

WERKSTOFFNUMMER 1.0535 · KLASSE 1.0

C55-2

Werkstoffnummer 1.0535

auch geführt als C55

Chemische Zusammensetzung, mechanische und physikalische Kennwerte sowie 101 Normbezeichnungen aus 21 Regionen.

DICHTE 7.85 g/cm³	WEITERE BEZEICHNUNGEN 101 in 21 Regionen	KENNWERTE 16 erfasst
-----------------------------	--	--------------------------------

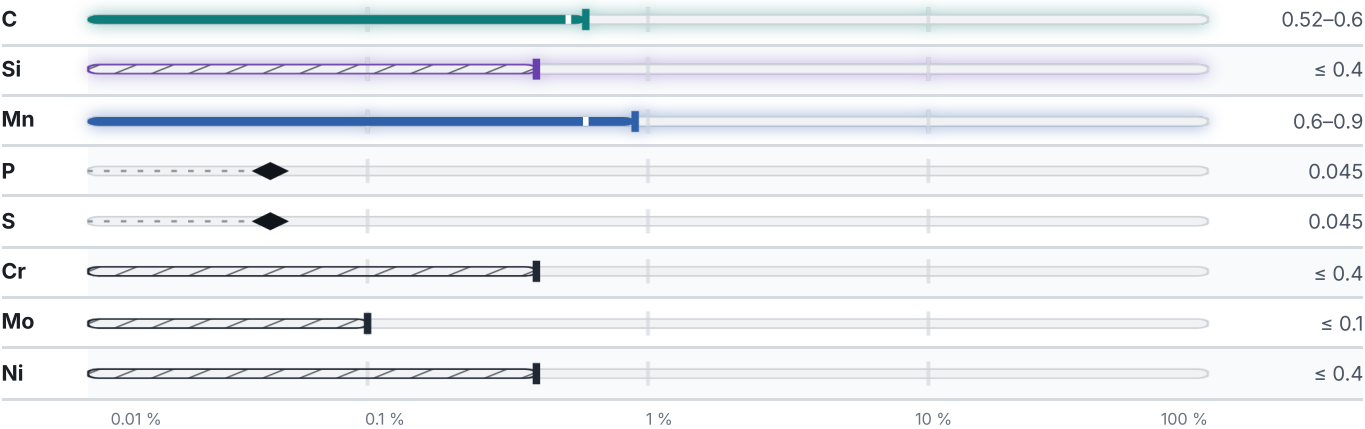
Chemische Zusammensetzung

Massenanteil in %

Was diese Legierung ist



Logarithmischer Maßstab, 0,01 % bis 100 % — jeder Wert hier ist direkt vergleichbar, Dekade für Dekade.



Der Maßstab ist logarithmisch, nicht der rohe Anteil des Elements an der Legierung — nur so lassen sich 0,01 % und 100 % ehrlich in einem Bild zeigen, und jeder Wert hier kann mit jedem anderen verglichen werden.

Vorhergesagte Umwandlungstemperaturen

aus der Zusammensetzung berechnet · °C

VORHERGESAGTE AE3 744 °C	VORHERGESAGTE AE1 723 °C	VORHERGESAGTE ACM 687 °C	VORHERGESAGTE BS 547 °C
------------------------------------	------------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Mechanische Eigenschaften

33 Kennwerte in 8 Zuständen

NORMALIZED	RM N/mm ²	A %		
≤ 16	680	11		
16 – 100	640	12		
100 – 250	620	12		
250 – 500	600	–		
500 – 1000	590	–		
COLD DRAWN / HARD	RM N/mm ²	A %		
5 – 10	770–1100	5		
10 – 16	730–1080	6		
16 – 40	690–1050	7		
40 – 63	650–1030	8		
ZUSTAND · ABMESSUNG	RM N/mm ²	A5 %	Z %	HB
Rolled stock cold-worked , GOST 1050-88	660	6	30	–
Rolled stock annealed , GOST 1050-88	560	12	40	–
Bar GOST 10702-78	–	–	–	217
Rolled stock GOST 1050-88	–	–	–	241
NORMALIZING	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %
to 80	630	375	14	40
TREATED TO IMPROVE SHEARABILITY				HB
Treated to improve shearability				255
ANNEALING	RM N/mm ²	A5 %		
6 - 60	580	17		
SOFT ANNEALED			HB	
Soft annealed			229	
AS ROLLED AND TURNED			HB	
As rolled and turned			181–269	

