

WERKSTOFFNUMMER 1.0528 · KLASSE 1.0

30

Werkstoffnummer 1.0528

auch geführt als C30

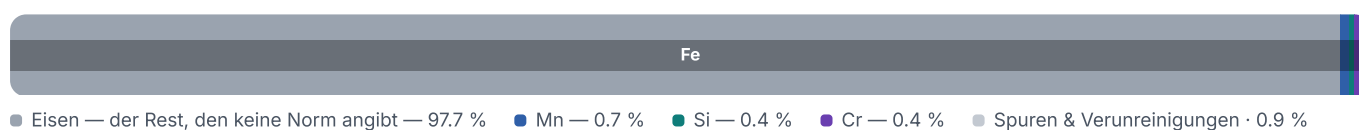
Chemische Zusammensetzung, mechanische und physikalische Kennwerte
sowie 54 Normbezeichnungen aus 14 Regionen.

DICHTE	WEITERE BEZEICHNUNGEN	KENNWERTE
7.85 g/cm ³	54 in 14 Regionen	16 erfasst

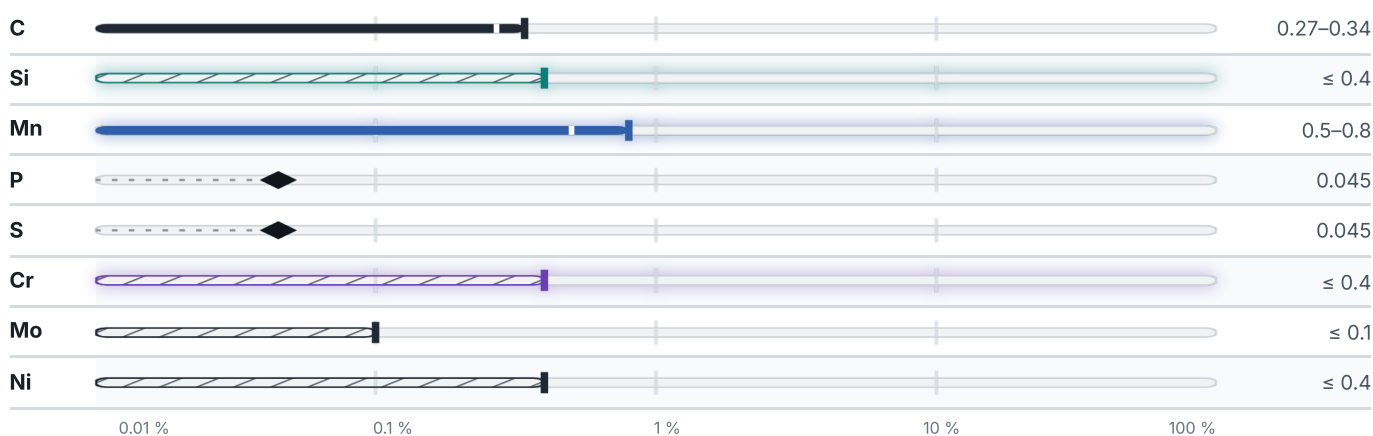
Chemische Zusammensetzung

Massenanteil in %

Was diese Legierung ist



Logarithmischer Maßstab, 0,01 % bis 100 % — jeder Wert hier ist direkt vergleichbar, Dekade für Dekade.



Der Maßstab ist logarithmisch, nicht der rohe Anteil des Elements an der Legierung — nur so lassen sich 0,01 % und 100 % ehrlich in einem Bild zeigen, und jeder Wert hier kann mit jedem anderen verglichen werden.

