

WERKSTOFFNUMMER 1.2581 · KLASSE 1.2

W100

Werkstoffnummer 1.2581

auch geführt als X30WCrV9-3

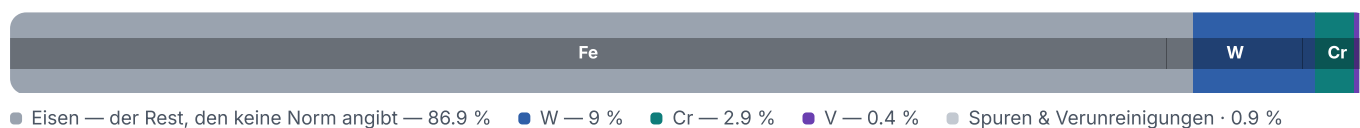
Chemische Zusammensetzung, mechanische und physikalische Kennwerte
sowie 33 Normbezeichnungen aus 18 Regionen.

DICHTE 7.85 g/cm ³	WEITERE BEZEICHNUNGEN 33 in 18 Regionen	KENNWERTE 16 erfasst
---	---	--------------------------------

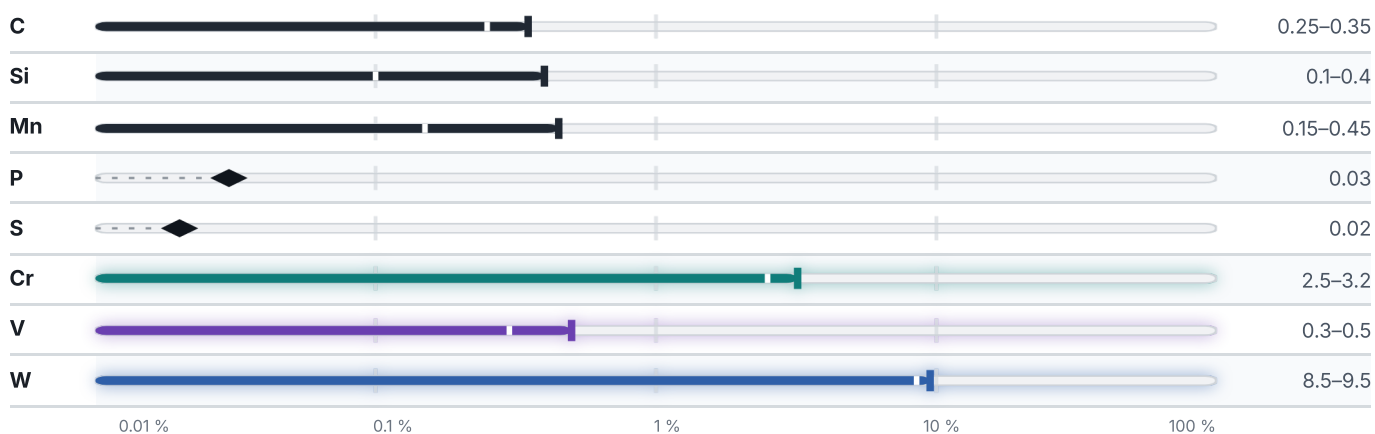
Chemische Zusammensetzung

Massenanteil in %

Was diese Legierung ist



Logarithmischer Maßstab, 0,01 % bis 100 % — jeder Wert hier ist direkt vergleichbar, Dekade für Dekade.



Der Maßstab ist logarithmisch, nicht der rohe Anteil des Elements an der Legierung — nur so lassen sich 0,01 % und 100 % ehrlich in einem Bild zeigen, und jeder Wert hier kann mit jedem anderen verglichen werden.

Vorhergesagte Umwandlungstemperaturen

Für eine Vorhersage der Umwandlungstemperatur dieser Sorte liegt keine ausreichend erfasste Zusammensetzung vor —
es fehlt: Ni, Mo.

Mechanische Eigenschaften

9 Kennwerte in 4 Zuständen

ZUSTAND · ABMESSUNG		HB			HRC
Annealed		241			–
Quenched and tempered		–			48
SOFT ANNEALED					HB
Soft annealed					241
ZUSTAND · ABMESSUNG	RM N/mm²	RE N/mm²	A5 %	Z %	KCU kJ/m²
Steel	1530	1390	12	36	200
ZUSTAND · ABMESSUNG					HB
(annealing)					241

Physikalische Eigenschaften

8 Kennwerte

ZUSTAND · ABMESSUNG	E GPa	LAMBDA W/(m·K)	RHO_EL nΩ·m	
20	224	–	–	
100	218	25	250	
200	211	27	200	
300	204	29	170	
400	196	40	140	
500	187	46	120	
600	177	50	–	
KENNWERT		WERT	EINHEIT	
Dichte		7.85	g/cm ³	
Umwandlungspunkt Ac1		800	°C	
Umwandlungspunkt Ac3		850	°C	
Umwandlungspunkt Ar3		750	°C	
Umwandlungspunkt Ar1		690	°C	

Technologische Kennwerte

KENNWERT	WERT	EINHEIT
Schweißbeignung	is not used.	

KENNWERT	WERT	EINHEIT
Flockenempfindlichkeit	predisposed	
Anlassversprödung	predisposed	

Wärmebehandlung

3 Verfahren

SCHRITT	TEMPERATUR	MEDIUM
Härten	Temperatur nicht angegeben	—
Härten	1070–1125 °C	Öl
Glühen	Temperatur nicht angegeben	—

Bezeichnungen in den einzelnen Normen

33 Bezeichnungen · 3 als identisch belegt

Spanien	4	Italien	2
F.5320	une	X28W09KU	uni
F.5323	une	X30WCrV9-3KU	uni
WCrV9	une	Tschechien	2
X30WCrV9	une	19721	csn
Vereinigte Staaten	3	19830	csn
T20821 Eigener Name der Sorte	uns	Polen	2
H21 Eigener Name der Sorte	aisi-sae	WWV	pn
T20821	aisi-sae	WWW	pn
Europa	2	Bulgarien	2
1.2581	din-en	3Ch2B8F	bds
X30WCrV9-3 Eigener Name der Sorte	din-en	X30WCrV9-3	bds
Vereinigtes Königreich	2	Österreich	2
2581	bs	BOHLERW100	onorm
BH21	bs	W100	onorm
Frankreich	2	International	1
X30WCrV9	afnor	X30WCrV9-3	iso
Z30WCV9	afnor	Japan	1
China	2	SKD5	jis
30WCrV9	gb	Slowakei	1
3Cr2W8V	gb	19 721	stn
Russland / GUS	2	Serbien	1
3KH2V8F	gost	Č.6451	srps
3X2B8Φ	gost		

Rumänien	1	Südkorea	1
30VCrW85	stas	STD5	ks

Hinweis zur Verwendung. Die Angaben stammen aus öffentlich zugänglichen Normwerken und Herstellerunterlagen und wurden nach bestem Wissen zusammengetragen. Sie ersetzen weder eine Werkstoffprüfung noch eine Abnahmeprüfbescheinigung nach EN 10204. Ein Werkszeugnis nach EN 10204 2.1, 3.1 oder 3.2 fordern Sie bitte mit Ihrer Anfrage an. Maßgeblich ist stets das gültige Normwerk in seiner aktuellen Fassung.

Anfrage zu W100

Angebot, Verfügbarkeit, Werkszeugnis oder eine technische Frage — direkt auf der Werkstoffseite.

[Anfrage starten](#)

DATENBLATT ONLINE	WERKSTOFFSUCHE	WERKSTOFFNUMMER	STAND
Zur Werkstoffseite	Alle Werkstoffe durchsuchen	1.2581	22.08.2026