Physikalische Eigenschaften

8 Kennwerte

ZUSTAND · ABMESSUNG	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.81	216	–	48	–	272
100	–	213	11.2	48	487	–
200	–	207	12	47	500	–
300	–	200	12.8	44	517	–
400	–	180	13.4	41	533	–
500	–	171	13.9	38	559	–
600	–	154	14.2	35	584	–
700	–	136	14.5	31	–	–
800	–	123	13.4	27	–	–

KENNWERT	WERT	EINHEIT
Dichte	7.85	g/cm ³
Umwandlungspunkt Ac1	725	°C
Umwandlungspunkt Ac3	760	°C
Umwandlungspunkt Ar3	750	°C
Umwandlungspunkt Ar1	690	°C

Technologische Kennwerte

KENNWERT	WERT	EINHEIT
Schweißbeignung	hard weldability.	
Flockenempfindlichkeit	weakly predisposed	
Anlassversprödung	not predisposed	

Wärmebehandlung

1 Verfahren

SCHRITT	TEMPERATUR	MEDIUM
source joins the operations with + / procedural order		
Normalglühen	Temperatur nicht angegeben	—
Normalglühen	Temperatur nicht angegeben	—
Anlassen	Temperatur nicht angegeben	—

Bezeichnungen in den einzelnen Normen

101 Bezeichnungen · 3 als identisch belegt

Frankreich	18	Italien	8
1C55	afnor	1C55	uni
2C50	afnor	C50	uni
2C55	afnor	C50E	uni
AF70	afnor	C50R	uni
AF70C55	afnor	C53	uni
C45E	afnor	C55	uni
C50E	afnor	C55E	uni
C50RR	afnor	C55R	uni
C54	afnor		
C55	afnor	Russland / GUS	6
C55E	afnor	50	gost
XC48H1	afnor	55	gost
XC48H1TS	afnor	55KH	gost
XC48TS	afnor	55SL	gost
XC50	afnor	55nn	gost
XC54	afnor	58	gost
XC55	afnor		
XC55H1	afnor	Spanien	5
		C50E	une
		C55	une
		C55E	une
		C55k	une
		F.1150	une
		Japan	5
		S40C	jis
		S50C	jis
		S53C	jis
		S55C	jis
		S55C-CSP	jis
		China	5
		50	gb
		55	gb
		SM50	gb
		SM55	gb
		ZG340-640	gb
		Polen	5
		55	pn
		55A	pn
		55rs	pn
		60	pn
		D50	pn
Vereinigte Staaten	9		
G10550	Eigener Name der Sorte uns		
G10600	uns		
1049	aisi-sae		
1050	aisi-sae		
1055	Eigener Name der Sorte aisi-sae		
1060	aisi-sae		
G10490	aisi-sae		
G10500	aisi-sae		
G10550	aisi-sae		
Vereinigtes Königreich	9		
060A52	bs		
060A57	bs		
070M55	bs		
080A52	bs		
080M50	bs		
C50E	bs		
C55	bs		
C55E	bs		
En9	bs		

Rumänien5		Schweden2	
OLC50AT	stas	1655	ss
OLC50X	stas	1674	ss
OLC55	stas	Tschechien2	
OLC55A	stas	12051	csn
OLC55X	stas	12060	csn
Bulgarien5		Ungarn2	
50	bds	C50E	msz
55	bds	C55E	msz
C50E	bds	Australien / Neuseeland2	
C55	bds	1050	as-nzs
C55E	bds	1055	as-nzs
Europa3		Südkorea2	
1.0535	din-en	SM50C	ks
C55 Eigener Name der Sorte	din-en	SM55C	ks
CF53	din-en	Slowakei1	
International3		12 060	stn
C50	iso	Serbien1	
C55	iso	Č.1630	srps
C55E4	iso		
Belgien3			
C53	nbn		
C55-1	nbn		
C55-2	nbn		

Hinweis zur Verwendung. Die Angaben stammen aus öffentlich zugänglichen Normwerken und Herstellerunterlagen und wurden nach bestem Wissen zusammengetragen. Sie ersetzen weder eine Werkstoffprüfung noch eine Abnahmeprüfbescheinigung nach EN 10204. Ein Werkszeugnis nach EN 10204 2.1, 3.1 oder 3.2 fordern Sie bitte mit Ihrer Anfrage an. Maßgeblich ist stets das gültige Normwerk in seiner aktuellen Fassung.

Anfrage zu C55-2

Angebot, Verfügbarkeit, Werkszeugnis oder eine technische Frage — direkt auf der Werkstoffseite.

Anfrage starten

DATENBLATT ONLINE	WERKSTOFFSUCHE	WERKSTOFFNUMMER	STAND
Zur Werkstoffseite	Alle Werkstoffe durchsuchen	1.0535	22.08.2026