maßstab, 0,01 % bis 100 % — jeder Wert hier ist direkt vergleichbar, Dekade für Dekade.



Der Maßstab ist logarithmisch, nicht der rohe Anteil des Elements an der Legierung — nur so lassen sich 0,01 % und 100 % ehrlich in einem Bild zeigen, und jeder Wert hier kann mit jedem anderen verglichen werden.

Vorhergesagte Umwandlungstemperaturen

Für eine Vorhersage der Umwandlungstemperatur dieser Sorte liegt keine ausreichend erfasste Zusammensetzung vor — es fehlt: Si, Ni, Cr, Mo.

Mechanische Eigenschaften

20 Kennwerte in 6 Zuständen

ZUSTAND · ABMESSUNG	RM N/mm²	A5 %	Z %	HB
Rolled stock, GOST 10702-78	370	8	55	—

ZUSTAND · ABMESSUNG	RM N/mm ²	A5 %	Z %	HB
(hot-rolled) , GOST 1050-88	–	–	–	131
(cold-drawn, cold-worked) , GOST 1050-88	–	–	–	179
Sheet GOST 4041-71	–	–	–	109
Rolled stock GOST 1050-88	–	–	–	131
SOFT ANNEALED				HV
Soft annealed				105
ZUSTAND · ABMESSUNG	RM N/mm ²			A5 %
4 - 8	270–410			32
ZUSTAND · ABMESSUNG	RM N/mm ²			Z %
Bar cold-drawn , GOST 10702-78	310–410			55
NORMALIZING	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %
to 80	320	196	33	60
NORMALIZING	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %
6 - 60	320	196	33	60

Physikalische Eigenschaften

8 Kennwerte

ZUSTAND · ABMESSUNG	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 ^{^-6} /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.871	203	–	–	–	–
100	7.846	207	12.5	60	482	178
200	7.814	182	13.4	56	498	252
300	7.781	153	14	51	514	341
400	7.745	141	14.5	47	533	448
500	7.708	–	14.9	41	555	575
600	7.668	–	15.1	37	584	725
700	7.628	–	15.3	34	626	898
800	7.598	–	14.7	30	695	1073
900	7.602	–	12.7	27	703	1124

ZUSTAND · ABMESSUNG	RHO g/cm³	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
1000	–	–	13.8	–	695	–
KENNWERT				WERT	EINHEIT	
Dichte				7.85	g/cm³	
Umwandlungspunkt Ac1				735	°C	
Umwandlungspunkt Ac3				874	°C	
Umwandlungspunkt Ar3				854	°C	
Umwandlungspunkt Ar1				680	°C	

Technologische Kennwerte

KENNWERT		WERT	EINHEIT
Schweißbeignung		without limitations.	
Flockenempfindlichkeit		not predisposed	
Anlassversprödung		not predisposed	

Bezeichnungen in den einzelnen Normen

42 Bezeichnungen · 6 als identisch belegt

Vereinigte Staaten		10	Tschechien		4
G10080	Eigener Name der Sorte	uns	11300		csn
1008	Eigener Name der Sorte	aisi-sae	11304		csn
1012		aisi-sae	11321		csn
A620		aisi-sae	11331		csn
A622		aisi-sae	Vereinigtes Königreich		
G10080		aisi-sae	3		
SAE1008		aisi-sae	1449-2		bs
SAE1010		aisi-sae	CR4		bs
A366		astm	FeP01		bs
A619		astm	China		
Europa		5	3		
DC 01	Eigener Name der Sorte	din-en	08		gb
FeP01		din-en	08F		gb
SAE1010		din-en	DC01	Eigener Name der Sorte	gb
St 12	Eigener Name der Sorte	din-en	International		
St 2	Eigener Name der Sorte	din-en	2		
Frankreich		4	Cr01		iso
3C		afnor	CR22		iso
C		afnor	Japan		
F12		afnor	2		
FeP01		afnor	SPCC		jis
			SPHE		jis

Russland / GUS	2
08kp	gost
08ps	gost
Spanien	1
AP00	une
Italien	1
FeP01	uni
Schweden	1
1142	ss

Polen	1
08Y	pn
Slowakei	1
11 321	stn
Bulgarien	1
08ps	bds
Österreich	1
St02F	onorm

Hinweis zur Verwendung. Die Angaben stammen aus öffentlich zugänglichen Normwerken und Herstellerunterlagen und wurden nach bestem Wissen zusammengetragen. Sie ersetzen weder eine Werkstoffprüfung noch eine Abnahmeprüfbescheinigung nach EN 10204. Ein Werkszeugnis nach EN 10204 2.1, 3.1 oder 3.2 fordern Sie bitte mit Ihrer Anfrage an. Maßgeblich ist stets das gültige Normwerk in seiner aktuellen Fassung.

Anfrage zu CR22

Angebot, Verfügbarkeit, Werkszeugnis oder eine technische Frage — direkt auf der Werkstoffseite.

[Anfrage starten](#)

DATENBLATT ONLINE

Zur Werkstoffseite

WERKSTOFFSUCHE

Alle Werkstoffe durchsuchen

WERKSTOFFNUMMER

1.0330

STAND

22.08.2026