Vorhergesagte Umwandlungstemperaturen

aus der Zusammensetzung berechnet · °C

VORHERGESAGTE AE3	VORHERGESAGTE AE1	VORHERGESAGTE ACM	VORHERGESAGTE BS
792 °C	724 °C	539 °C	566 °C

Mechanische Eigenschaften

21 Kennwerte in 4 Zuständen

ZUSTAND · ABMESSUNG	RM N/mm ²	A5 %	Z %	HB
Rolled stock cold-worked , GOST 1050-88	560	7	35	–
Rolled stock annealed , GOST 1050-88	440	17	45	–
Band annealed , GOST 2284-79	390–640	16	–	–
Band cold-worked , GOST 2284-79	640–930	–	–	–
Sheet GOST 4041-71	–	–	–	149
Rolled stock GOST 1050-88	–	–	–	229
NORMALIZED		RM N/mm ²	A %	
≤ 100		480	21	
100 – 250		460	21	
ZUSTAND · ABMESSUNG	RM N/mm ²		A5 %	
4 - 14	430–590		24	
NORMALIZING	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %
to 80	490	295	21	50

Physikalische Eigenschaften

8 Kennwerte

ZUSTAND · ABMESSUNG	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 ^{^-6} /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)
20	7.85	200	–	52	–
100	–	196	12.1	51	470
200	–	191	12.9	49	483
300	–	185	13.6	46	546
400	–	–	14.2	43	563
500	–	–	14.7	39	764
600	–	164	15	36	–
700	–	–	15.2	32	–
KENNWERT			WERT	EINHEIT	
Dichte			7.85	g/cm ³	
Umwandlungspunkt Ac1			730	°C	

KENNWERT	WERT	EINHEIT
Umwandlungspunkt Ac3	820	°C
Umwandlungspunkt Ar3	796	°C
Umwandlungspunkt Ar1	680	°C

Technologische Kennwerte

KENNWERT	WERT	EINHEIT
Schweißbeignung	limited weldability.	
Flockenempfindlichkeit	not predisposed	
Anlassversprödung	not predisposed	

Wärmebehandlung

1 Verfahren

SCHRITT	TEMPERATUR	MEDIUM
Glühen	Temperatur nicht angegeben	—

Bezeichnungen in den einzelnen Normen

54 Bezeichnungen · 3 als identisch belegt

Russland / GUS		15	Vereinigtes Königreich		5
30	gost		060A30		bs
30GL	gost		080A32		bs
30KHGFRL	gost		080M32		bs
30KHGS	gost		C30 C30E C30R		bs
30KHGSFL	gost		En5		bs
30KhGSNMA	gost				
30KHGT	gost		Japan		5
30KhL	gost		S28C		jis
30KhML	gost		S30C		jis
30KHRA	gost		S33C		jis
CHVG30	gost		SWRCH30K		jis
CHYU30	gost		SWRCH33K		jis
PKh30	gost				
AS30KHM	gost		Frankreich		4
ASTS30KHM	gost		AF50C30		afnor
			C30E		afnor
			FR32		afnor
			XC32		afnor
Vereinigte Staaten		5			
G10300	Eigener Name der Sorte	uns			
1030	Eigener Name der Sorte	aisi-sae			
G10300		aisi-sae	International		4
M1031		aisi-sae	C30		iso
SAE1030		aisi-sae	C30 C30E4 C30M2		iso
			C30E		iso
			C30E4		iso

Europa	3	Polen	3
1.0528	din-en	30	pn
C30 Eigener Name der Sorte	din-en	30A	pn
Ck30	din-en	30rs	pn
China	3	Tschechien	1
30	gb	12031	csn
ML25Mn	gb	Slowakei	1
ML30	gb	12 031	stn
Italien	3	Rumänien	1
C30	uni	OLC30	stas
C30E	uni	Bulgarien	1
C30R	uni	30	bds

Hinweis zur Verwendung. Die Angaben stammen aus öffentlich zugänglichen Normwerken und Herstellerunterlagen und wurden nach bestem Wissen zusammengetragen. Sie ersetzen weder eine Werkstoffprüfung noch eine Abnahmeprüfbescheinigung nach EN 10204. Ein Werkszeugnis nach EN 10204 2.1, 3.1 oder 3.2 fordern Sie bitte mit Ihrer Anfrage an. Maßgeblich ist stets das gültige Normwerk in seiner aktuellen Fassung.

Anfrage zu 30

Angebot, Verfügbarkeit, Werkszeugnis oder eine technische Frage — direkt auf der Werkstoffseite.

[Anfrage starten](#)

DATENBLATT ONLINE

Zur Werkstoffseite

WERKSTOFFSUCHE

Alle Werkstoffe durchsuchen

WERKSTOFFNUMMER

1.0528

STAND

22.08.2026